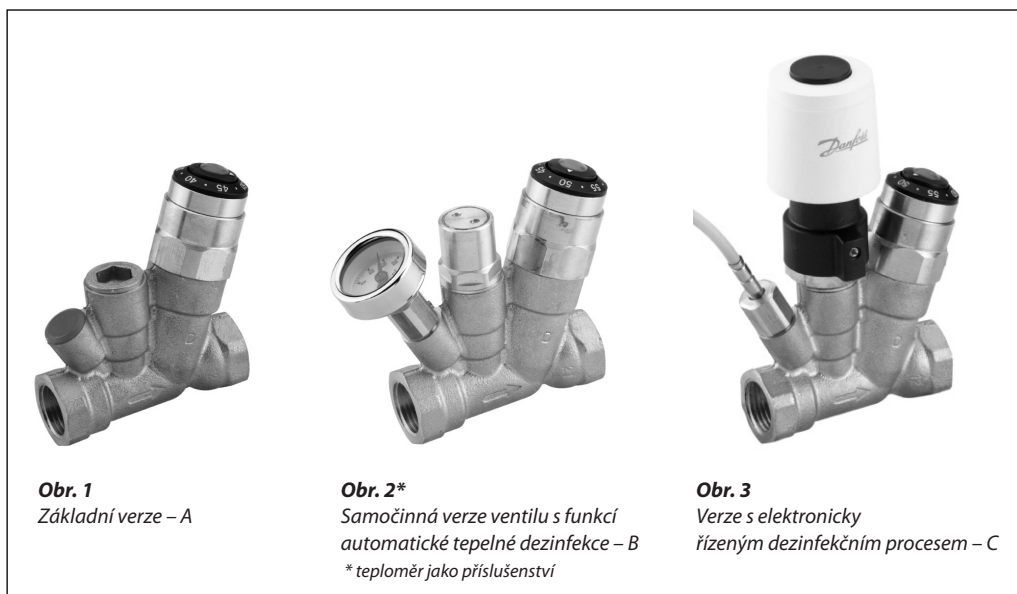


Datový list

Multifunkční termostatický cirkulační ventil MTCV z mosazi neobsahující olovo

Představení



MTCV je multifunkční termostatický vyvažovací ventil používaný v domovních cirkulačních rozvodech teplé (užitkové) vody.

MTCV zajišťuje tepelnou rovnováhu v rozvodech teplé vody udržováním konstantní teploty v soustavě, a to omezováním průtoku v oběhovém potrubí až na minimum požadované úrovně.

Ventily Danfoss MTCV jsou vyrobeny z korozi-vzdorných a bezolovnatých materiálů, které splňují rostoucí nároky týkající se kvality pitné vody:

- Tělo ventilu je vyrobeno z bronzu Rg5.

- Komponenty jsou vyrobeny z bezolovnaté mosazi.
- Hlavní kuželka je vyrobena z velmi kvalitního konstrukčního plastu POM-C.

Zároveň může MTCV pomocí dvou metod provádět dezinfekční proces:

- Automatický (samočinný) dezinfekční modul – termočlánek (obr. 2).
- Elektronický regulátor s termoelektrickým pohonem TWA a teplotními čidly PT1000 (obr. 3).

Hlavní funkce ventilu MTCV

- Termostatická rovnováha v soustavách teplé (užitkové) vody v rozsahu teplot 35–60 °C – verze A.
- Automatická (samočinná) tepelná dezinfekce při teplotách nad 65 °C s bezpečnostní ochranou instalace, která zamezuje růstu teploty nad 75 °C (automaticky uzavírá oběh) – verze B.
- Automatický dezinfekční proces, elektronicky řízený, s možností programování teploty a délky trvání dezinfekce – verze C.
- Automatické proplachování soustavy dočasným snížením nastavení teploty pro plné otevření ventilu MTCV a dosažení maximálního průtoku.
- Možnost měření teploty.
- Prevence nechtěného poškození.
- Konstantní měření a monitoring teploty – verze C.
- Funkce uzavírání oběhové stoupačky pomocí armatur s vestavěným kulovým ventilem (dodaných na přání).
- Doplnění ventilu MTCV dalšími moduly za provozu, při zachování normálního provozního tlaku.
- Servis – v případě potřeby lze kalibrovaný termočlánek vyměnit.

Funkce



Obr. 4 Základní verze MTCV – A

Pokud klesne teplota vody pod nastavenou hodnotu, termočlánek otevře ventil a umožní větší průtok v cirkulačním potrubí. Ventil je v rovnovážné poloze (nominální průtok = kalkulovaný průtok) tehdy, když teplota vody dosahuje hodnoty nastavené na ventilu.

Regulační charakteristika MTCV je zobrazena na obr. 13, verze A.

