

Pevná spojka Style 107V QuickVic™ Installation-Ready™



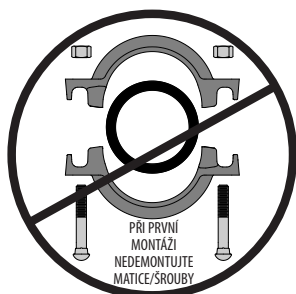
⚠ VÝSTRAHA



- Před zahájením montáže jakéhokoliv výrobku značky Victaulic si přečtěte celý návod a ujistěte se, že rozumíte všem pokynům.
- Těsně před začátkem montáže, demontáže, seřízení nebo údržby jakýchkoli výrobků značky Victaulic vždy zkontrolujte, zda je potrubní soustava úplně odtlakována a vypuštěna.
- Před instalací, demontáží, seřizováním nebo údržbou jakýchkoli výrobků společnosti Victaulic se ujistěte, že jsou identifikována všechna zařízení, větve nebo části potrubí, které mohly být izolovány pro testování nebo kvůli uzavření ventilů/nastavení polohy, odtlakována a vypuštěny.
- Používejte ochranné brýle, přilbu a pracovní obuv.

Nedodržení těchto pokynů může způsobit smrt či těžké zranění a škody na majetku.

POKYNY PRO PRVNÍ MONTÁŽ SPOJEK STYLE 107V



1. SPOJKU NEDEMONTUJTE: Pevné spojky Style 107V QuickVic™ Installation-Ready™ jsou zkonstruovány tak, aby instalátor nemusel při počáteční montáži odstraňovat šrouby a matice. Tato konstrukce usnadňuje montáž, protože umožňuje instalatérovi přímo vložit drážkované konce spojovaných součástí do spojky, a to po správné přípravě konce párové součásti.

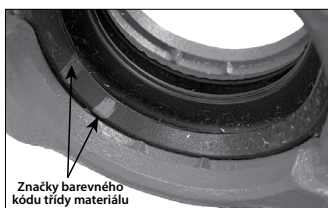
2. ZKONTROLUJTE KONCE SPOJOVANÝCH SOUČÁSTÍ: Chcete-li dosáhnout hermetického utěsnění, musí být vnější povrch spojovaných součástí mezi drážkou a konci spojovaných prvků celkově bez vrubů, výstupků, anomálií svarů a označení trubek. Veškerý olej, mastnota, nepřilnavý nátěr, nečistoty a piliny vzniklé při řezání musejí být odstraněny.

Vnější průměr spojované součásti (OD), rozměry drážky a maximální přípustný průměr rozšíření spojovaného prvku nesmějí přesáhnout tolerance uvedené v aktuálních specifikacích drážkování Victaulic Original Groove System (OGS), dokument 25.01, který lze stáhnout na webu victaulic.com.

3a. ZKONTROLUJTE PLOCHÉ TĚSNĚNÍ: Zkontrolujte těsnění a ujistěte se, že je vhodné k zamýšlenému účelu. Barevné kódové značení určuje třídu materiálu. **Tabulku barevného kódového označení a úplné informace o kompatibilitě naleznete v publikacích společnosti Victaulic 05.01 a GSG-100, které si můžete stáhnout na webu victaulic.com.**

3b. POKUD JE TĚSNĚNÍ OZNAČENO ZELENÝMI A ŽLUTÝMI PRUHY NEBO ORANŽOVÝMI A ŽLUTÝMI PRUHY: PROMAZÁNÍ TĚSNICÍCH BŘITŮ PLOCHÉHO TĚSNĚNÍ JE VOLITELNÉ, POKRAČUJTE KROKEM 4.

3c. Pro všechna ostatní označená plochá těsnění, včetně označení červenými a zelenými pruhy, nebo oranžovými a stříbrnými pruhy: Naneste tenkou vrstvu kompatibilního maziva na těsnící břity plochého těsnění. Viz níže uvedená tabulka „Kompatibilita maziv pro těsnění“. **POZNÁMKA: Není nutné vyjmout ploché těsnění z tělesa spojky kvůli nanesení maziva na vnější povrch.**



⚠ UPOZORNĚNÍ

Pro všechna ostatní označená plochá těsnění, včetně označení červenými a zelenými pruhy, nebo oranžovými a stříbrnými pruhy:

- Je třeba nanést na těsnící břity tenkou vrstvu kompatibilního maziva, aby se zabránilo skřípnutí, shrnutí nebo roztržení plochého těsnění během montáže.
- **NEPOUŽÍVEJTE** nekompatibilní mazivo.
- **NEPOUŽÍVEJTE** nadbytečné množství maziva na těsnící břity těsnění.

Použití nekompatibilního maziva může způsobit poškození plochého těsnění, což povede k netěsnosti spoje a škodě na majetku.

