

VEC: VYHLÁSENIE O ZHODE

Prehlasujeme, že všetky nižšie uvedené produkty realizované spoločnosťou Cristina S.r.l. socio unico so značkami CRISTINA a SILFRA sa vyrábajú z vysoko kvalitných komponentov a surovín pochádzajúcich od certifikovaných dodávateľov, ktorí zaručujú starostlivú kontrolu po celý čas výroby, okrem toho je náš celý interný výrobný proces podrobovaný neustálej kontrole a testom, aby bola zaručená vysoká úroveň kvality; všetky produkty sú pred umiestnením do skladu testované, aby sa predišlo problémom s pretečením.

Konkrétne CRS testuje každý jednotlivý kus vysokým tlakom, aby overil hydraulickú tesnosť telesa, ventilu a kartuše.

Čo sa týka surovín (napr. mosadze alebo nerezovej ocele), používaných pre proces lisovania, odlievania za tepla a mechanického spracovania, sú v súlade s európskymi normami a opakovane zaradené do zoznamu mosadzných zliatin vhodných na použitie pre aplikácie v kontakte s pitnou vodou (Hygienic Copper Alloy Composition List – HCACL):

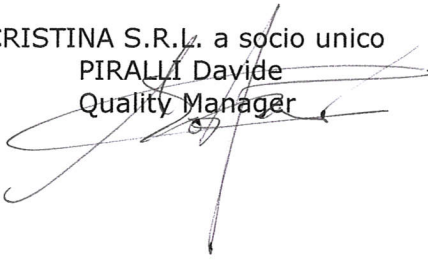
Po dokončení procesu (napr. chrómovanie) sú všetky komponenty kontrolované kus po kuse kvalifikovanými pracovníkmi, a každý deň sú podrobované laboratórnym testom solným postrekom a skúškou hrúbky (Fisherovho röntgenová metóda).

Záverom potvrdzujeme, že všetky produkty sú projektované a vyrábané v súlade s platnými normami:

- EN200 pre tradičné batérie kohútikové
- EN817 pre zmiešavacie batérie
- EN1111 pre termostatické batérie
- EN274 pre odpadové armatúry
- EN15091 - 2006/95/CEE a 204/108/CE pre senzorové batérie

Gozzano, jún 2021

CRISTINA S.R.L. a socio unico
PIRALLI Davide
Quality Manager



VĚC: PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Prohlašujeme, že všechny níže uvedené produkty realizované společností Cristina S.r.l. socio unico se značkami CRISTINA a SILFRA se vyrábí z vysoce kvalitních komponentů a surovin pocházejících od certifikovaných dodavatelů, kteří zaručují pečlivou kontrolu po celou dobu výroby, kromě toho je náš celý vnitřní výrobní proces podrobován neustálé kontrole a testům, aby byla zaručena vysoká úroveň kvality; všechny produkty jsou pak před umístěním do skladu testovány, aby se předešlo problémům s protékáním.

Konkrétně CRS testuje každý jednotlivý kus vysokým tlakem, aby ověřil hydraulickou těsnost tělesa, ventilu a kartuší.

Co se týče surovin (např. mosazi nebo nerezové oceli) používaných pro proces lisování a odlévání za tepla a mechanické zpracování jsou v souladu s evropskými normami a opakovaně zařazeny do seznamu mosazných slitin vhodných pro použití do aplikací, které jsou v kontaktu s pitnou vodou (Hygienic Copper Alloy Composition List – HCAACL):

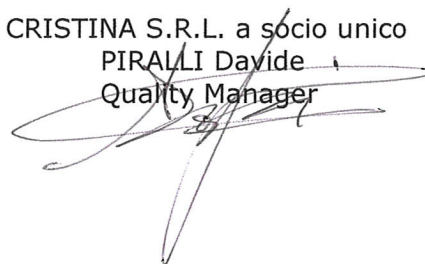
Po dokončení procesu (např. chromování) jsou všechny komponenty kontrolovány kus po kus kvalifikovanými pracovníky a každý den jsou podrobovány laboratorním kontrolám solným postřikem a zkouškou tloušťky (Fisherova rentgenová metoda).

Závěrem potvrzujeme, že všechny produkty jsou projektovány a vyráběny v souladu s platnými normami:

- EN200 pro tradiční baterie kohoutkové
- EN817 pro směšovací baterie
- EN1111 pro termostatické baterie
- EN274 pro odpadové armatury
- EN15091 - 2006/95/CEE a 204/108/CE pro senzorové baterie

Gozzano, červen 2021

CRISTINA S.R.L. a socio unico
PIRALI Davide
Quality Manager



OBJECT: CONFORMITY DECLARATION

We declare that all products mentioned below realized by Cristina S.r.l. a socio unico with CRISTINA and SILFRA brands are manufactured using high quality components and raw materials coming from qualify suppliers which guarantee a careful control during all the production stage, furthermore, the whole internal production process is subjected to a constant check and tests in order to guarantee an high quality standard level; particulary, all products, before being positioned to warehouse, are tested in order to avoid any further leaking problems.

Specifically CRS make tests on every single piece with high pression test to verify hydraulic seal of body, valve and cardridges.

For what concern raw materials (e.i. copper brass or stainless steel) used for hot stamping process, hot casting and mechanical working are consistent to European standards and re-entering in the brass alloy list with suitable requirement to use it for applications to contact with the drinkable water (Hygienic Copper Alloy Composition List – HCACL):

After finishing process (e.i. chrome plating) all components are checked one by one by qualified workers and daily are subordinated to laboratory controll as salt spray and thickness test (Fisher X-Ray method).

At last, we confirm that all products are projected and manufactured following normative in force as:

- EN200 traditional taps
- EN817 mixers
- EN1111 thermostatics
- EN274 wastes
- EN15091 - 2006/95/CEE e 204/108/CE electronic taps

Gozzano, giugno 2021

CRISTINA S.R.L./a socio unico
PIRALLI Davide
Quality Manager