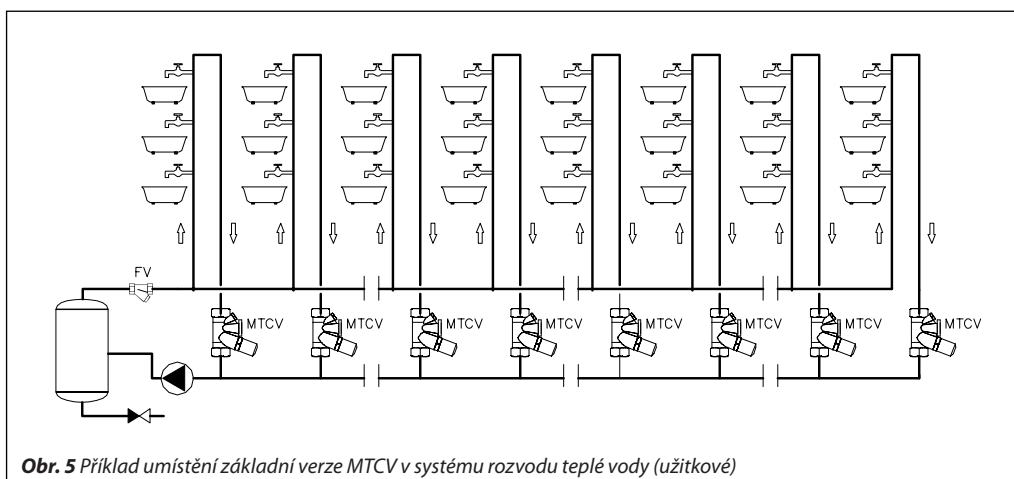
Pokud je teplota vody o 5 °C vyšší než nastavená hodnota, průtok ventilem se zcela zastaví.

Speciální těsnění chrání termočlánek před přímým stykem s vodou, což prodlužuje jeho životnost a zároveň zajišťuje přesnou regulaci.

MTCV je termostatický samočinný proporcionální ventil. Termočlánek (obr. 6- 4) je umístěn v kuželce ventilu (obr. 6- 3) pro reakci na změny teplot.

Pojistná pružina (obr. 6- 6) chrání termočlánek před poškozením v případech, kdy teplota vody překročí hodnotu nastavení.

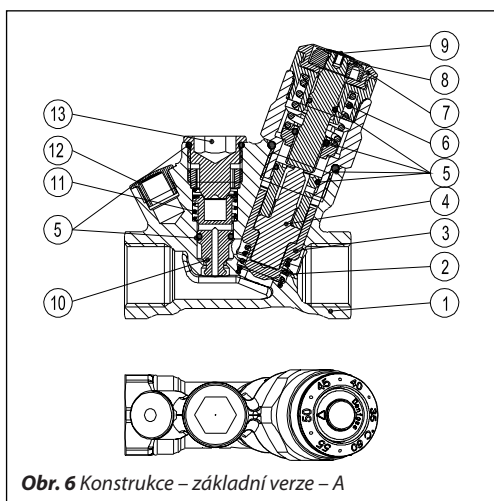
Při zvýšení teploty vody nad nastavenou hodnotu se termočlánek roztáhne, kuželka ventilu se posune směrem k sedlu ventilu a tím omezí průtok v okruhu.



Obr. 5 Příklad umístění základní verze MTCV v systému rozvodu teplé vody (užitkové)

Konstrukce

1. Tělo ventilu
2. Pružina
3. Kuželka
4. Termočlánek
5. O-kroužek
6. Pojistná pružina
7. Nastavovací kroužek
8. Nastavovací otočná hlavice
9. Krytka ukazatele teploty
10. Kuželka pro dezinfekční modul
11. Pojistná pružina
12. Konektor pro teploměr
13. Konektor pro dezinfekční modul



Obr. 6 Konstrukce – základní verze – A

Funkce



Standardní verze MTCV – A může být snadno a rychle upravena pro funkci teplotní dezinfekce proti výskytu bakterie Legionella v soustavách teplé užitkové vody.

Po sejmutí krytu z dezinfekční kuželky (obr. 6- 13), což lze provést za provozu pod tlakem, může být namontován termostatický dezinfekční modul (obr. 9- 17).

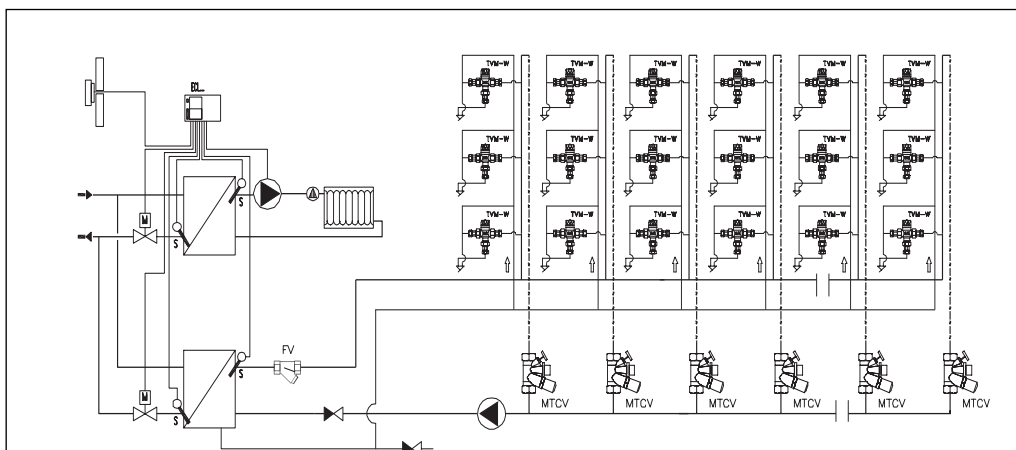
Dezinfekční modul řídí průtok dle svých regulačních charakteristik, (obr. 13 – verze B), čímž provádí tepelnou dezinfekci rozvodů teplé vody.

Namontovaný dezinfekční modul automaticky otevře obtokový ventil o $K_v \min = 0,15 \text{ m}^3/\text{h}$, což umožňuje průtok pro dezinfekci. Ve verzi MTCV A je tento obtokový ventil vždy uzavřen pro prevenci usazování nečistot a vápníku. MTCV lze takto vybavit dezinfekčním modulem i po dlouhé době provozu ve verzi A bez rizika ucpání obtoku.