Kompatibilita maziv pro plochá těsnění

Následující doporučení platí pro uvedené materiály těsnění. Komerční maziva mohou obsahovat více složek. Vždy dodržujte doporučení výrobce maziva pro kompatibilitu materiálů.

	Mazivo Victaulic*	Roztoky na bázi mýdla	Glycerin	Silikonový mazací tuk	Silikonový sprej	Kukuřičný olej	Sójový olej	Uhlo-díkové oleje	Mazací tuky na ropné bázi
Kompatibilní s plochým těsněním EPDM?	Ano*	Ano	Ano	Ano	NE	NE	NE	NE	NE
Kompatibilní s těsněním Nitril?	Ano*	Ano	Ano	Ano	NE	Ano	Ano	Ano	Ano
Kompatibilní s těsněním Fluoroelastomer?	Ano*	Ano	Ano	Ano	NE	Ano	Ano	Ano	Ano

*Mazivo Victaulic se při instalaci nesmí míchat s polyolesterovým olejem (POE).

Důležité informace pro použití spojek Style 107V s koncovými krytkami a armaturami:

⚠ VÝSTRAHA

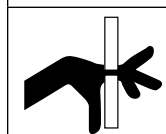
- Vždy si přečtěte a dodržujte pokyny uvedené v dokumentu I-ENDCAP, které lze stáhnout z webové stránky victaulic.com.
- Nedodržení pokynů uvedených v dokumentu I-ENDCAP může způsobit smrt či těžké zranění a škody na majetku.

- Při montáži spojky Style 107V na koncové krytky dbejte zvláště na to, aby koncová krytka dokonale dosedla na střední žebro těsnění.
- Používejte pouze koncové krytky Victaulic s označením „QV“ nebo „EZ QV“ na vnitřní straně.
- Při práci s koncovými krytkami se vždy ujistěte, že jsou identifikována všechna zařízení, větve nebo části potrubí, které mohly být izolovány pro testování nebo kvůli uzavření ventilů/nastavení polohy, odtlakovány a vypuštěny.
- Společnost Victaulic doporučuje se spojkami Style 107V používat armatury značky Victaulic.

⚠ VÝSTRAHA



- Nikdy neponechávejte spojku Style 107V částečně instalovanou na koncích párových spojovaných součástí. **SPOJOVACÍ SOUČÁSTI VŽDY OKAMŽITĚ DOTÁHNĚTE PODLE TOHOTO NÁVODU.** Pouze částečně sestavená spojka je nebezpečná, protože ji můžete během montáže upustit nebo může upadnout a pak může při zkoušce prasknout.



- Při vkládání drážkovaných konců spojovaných součástí do spojky nepřibližujte ruce ke koncům spojovaných součástí a otvorům spojky.

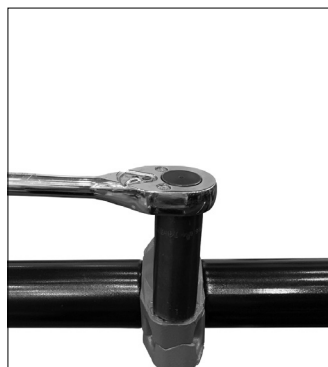
- Během dotahování nepřibližujte ruce k otvorům spojky.

Nedodržení těchto pokynů může způsobit smrt či těžké zranění a škody na majetku.

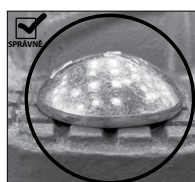


4. MONTÁŽ SPOJE: Spoj sestavte vložením drážkovaného konce spojované součásti do příslušného otvoru spojky. Konce drážkovaných spojovaných součástí se musejí vložit do spojky tak, aby došlo ke kontaktu se středním žebrem plochého těsnění.

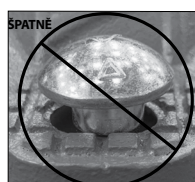
Je třeba vizuálně zkontrolovat, zda pera spojky lícují s drážkou v každé spojované součásti a zda je ploché těsnění řádně usazeno. **POZNÁMKA:** Před dotažením matice se spojka může otočit tak, aby bylo možné zkontrolovat, zda je ploché těsnění řádně usazeno na koncích spojovaných součástí a v těle spojky.



5. DOTÁHNĚTE MATICE: K dotažení matic je možné použít rázový dotahovák nebo standardní nástrčný klíč s vysokou nástrčnou hlavicí; postupujte podle pokynů popsaných na straně 4. Pro žádný šroub **NEPŘEKRAČUJTE** hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubu“ uvedené v tabulce na straně 3. **POZNÁMKA:** U spojek dodávaných se štítkem připevněným k podložkám šroubů použijte pouze metodu 2 (střídavé strany), která je popsána na straně 4.



OVÁLNÝ KRČEK ŠROUBU JE ŘÁDNĚ USAZEN



OVÁLNÝ KRČEK ŠROUBU NENÍ ŘÁDNĚ USAZEN

5a. Zkontrolujte, zda oválný krček každého šroubu sedí správně v otvorech pro šroub.

⚠ VÝSTRAHA

- Při použití montážní metody 1 (jeden dotyk) popsané na straně 4 je povinností dodavatele/installátora použít tuto metodu POUZE pro spojky Style 107V. Všechny ostatní spojky Victaulic se instalují podle požadavků zveřejněných v jejich specifických pokynech pro montáž.
- U spojek dodávaných se štítkem připevněným k podložkám šroubů použijte POUZE metodu 2 (střídavé strany), která je popsána na straně 4.
- Při dokončování instalace NEPŘEKRAČUJTE hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubu“ uvedené v tabulce níže.

Pokud nedotáhnete matice podle pokynů, dojde ke zvýšenému zatížení spojovacího materiálu, což povede k následujícím podmínkám:

- Nadměrný dotahovací moment šroubů potřebný k montáži kloubu (neúplná montáž).
- Poškození sestaveného spoje (poškození nebo prasknutí podložek šroubu nebo prasknutí těla spojky)
- Zlomení nebo poškození šroubu, které zvyšuje jeho náchylnost ke zlomení.
- Netěsnost spoje a škody na majetku
- Negativní dopad na integritu systému
- Zneplatnění záruky společnosti Victaulic
- Zranění osob nebo smrt

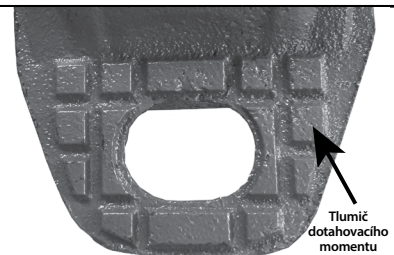
Po dosažení řádného vizuálního kontaktu podložky šroubu kov na kov NEPOKRAČUJTE v dotahování matic (požadavky na kontrolu viz krok 6 na straně 5).

- Pokud tento pokyn nedodržíte, může to způsobit stavy popsané výše.

POZNÁMKA

- K dotažení spojovacích součástí je možné použít rázový dotahovák nebo standardní nástrčný klíč. Pro montáž vždy používejte vysoké nástrčné hlavice
- Další informace naleznete tabulce níže a také v částech „Pokyny k použití rázového dotahováku“ a „Výběr rázového dotahováku“ na stranách 7 – 8.

PRO VÝROBKY STYLE 107V S PODLOŽKAMI TLUMÍCÍMI DOTAHOVACÍ MOMENT OBSAHUJÍCÍ SPOJOVACÍ SOUČÁSTI Z POZINKOVANÉ UHLÍKOVÉ OCELI



Rozměr trubky pale/mm	Velikost matice pale/metrické	Velikost vysoké nástrčné hlavice pale/mm	Typický dotahovací moment šroubu při montáži*	Maximální přípustný dotahovací moment šroubu*
2 – 4 60,3 – 114,3	½ M12	⅞ 22	50 ft-lbs/68 N•m (první strana) 125 ft-lbs/170 N•m (druhá strana)	210 ft-lbs 285 N•m
5 – 6 139,7 – 168,3	⅝ M16	1 ⅛ 27	80 ft-lbs/109 N•m (první strana) 190 ft-lbs/258 N•m (druhá strana)	300 ft-lbs 407 N•m
8 219,1	¾ M20	1 ¼ 32	100 ft-lbs/136 N•m (první strana) 225 ft-lbs/305 N•m (druhá strana)	365 ft-lbs 495 N•m
10 – 12 267,4 – 323,9	⅞ M22	1 ⅞ 36	130 ft-lbs/176 N•m (první strana) 295 ft-lbs/400 N•m (druhá strana)	590 ft-lbs 800 N•m

* Typické montážní dotahovací momenty šroubů pro jmenovité podmínky drážky/trubky a dotahovací moment šroubu první strany při počátečním kontaktu podložky šroubu kov na kov:

- Pokud montážní dotahovací momenty šroubů překročí tyto hodnoty, zkontrolujte rozměry drážky (průměr „C“ a rozválcování konce trubky) a počáteční dotahovací moment šroubu matice na první straně.
- Udržujte rozměry drážky na minimálních hodnotách (průměr „C“ a rozválcování konce trubky) a **NEDOTAHOJTE** na nadměrný moment spojovací součásti na první straně nad rámec počátečního kontaktu podložky šroubu kov na kov. Tím se významně sníží montážní moment pro tento výrobek.
- Nadměrné počáteční dotažení matice na první straně (nad rámec počátečního kontaktu podložky šroubu kov na kov) nezvyší funkčnost/utěsnění spoje, ale zbytečně zvýší dotahovací moment matice na druhé straně.