Řídicí modul v základní verzi A pracuje v teplotním rozsahu 35–60 °C. Pokud teplota teplé vody překročí 65 °C, spustí se dezinfekční proces – tj. průtok hlavním ventilem MTCV se zastaví a otevře se obtokový ventil pro „dezinfekční průtok“. Řídicí funkce je nyní vykonávána dezinfekčním modulem, který otevře obtokový ventil po vzestupu teploty nad 65 °C.

Dezinfekční proces trvá, dokud není dosaženo teploty 70 °C. Pokud je teplota vody dále zvyšována, průtok dezinfekčním obtokem je snížen (proces teplotního vyvážení rozvodů během dezinfekce) a po dosažení 75 °C je průtok zastaven. Tato metoda chrání rozvody teplé vody před korozi a vápenatými usazeninami a snižuje i riziko opaření.

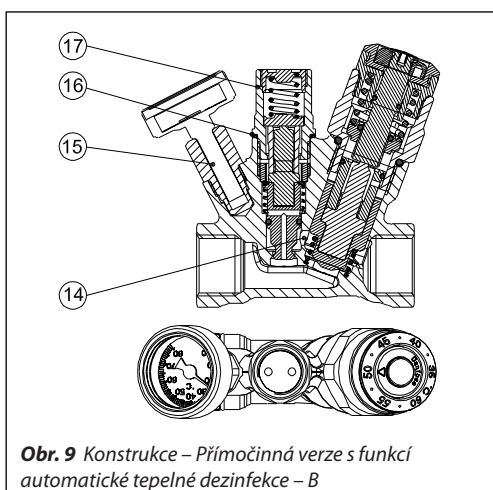
Na přání může být do verze A i B namontován teploměr pro měření a kontrolu teploty cirkulující teplé vody.



Obr. 8 Schéma rozvodu teplé (užitkové) vody s cirkulací – samočinná verze.

Konstrukce

- 1-13 Dle popisu na obr. 6
- 14 Obtok pro dezinfekci
- 15 Teploměr
- 16 Cu těsnění
- 17 Dezinfekční modul



Funkce



Obr. 10 Verze s elektronicky řízeným dezinfekčním procesem – C

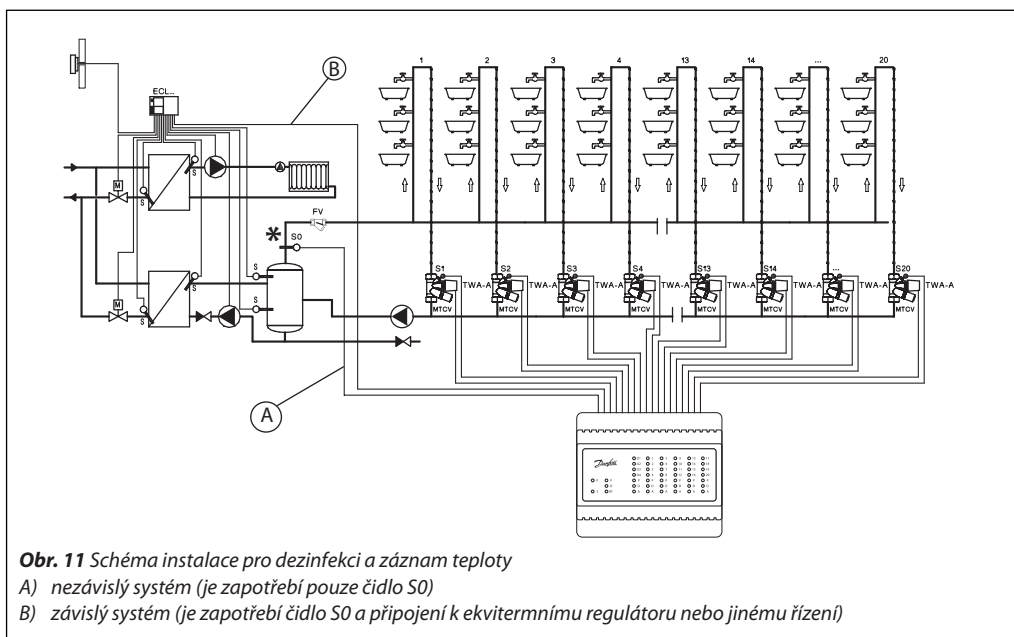
Verze MTCV A i B lze rozšířit o elektronickou regulaci dezinfekčního procesu (verze C).

Po sejmutí krytu z dezinfekční kuželky (obr. 6- 13) lze namontovat adaptér (obr. 12- 21) a následně i termoelektrický pohon TWA.

Do hlavy teploměru musí být namontováno čidlo teploty PT 1000 (obr. 12- 19).

Termoelektrický pohon a čidlo teploty jsou připojeny k elektronickému regulátoru CCR2+, který umožňuje provádět v každé stoupačce účinný a efektivní dezinfekční proces. Hlavní regulační modul pracuje v teplotním rozsahu 35–60 °C. Když začne dezinfekční proces / teplotní úprava vody, CCR2+ řídí průtok přes MTCV pomocí termoelektrického pohonu TWA. Výhody elektronické regulace dezinfekčního procesu pomocí CCR2+:

- Zajišťování kompletní regulace dezinfekčního procesu v každé jednotlivé stoupačce.
- Optimalizace celkové doby dezinfekce.
- Možnost volby teploty dezinfekce.
- Možnost volby času dezinfekce.
- Průběžné měření a monitorování teploty vody v každé jednotlivé stoupačce.
- Možnost připojení k regulátoru předávací stanice nebo kotelny (např. Danfoss ECL) nebo k BMS (Modbus).