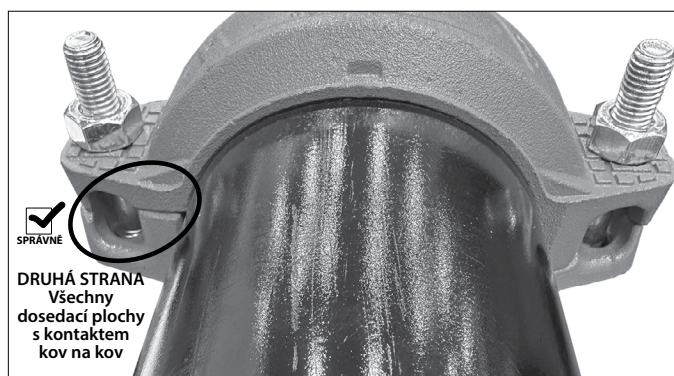
** Maximální přípustné hodnoty dotahovacího momentu šroubů byly odvozeny od skutečných zkušebních hodnot. **Tyto hodnoty platí POUZE pro provedení Style 107V.** Informace o maximálních přípustných dotahovacích momentech šroubů pro jiné materiály spojovacích součástí, než je pozinkovaná uhlíková ocel, získáte od společnosti Victaulic.

METODA 1 (JEDEN DOTYK):

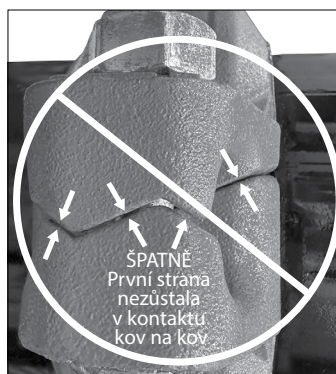
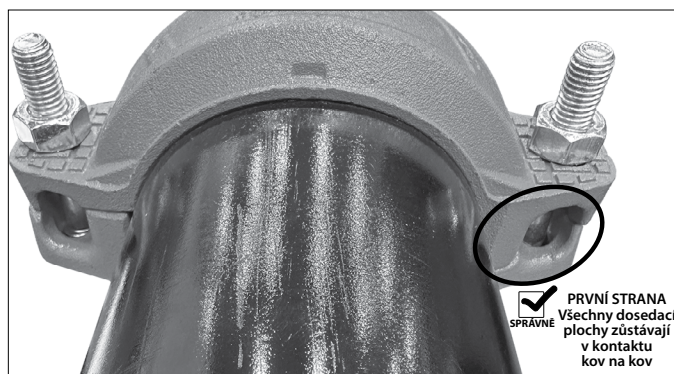
Spojovací součásti pro spojky Style 107V mohou být na jedné straně zcela sestaveny/uzavřeny, než se přejde na druhou stranu. Za použití POUZE „metody 1“ instalace pro spojku Style 107V odpovídá dodavatel/installatér. Všechny ostatní spojky Victaulic se instalují podle požadavků zveřejněných v jejich specifických pokynech pro montáž.



- Při montáži/uzavírání na první straně **NEPOKRAČUJTE** v dotahování matic po dosažení řádného vizuálního kontaktu všech dosedacích povrchů kov na kov.



- Při montáži/uzavírání na druhé straně musí být spojovací součásti dotaženy až k dosažení vizuálního kontaktu všech dosedacích ploch kov na kov. Po dosažení řádného vizuálního kontaktu všech dosedacích povrchů kov na kov **NEPOKRAČUJTE** v dotahování matic.



- Po dotažení druhé strany vizuálně zkontrolujte podložky šroubů na první straně. Pokud na první straně nedojde ke kontaktu všech dosedacích ploch kov na kov, dotáhněte matici znovu, dokud není dosaženo kontaktu všech dosedacích ploch kov na kov. Po dosažení řádného kontaktu všech dosedacích povrchů kov na kov **NEPOKRAČUJTE** v dotahování matic.

POZNÁMKY:

- Pro žádný šroub **NEPŘEKRAČUJTE** hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubu“ uvedené v tabulce na straně 3.
- Typické montážní dotahovací momenty šroubů jsou uvedeny v tabulce na straně 3. Pokud montážní dotahovací momenty šroubů přesahují tyto hodnoty, zkontrolujte rozměry drážek (průměr „C“ a rozválnění konce trubky) a počáteční dotahovací moment šroubu na matici na první straně.
 - Udržte rozměry drážky na minimálních hodnotách (průměr „C“ a rozválnění konce trubky) a **NEDOTAHUJTE** na nadměrný moment spojovací součást na první straně nad rámec počátečního kontaktu podložky šroubu kov na kov. Tím se významně sníží montážní dotahovací moment pro tento výrobek.
 - Nadměrné počáteční dotažení matice na první straně (nad rámec počátečního kontaktu podložky šroubu kov na kov) nevyšší funkčnost/utěsnění spoje, ale zbytečně zvýší dotahovací moment matice na druhé straně.
- Máte-li podezření, že nějaká součást byla dotažena nadměrně (to lze pozorovat dle ohybu, výdutě matice na rozhraní se šroubem, nebo poškození podložky šroubu tlumící dotahovací moment atd.), je nutné celou sestavu spojky ihned vyměnit.