Obr. 11 Schéma instalace pro dezinfekci a záznam teploty

A) nezávislý systém (je zapotřebí pouze čidlo S0)

B) závislý systém (je zapotřebí čidlo S0 a připojení k ekvitermnímu regulátoru nebo jinému řízení)

Konstrukce

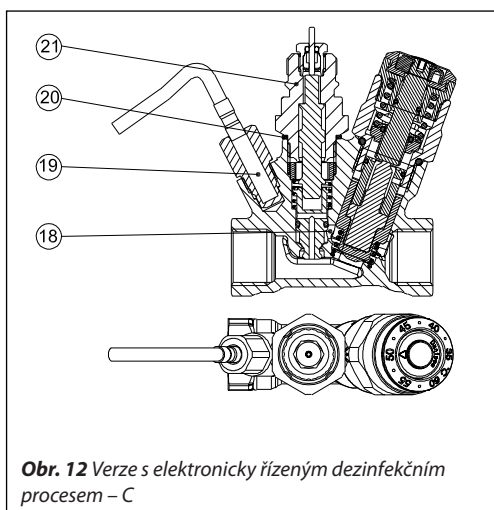
1-13 Dle popisu na obr. 6

18 Obtok (v uzavřené poloze)

19 Teplotní čidlo PT 1000

20 Cu těsnění

21 Adaptér pro připojení termoelektrického pohonu TWA



Obr. 12 Verze s elektronicky řízeným dezinfekčním procesem – C

Datový list

MTCV z bezolovnaté mosazi

Technické údaje

Max. pracovní tlak 10 bar
 Zkušební tlak 16 bar
 Max. teplota nosného média 100 °C
 k_{vs} při 20 °C:
 - DN20 1,8 m³/h
 - DN15 1,5 m³/h
 Hystereze 1,5 K

Materiál částí, které přicházejí do styku s vodou:

Tělo ventilu Rg5
 Pouzdro pružiny atd. slitina Cuphin (CW724R)
 O-kroužky EPDM
 Pružina, obtokové kuželky Nerezová ocel
 Kuželka POM-C (acetalový homopolymer)

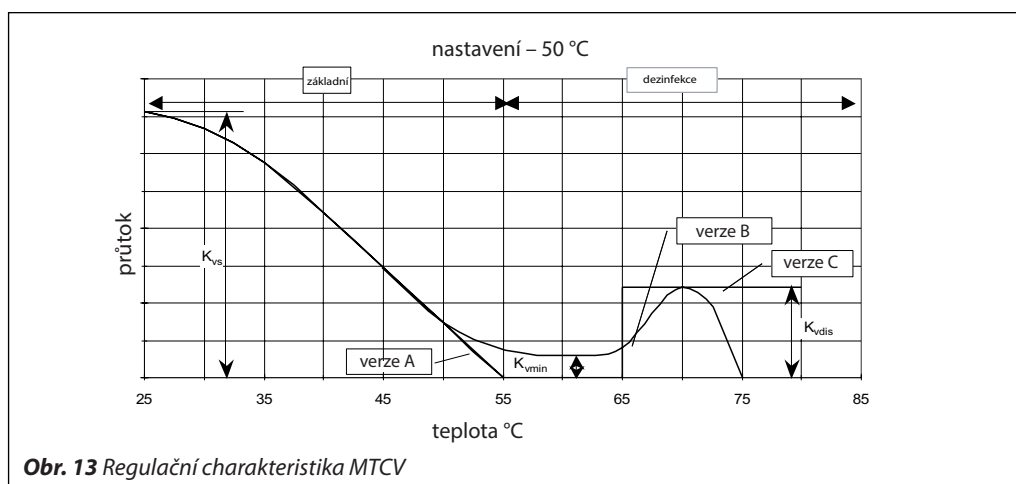
Objednávání

Ventil – základní verze A	Kódové č.
DN 15	003Z4515
DN 20	003Z4520

Příslušenství a náhradní díly

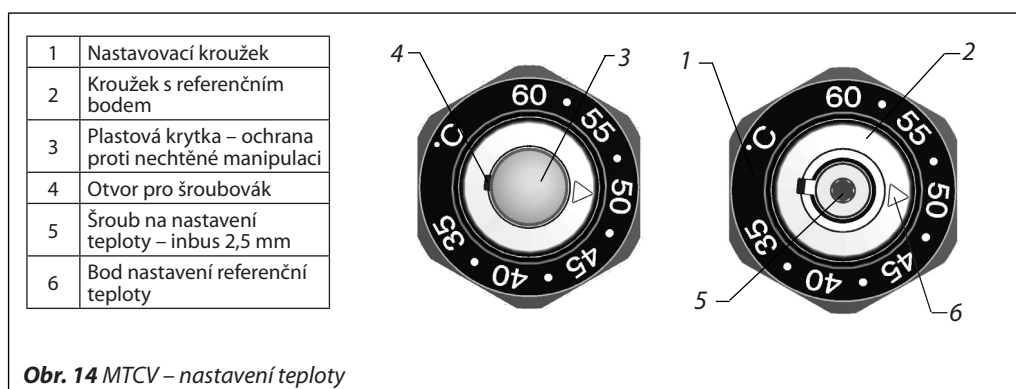
Příslušenství		Poznámka	Obj. č.
Termostatický dezinfekční modul – B		DN 15 / DN 20	003Z2021
Koncovky s uzavíracím kulovým ventilem (inbus 5 mm), DN 15		G ½ × Rp ½	003Z1027
		G ¾ × Rp ¾	003Z1028
Teploměr s adaptérem		DN 15 / DN 20	003Z1023
Vsuvka pro ESMB PT1000		DN 15 / DN 20	003Z1024
Adaptér pro termoelektrický pohon		DN 15 / DN 20	003Z1022
Regulátor CCR2+		viz též příloha VD.D3.K1.02	003Z3851
Jednotka slave CCR+		viz též příloha VD.D3.K1.02	003Z3852
Čidlo teploty ESMB Universal		viz též příloha VD.D3.K1.02	087B1184
Čidlo teploty ESMC – kontakt			087N0011
Šroubení pro pájení Cu 15 mm		DN 15	003Z1034
Šroubení pro pájení Cu 18 mm		vn. R 1/2"	003Z1035
Šroubení pro pájení Cu 22 mm		DN 20	003Z1039
Šroubení pro pájení Cu 28 mm		vn. R 3/4"	003Z1040
Termoelektrický pohon TWA-A/NC, 24 V		viz též příloha VD.57.U4.02	088H3110