METODA 2 (STŘÍDÁNÍ STRAN):

Alternativně k metodě 1 lze spojovací součásti spojky Style 107V rovnoměrně dotahovat střídavě po stranách při zachování téměř stejných mezer mezi podložkami šroubů, dokud na těchto podložkách nedojde ke kontaktu kovu s kovem. **NEPŘEKRAČUJTE** hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubu“ uvedené v tabulce 3 straně pro příslušnou velikost spojovacích součástí.

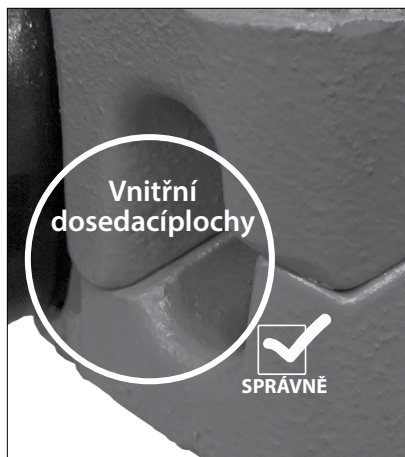
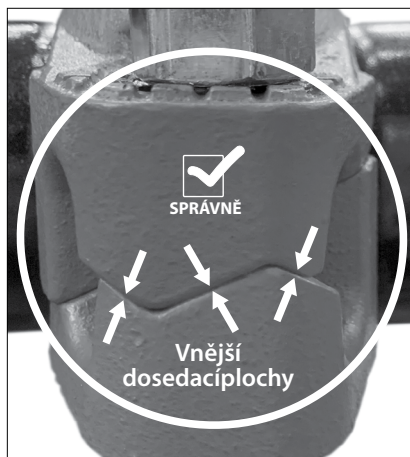
⚠ VÝSTRAHA

- Vyžaduje se vizuální kontrola každého spoje.
- Nesprávně sestavené spoje musejí být opraveny před naplněním systému, jeho vyzkoušením a uvedením do provozu.
- Jakékoliv součásti, které vykazují fyzické poškození v důsledku nesprávné montáže, je nutné vyměnit před naplněním, testováním nebo uvedením systému do provozu.

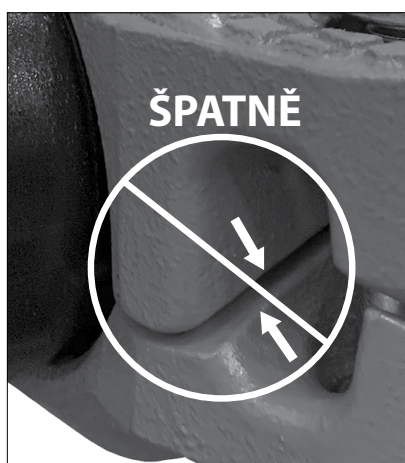
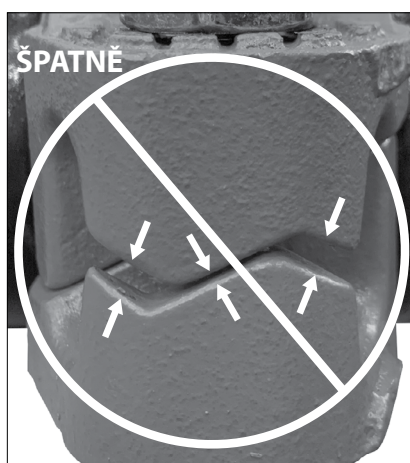
Nedodržení těchto pokynů může způsobit selhání spoje, což by mohlo způsobit smrt nebo újmu na zdraví a škody na majetku.

6. POŽADOVANÁ TECHNIKA KONTROLY – VIZUÁLNÍ KONTROLA (VŠECHNY VELIKOSTI):

Vizuálně zkontrolujte podložky šroubů každého spoje, abyste se ujistili, že je dosaženo kontaktu kovu s kovem na všech vnějších a vnitřních dosedacích plochách.



SPRÁVNĚ SESTAVENÝ SPOJ - KONTAKT KOV NA KOV, JAK JE OZNAČENO



NESPRÁVNĚ SESTAVENÝ SPOJ - MEZERA PODLOŽKY ŠROUBU/NEDOSTATEČNĚ DOTAŽENO

Tyto fotografie představují nesprávnou montáž, což povede k poruše spoje, poškození majetku, těžkému zranění osob nebo úmrtí. Další informace naleznete v sekci „Pokyny k použití rázového dotahováku“ na straně 7.