Regulační charakteristiky



- Základní verze A
- Verze B:
 $K_{vmin} = 0,15 \text{ m}^3/\text{h}$ – min. průtok obtokem, když je hlavní regulační modul zavřený.
 $*K_{vdis} = 0,60 \text{ m}^3/\text{h}$ pro DN 20,
 $*K_{vdis} = 0,50 \text{ m}^3/\text{h}$ pro DN 15 – max. průtok dezinfekčního procesu do teploty 70 °C.
- Verze C:
 $*K_{vdis} = 0,60 \text{ m}^3/\text{h}$ pro DN 20 a DN 15 – průtok přes MTCV při plně otevřeném dezinfekčním modulu (regulace pomocí termoelektrického pohonu TWA-NC).
 $*K_{vdis} - K_v$ během dezinfekčního procesu

Nastavení hlavních funkcí



Rozsah teplot: 35–60 °C
 Výrobní nastavení MTCV je 50 °C

Nastavení teploty lze provést po sejmutí plastové krytky (3), kterou nadzdvihnete šroubovákem vloženým do otvoru (4). Šroub pro nastavení teploty (5) musí být otočen pomocí inbusového klíče tak, aby požadovaná teplota vyznačená na stupnici odpovídala teplotě referenční. Po provedení nastavení musí být plastová krytka (3) zatlačena zpět na místo.

Doporučujeme kontrolovat nastavenou teplotu pomocí teploměru. Musí být měřena teplota teplé vody na posledním odběrném místě stoupačky*. Rozdíl mezi naměřenou teplotou na posledním odběrném místě a teplotou nastavenou na MTCV je způsoben tepelnou ztrátou v cirkulačním potrubí mezi MTCV a odběrovým místem.

* při instalovaných ventilech TVM (termostatické směšovací ventily) musí být teplota měřena před ventilem TVM.

Postup nastavení

Požadované nastavení teploty na MTCV závisí na teplotě u posledního odběrného místa a tepelných ztrátách úseku od odběrného místa k MTCV v téže stoupačce.

Příklad:

Požadovaná teplota v posledním odběrovém místě:
Tepelné ztráty od posledního odběrového místa k MTCV:

48 °C

3 K

Požadováno:
správné nastavení MTCV

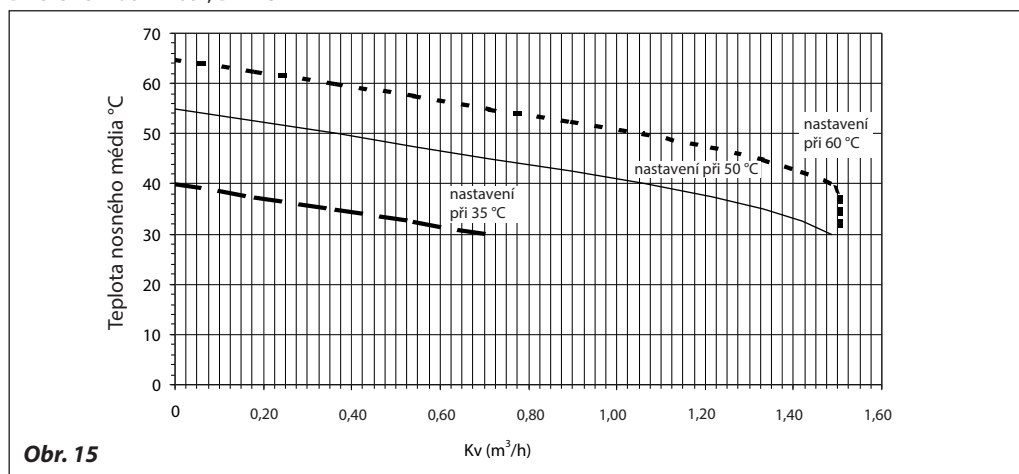
Řešení:
Správné nastavení MTCV: $48 - 3 = 45 \text{ °C}$

Poznámka:

Po novém nastavení teploměrem zkontrolujte, zda je dosažena požadovaná teplota vody v odběrovém místě, a náležitě dle výsledku upravte nastavení MTCV.