6a. KONTROLNÍ TECHNIKA – METODA MOMENTOVÉHO KLÍČE (VELIKOSTI 10 – 12-INCH/DN250 – DN300):

Pokud někdo jiný určí, že je nutná dodatečná kontrola spojky, lze použít metodu momentového klíče.

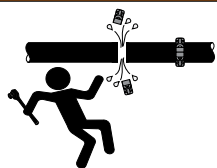
POZNÁMKA: Před použitím kontrolní metody momentového klíče je nutné nejprve splnit krok 6. Navrhovaný rozsah dotahovacího momentu šroubu pro sestavený spoj, který splňuje požadavky vizuální kontroly podle kroku 6, je následující:

Velikost šroubu palce/metrické	Minimální sestavený dotahovací moment šroubu*	Maximální sestavený dotahovací moment šroubu
7/8 M22	225 ft-lbs 305 N•m	590 ft-lbs 800 N•m

* Sestavy vyhovující požadavkům LPCB musí splňovat minimální sestavený dotahovací moment šroubů, jak je uvedeno v tabulce výše.

POKYNY PRO OPAKOVANOU MONTÁŽ SPOJEK STYLE 107V

⚠ VÝSTRAHA



- Těsně před začátkem montáže, demontáže, seřízení nebo údržby jakýchkoli výrobků značky Victaulic vždy zkontrolujte, zda je potrubní soustava úplně odtlakována a vypuštěna.
- Před instalací, demontáží, seřizováním nebo údržbou jakýchkoli výrobků společnosti Victaulic se ujistěte, že jsou identifikována všechna zařízení, větve nebo části potrubí, které mohly být izolovány pro testování nebo kvůli uzavření ventilů/nastavení polohy, odtlakovány a vypuštěny.

Nedodržení těchto pokynů může způsobit smrt či těžké zranění a škody na majetku.

POZNÁMKA



Opakovanou montáž spojky Style 107V lze provádět dvěma způsoby.

- **OPAKOVANÁ MONTÁŽ – ZPŮSOB „A“:** Spojka může být opakovaně uvedena do stavu „připraveno k montáži“ nainstalováním plochého těsnění do tělesa spojky, vložením šroubů a zašroubováním matice na každý šroub tak, aby na se nad maticí objevilo 2 – 3 závitů (viz obrázek vlevo). Pokud je zvolen tento způsob, je třeba postupovat podle kroků 1 až 5 této části „Pokyny pro opětovnou montáž spojky Style 107V“ spolu s kroky 4 až 6 na stranách 2 až 5.

NEBO

- **OPAKOVANÁ MONTÁŽ – ZPŮSOB „B“:** Těsnění a pouzdra lze namontovat na konce spojovaných součástí podle všech níže uvedených kroků.

Postupujte podle pěti kroků pro způsob „A“ nebo „B“:

1. Před demontáží jakékoli spojky zkontrolujte, zda je systém dokonale odtlakován a vypuštěn.
2. Povolte matice sestavy spojky, aby bylo možné spojku demontovat z konců spojovaných součástí.
3. Demontujte matice, šrouby a ploché těsnění z těla. Zkontrolujte, zda nejsou nějaké prvky poškozené nebo opotřebované. Pokud zjistíte, že došlo k poškození nebo opotřebování, použijte novou sestavu spojky Victaulic.
4. Zkontrolujte konce párových spojovaných součástí, jak je popsáno v kroku 2 na straně 1.

⚠ UPOZORNĚNÍ

- Je třeba použít tenkou vrstvu kompatibilního maziva, aby se zabránilo skřípnutí/roztržení plochého těsnění během montáže.
- **NEPOUŽÍVEJTE** nekompatibilní mazivo.
- **NEPOUŽÍVEJTE** nadbytečné množství maziva na těsnící brity těsnění a vnějšek.

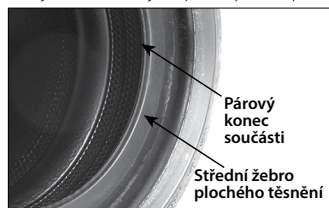
Použití nekompatibilního maziva může způsobit poškození plochého těsnění, což povede k netěsnosti spoje a škodě na majetku.



5. PŘED OPAKOVANOU MONTÁŽÍ SPOJEK STYLE 107V PROMAŽTE PLOCHÉ TĚSNĚNÍ: Pro všechna barevně označená plochá těsnění naneste tenkou vrstvu kompatibilního maziva nebo silikonového maziva na těsnící chlopně a vnější povrch plochého těsnění. Viz uvedená tabulka „Kompatibilita maziv pro plochá těsnění“ na straně 1.

OPAKOVANÁ MONTÁŽ – ZPŮSOB „B“

1. Ujistěte se, že jste postupovali podle kroků 1 až 5 uvedených v části „Pokyny pro opakovanou montáž spojky Style 107V“.