Tabulka tlaku a průtoku MTCV – DN 15

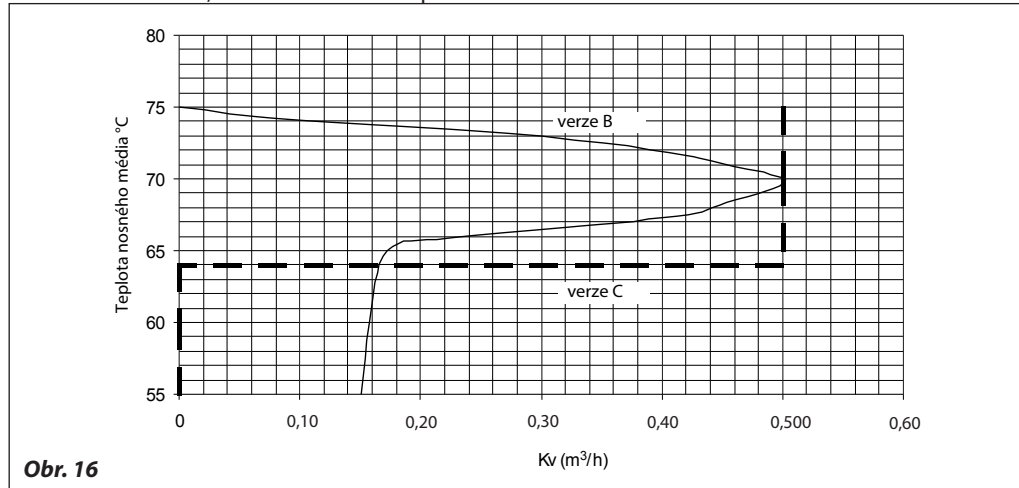
Diferenční tlak 1 bar, DN 15



Tabulka 1

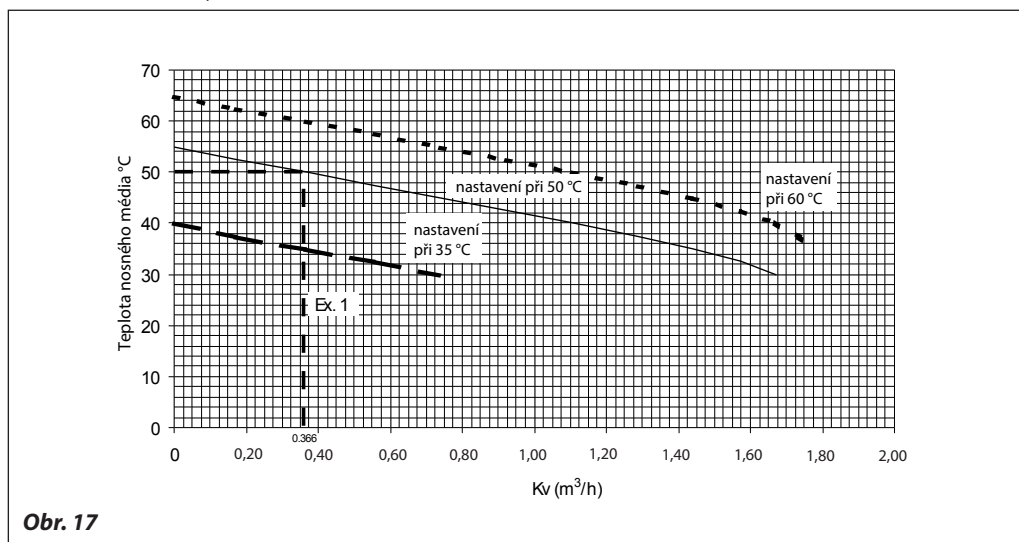
	nastavení	nastavení	nastavení	nastavení	nastavení	nastavení	kv (m³/h)
Teplota nosného média °C	60 °C	55 °C	50 °C	45 °C	40 °C	35 °C	0
	65	60	55	50	45	40	0,238
	62,5	57,5	52,5	47,5	42,5	37,5	0,427
	60	55	50	45	40	35	0,632
	57,5	52,5	47,5	42,5	37,5	32,5	0,795
	55	50	45	40	35	30	0,963
	52,5	47,5	42,5	37,5	32,5		1,087
	50	45	40	35	30		1,202
	47,5	42,5	37,5	32,5			1,283
	45	40	35	30			1,351
	42,5	37,5	32,5				1,394
	40	35	30				1,437
	37,5	32,5					1,469
	35	30					1,500
	32,5						1,500
30							