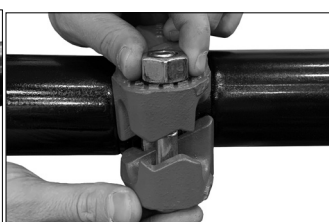
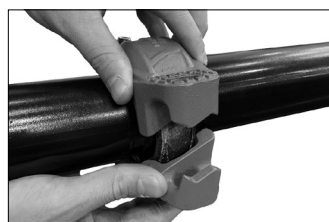


2. NAsADĚTE PLOCHÉ TĚSNĚNÍ: Vložte drážkovaný konec spojovaného prvku do plochého těsnění tak, aby se dotýkal středního žebra plochého těsnění.

3. SPOJTE SPOJOVANÉ SOUČÁSTI: Vyrovnajte dva drážkované konce párových spojovaných součástí. Vložte konec druhé spojované součásti do plochého těsnění tak, aby se dotýkal středního žebra plochého těsnění. **POZNÁMKA:** Ujistěte se, že žádná část plochého těsnění nezasahuje do drážky ani jedné ze spojovaných součástí.



4. USNADNĚNÍ OPAKOVANÉ MONTÁŽE: Jeden ze šroubů může být vložen do tělesa spojky tak, že je matice volně nasazena na šroub, aby umožnila využití funkce „přetočení“ (jak je zobrazeno). **POZNÁMKA:** Matice může být maximálně zašroubována s koncem šroubu, nesmí být zašroubována hlouběji.



5. NAMONTUJTE TĚLESO: Nasadte tělesa spojky na ploché těsnění. Zkontrolujte, zda pera tělesa řádně a úplně zapadají do drážek obou spojovaných součástí.

6. NAMONTUJTE ZBÝVAJÍCÍ ŠROUB/MATICI: Namontujte zbývající šroub a našroubojte na něj prsty matice. **POZNÁMKA:** Zkontrolujte, zda oválný krk každého šroubu sedí správně v otvoru pro šroub.

7. DOTÁHNĚTE MATICE: Postupujte podle kroků 5 až 6 na straně 2 - 5 a dokončete montáž.

POKYNY K POUŽITÍ RÁZOVÉHO DOTAHOVÁKU PRO SPOJKY STYLE 107V

POZNÁMKA

- Tyto pokyny platí POUZE pro spojky Style 107V.
- Tyto pokyny platí POUZE pro spojky Style 107V obsahující spojovací součásti z pozinkované uhlíkové oceli.

Rázové dotahováky neposkytují instalatéroví přímý „cit na klíči“ k posouzení dotahovacího momentu matice. Vzhledem k tomu, že některé rázové dotahováky mají vysoký výkon a rychlost, je důležité se s rázovým dotahovákem dobře seznámit, abyste se vyhnuli nadměrnému dotahování, které způsobí poškození nebo prasknutí šroubů nebo podložek šroubů ventilu během montáže.

 **VÝSTRAHA**

- **NEPŘEKRAČUJTE** hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubů“ uvedené v tabulce na straně 3 pro příslušnou velikost spojovací součásti.

Nedodržení těchto pokynů může způsobit selhání spoje, což způsobí poškození majetku, těžké zranění nebo smrt.

Spojky Style 107V sestavujte podle pokynů v tomto dokumentu. Dotáhněte matice až do dosažení požadavků vizuální kontroly pro instalaci. Ověření správného provedení spoje vyžaduje vizuální kontrolu každého spoje.

Během montáže nesmí dotahovací moment překročit hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubů“ uvedené v tabulce na straně 3 pro příslušnou velikost spojovací součásti. Podmínky, které mohou způsobit, že dotahovací momenty šroubů překročí některé „Maximální přípustné dotahovací momenty šroubů“:

- **Nadměrné dotažení spojovací součásti na první straně** – Při montáži/uzavírání na první straně **NEPOKRAČUJTE** v dotahování matic po dosažení řádného vizuálního kontaktu všech dosedacích povrchů kov na kov. Dodatečné dotažení bude mít za následek nadměrný dotahovací moment pro dokončení montáže na druhé straně.
- **Rázový dotahovák nesprávné velikosti** – viz část „Výběr rázového dotahováku“ na následující straně.
- **Rozměry drážkovaného konce trubky mimo specifikace** – Pokud není dosaženo správné montáže dle vizuálního posouzení, nebo pokud sestava spojky vyžaduje vyšší dotahovací moment, než je uvedeno v části „Maximální přípustní dotahovací momenty šroubu“ uvedené v tabulce na straně 3, demontujte spojku a ověřte, zda jsou všechny rozměry drážkovaných konců trubek v rozsahu specifikací Victaulic. Pokud rozměry drážkovaného konce trubky nejsou v souladu se specifikacemi Victaulic, přepracujte konce trubky podle všech pokynů v příručce k obsluze a údržbě příslušného nástroje pro přípravu trubky.
- **Pokračující dotahování matic po dosažení požadavků vizuální kontroly na instalaci – po dosažení požadavků** na vizuální kontrolu matice **NADÁLE NEDOTAHOVUJTE**. Pokud budete spojovací součásti dále dotahovat i po splnění náležitých požadavků vizuální kontroly, může dojít k selhání spoje, což způsobí poškození majetku, těžké zranění nebo smrt. Budete-li pokračovat v dotahování, může to způsobit i nadměrné namáhání, které by ohrozilo dlouhodobou neporušenost šroubu, což může způsobit poškození majetku, těžké zranění nebo smrt. Dodatečný dotahovací moment šroubů nezajistí lepší instalaci; dotahovací moment šroubů, který překračuje hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubu“ uvedené v tabulce na straně 2, by mohl během instalace poškodit nebo zlomit šrouby a/nebo tlumící podložky dotahovacího momentu.
- **Skřípnuté těsnění** – skřípnuté těsnění může znemožnit splnění správných požadavků vizuální kontroly. Spojka se demontuje a kontroluje, zda není ploché těsnění skřípnuté. Pokud je ploché těsnění skřípnuté, použijte se nová sestava spojky.
- **Spojka nebyla sestavena podle těchto pokynů pro montáž** – dodržení těchto pokynů pomůže zabránit podmínkám uvedeným výše v této části.

Máte-li podezření, že nějaká spojovací součást byla dotažena nadměrně (to lze pozorovat dle ohybu, výdutě matice na rozhraní s podložkou šroubu, nebo poškození podložky šroubu tlumící dotahovací moment atd.), je nutné celou sestavu spojky ihned vyměnit.

Funkce každého rázového dotahováku a baterií, které jej napájejí, se časem a používáním snižuje. Instalátor je povinen pravidelně vyhodnocovat funkčnost nástroje a zajistit, aby byl i nadále schopen plnit požadavky na instalaci definované v tomto dokumentu.

Pokračování na další straně

Pevná spojka Style 107V QuickVic™ Installation-Ready™

POKYNY K VÝBĚRU RÁZOVÉHO DOTAHOVÁKU PRO SPOJKY STYLE 107V

Pro zajištění správné instalace v souladu s příslušnými pokyny pro montáž spojky je nutný vhodný výběr rázového dotahováku. Nesprávná volba rázového dotahováku může způsobit nesprávné sestavení spojky a poškození, což následně způsobí poškození majetku, těžké zranění nebo smrt.

Chcete-li určit vhodnost rázového dotahováku, proveďte zkušební montáž pomocí standardního nástrčného klíče nebo momentového klíče. Tyto zkušební montáže spojky musí splňovat vizuální požadavky na instalaci uvedené v těchto pokynech pro montáž. Po splnění vizuálních požadavků na instalaci změřte dotahovací moment působící na každou matici momentovým klíčem. Pomocí naměřené hodnoty momentu vyberte rázový dotahovák s nastavením výstupního momentu nebo s výstupním momentem, který odpovídá naměřené hodnotě, ale nepřesahuje hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubu“ uvedené v tabulce na straně 3.

Výběr rázového dotahováku:

Rázové dotahováky s jedním výstupním momentem – výběr rázového dotahováku s výstupním momentem podstatně vyšším, než je moment požadovaný pro instalaci, může vést k poškození spojovacích součástí a/nebo spojky v důsledku možného nadměrného dotahovacího momentu spojovacího materiálu. Za žádných okolností nesmí být rázový dotahovák vybrán pro použití, jehož nastavení výstupního momentu obecně překračuje hodnoty „maximálního přípustného dotahovacího momentu šroubu“ uvedené v tabulce na straně 3.

Rázové dotahováky s vícenásobným nastavením výstupního momentu – pokud je vybrán rázový dotahovák s vícenásobným nastavením výstupního momentu, musí mít rázový dotahovák alespoň jedno nastavení momentu, které splňuje výše uvedené požadavky pro „rázový dotahovák s jedním výstupním momentem“.

Použití rázových dotahováků s nadměrným výstupním momentem způsobuje montérovi potíže v důsledku nevládnutelné rychlosti otáčení a výkonu nástroje. Stejným způsobem periodicky kontrolujte dotahovací moment sestavy matice/šroubu v průběhu montáže systému.

Pokyny, jak bezpečně a správně používat rázové dotahováky, vždy naleznete v jejich návodech k použití vydaných výrobcem. Dále si ověřte, že se při montáži spojek používají správné vysoce odolné nástrčné hlavice.

VÝSTRAHA

Nedodržení pokynů pro nástroje na dotahování může způsobit následující:

- Poškození nebo prasknutí šroubu
- Poškození nebo prasknutí podložek šroubu nebo prasknutí těl spojky
- Netěsnost spoje a škody na majetku
- Negativní dopad na integritu systému
- Zneplatnění záruky společnosti Victaulic
- Zranění osob nebo smrt