Diferenční tlak 1 bar, DN 15 – dezinfekční proces



**Tabulka tlaku a průtoku
MTCV – DN 20**

Diferenční tlak 1 bar, DN 20

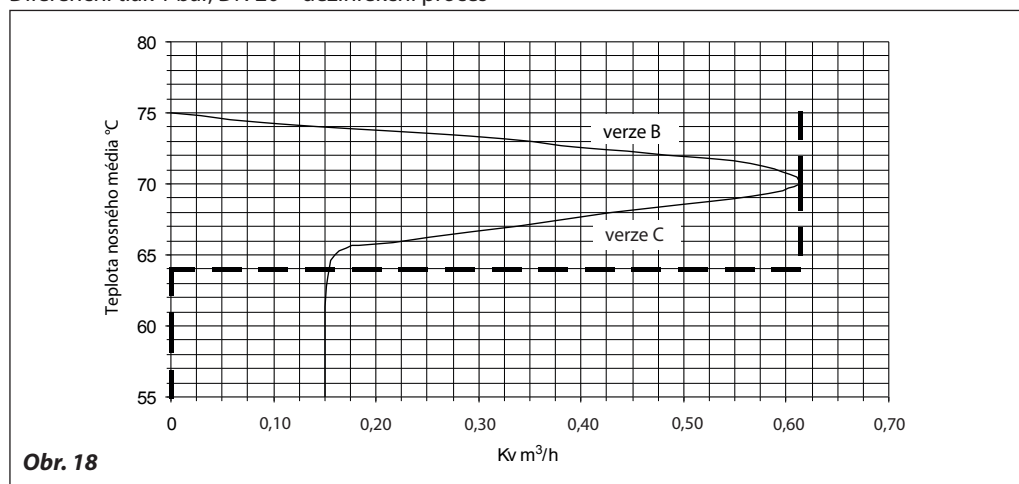


Obr. 17

Tabulka 2

	nastavení	nastavení	nastavení	nastavení	nastavení	nastavení	kv (m³/h)
Teplota nosného média °C	60 °C	55 °C	50 °C	45 °C	40 °C	35 °C	0
	65	60	55	50	45	40	0,251
	62,5	57,5	52,5	47,5	42,5	37,5	0,442
	60	55	50	45	40	35	0,645
	57,5	52,5	47,5	42,5	37,5	32,5	0,828
	55	50	45	40	35	30	1,000
	52,5	47,5	42,5	37,5	32,5		1,164
	50	45	40	35	30		1,322
	47,5	42,5	37,5	32,5			1,462
	45	40	35	30			1,577
	42,5	37,5	32,5				1,667
	40	35	30				1,733
	37,5	32,5					1,753
	35	30					1,761
32,5						1,761	
30							

Diferenční tlak 1 bar, DN 20 – dezinfekční proces



Obr. 18

Příklad výpočtu

Příklad:

Výpočet se provádí pro třípatrovou budovu s osmi stoupačkami.

Pro zjednodušení výpočtu byly použity tyto předpoklady:

- Tepelné ztráty na metr potrubí, $q_l = 10 \text{ W/m}^*$

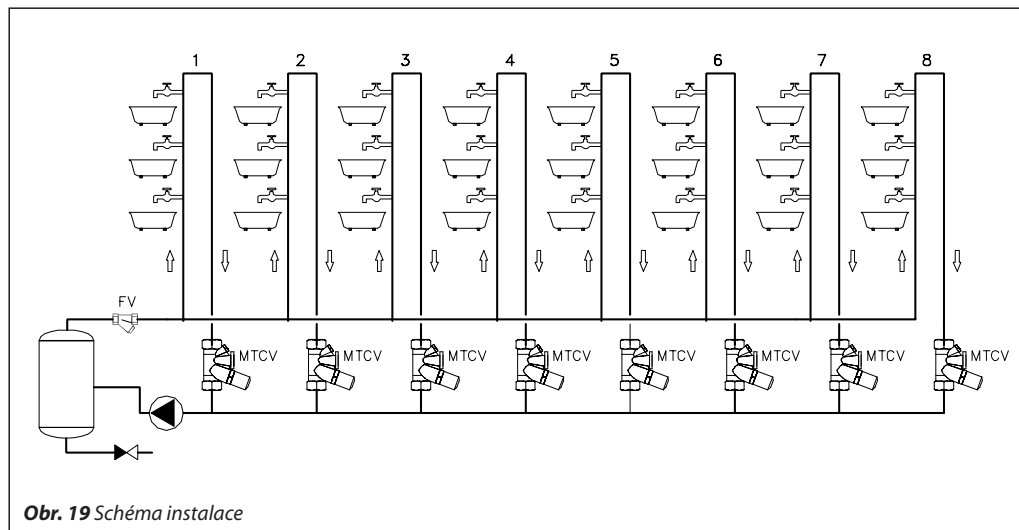
* při výpočtu je třeba kalkulovat tepelnou ztrátu podle místně specifických standardů.

Kalkulované tepelné ztráty obvykle závisí na:

- rozměru trubky
- materiálech použitých na izolaci
- teplotě prostředí, ve kterém jsou trubky instalovány
- účinnosti a stavu izolace

- teplotě přírodní teplé vody, $T_{\text{sup}} = 55^\circ\text{C}$
- poklesu teploty v soustavě, $\Delta T = 5 \text{ K}$
- vzdálenosti mezi stoupačkami, $L = 10 \text{ m}$
- výšce stoupaček, $l = 10 \text{ m}$

- Instalační schéma, viz níže:



I Základní provoz

Výpočet:

- výpočet tepelných ztrát v každé stoupačce (Q_r) a kolektoru (Q_h)
 $Q_r = l \text{ stoupačky} \times q = (10 + 10) \times 10 = 200 \text{ W}$
 $Q_h = l \text{ horiz.} \times q = 10 \times 10 = 100 \text{ W}$
- Tabulka 3 ukazuje výsledky výpočtů:

$$\vec{V}_c \quad \uparrow \quad \vec{V}_p$$

$$\vec{V}_c = \frac{\vec{V}_o}{\vec{V}_o + \vec{V}_p}$$

Tabulka 3

stoupačka	tepelné ztráty				faktor stoupaček	průtok v každé části	celkový průtok
	ve stoupačkách	v kolektoru	celkem v každé části	ΣQ celkem (W)			
	Qr (W)	Q h (W)	(W)				
1	200	100	300	2400		36	412
2	200	100	300	2100	0,09	38	376
3	200	100	300	1800	0,1	40	339
4	200	100	300	1500	0,12	43	299
5	200	100	300	1200	0,14	47	256
6	200	100	300	900	0,18	52	210
7	200	100	300	600	0,25	63	157
8	200	100	300	300	0,4	94	94

Příklad výpočtu
(pokračování)

- Celkový průtok v cirkulačním systému teplé vody se vypočítá podle vzorce:

$$\dot{V} = \frac{\sum \dot{Q}}{r \cdot c_w \cdot \Delta t_{hw}}$$

ΣQ – celkové tepelné ztráty v rozvodu, (kW)

tedy:

$$\dot{V}_C^{total} = \frac{2,4}{1 \times 4,18 \times 5}$$

$$= 0,114 \text{ l/s} = 412 \text{ l/h}$$

Celkový průtok v systému cirkulace teplé vody je: 412 l/h – cirkulační čerpadlo bude dimenzováno pro tento průtok.

- Průtok v každé stoupačce se vypočítá podle vzorce:

Průtok ve stoupačce č. 1:

$$\dot{V}_o = \dot{V}_c \times \frac{Q_o}{Q_o + Q_p}$$

tedy:

$$\begin{aligned} \dot{V}_o^1 &= 412 \times \frac{200}{200 + 2100} \\ &= 35,84 \text{ l/h} \approx 36 \text{ l/h} \end{aligned}$$

Průtok v ostatních stoupačkách by měl být vypočítán stejným způsobem.

- Tlaková ztráta v systému
Pro zjednodušení výpočtu byly použity následující předpoklady:
 - Lineární tlaková ztráta, $p_l = 60 \text{ Pa/m}$ (Lineární tlak je stejný pro všechna potrubí)
 - Místní tlaková ztráta se rovná 33 % z celkové lineární tlakové ztráty, $p_r = 0,33 p_l$

tedy:

$$p_r = 0,33 \times 60 = 19,8 \text{ Pa/m} \approx 20 \text{ Pa/m}$$

- Pro výpočet použito

$$p_{basic} = p_r + p_l = 60 + 20 = 80 \text{ Pa/m}$$

- Místní tlaková ztráta napříč MTCV je vypočtena na základě:

$$\Delta p_{MTCV} = \left(\frac{0,01 \times \dot{V}_o}{K_v} \right)^2$$

kde:

K_v – podle obr. 19 na str. 10 v tomto případě

$K_v = 0,366 \text{ m}^3/\text{h}$ pro nastavení 50 °C

$\dot{V}_o$ – průtok přes MTCV při teplotě nosného média 50 °C (l/h)

- Po kalkulaci zamýšleného průtoku použijte obr. 17 na straně 9.

Poznámka:

Při kalkulaci tlakové ztráty přes ventil musí být sledována teplota cirkulující vody. MTCV – multifunkční termostatický cirkulační ventil má proměnnou hodnotu K_v , která závisí na dvou hodnotách: nastavené teplotě a teplotě nosného média.

Když jsou známy hodnoty $\dot{V}_o$ a K_v , tlaková ztráta přes MTCV se vypočítá pomocí následujícího vzorce:

$$\Delta p_{MTCV} = \left(\frac{0,01 \times \dot{V}_o}{K_v} \right)^2$$

tedy:

$$\Delta p_{MTCV} = \left(\frac{0,01 \times 94}{0,366} \right)^2 = 6,59 \text{ kPa}$$

$$\Delta p_{MTCV} = (0,01 \times 94 / 0,366)^2 = 6,59 \text{ kPa}$$

- Diferenční tlak v čerpadle:

$$\begin{aligned} *p_{pump} &= \Delta p_{circuit} + \Delta p_{MTCV} \\ &= 14,4 + 6,59 = 21 \text{ kPa} \end{aligned}$$

Kde:

$\Delta p_{circuit}$ – tlaková ztráta v kritickém okruhu (tabulka 4)

$*p_{pump}$ – zahrnuje tlakovou ztrátu ve všech zařízeních v cirkulační soustavě, tedy v boileru, sítku apod.

Tabulka 4

stoupačka	tlaková ztráta			v MTCV		celkový tlak čerpadla (kPa)
	ve stoupačkách (kPa)	v kolektoru (kPa)	$p_{circuit}$ (kPa)	V_o -průtok (l/h)	Δm_{MTCV} tlaková ztráta (kPa)	
1	1,6	1,6	14,4	36	0,97	21
2	1,6	1,6	12,8	38	1,07	
3	1,6	1,6	11,2	40	1,19	
4	1,6	1,6	9,6	43	1,38	
5	1,6	1,6	8,0	47	1,64	
6	1,6	1,6	6,4	52	2,01	
7	1,6	1,6	4,8	63	2,96	
8	1,6	1,6	3,2	94	6,59	

Příklad výpočtu
(pokračování)

II Dezinfekce

Tepelné ztráty a tlaková ztráta by měly být kalkulovány podle nových podmínek.

- teplota přírodní teplé vody při dezinfekci
 $T_{dis} = 70\text{ °C}$
- teplota prostředí $*T_{amb} = 20\text{ °C}$
(* T_{amb} – podle standardu a závazné normy)

1. Tepelné ztráty se vypočítají podle vzorce:

$$q_1 = K_j \times l \times \Delta T_1 \rightarrow K_j \times l = q_1 / \Delta T_1 \text{ pro základní proces}$$

$$q_2 = K_j \times l \times \Delta T_2 \rightarrow K_j \times l = q_2 / \Delta T_2$$

pro dezinfekční proces

Tedy:

$$q_2 = q_1 \frac{\Delta T_2}{\Delta T_1} = q_1 \left(\frac{T_{dis} - T_{amb}}{T_{sup} - T_{amb}} \right)$$

pro daný případ:

$$q_2 = 10\text{ (W/m)} \left(\frac{70\text{ °C} - 20\text{ °C}}{55\text{ °C} - 20\text{ °C}} \right) = 14,3\text{ W/m}$$

V tomto případě se během dezinfekčního procesu tepelné ztráty zvýší o přibližně 43 %.

2. Požadovaný průtok

Vzhledem k postupnému dezinfekčnímu procesu (po krocích) může být vypočítán pouze kritický okruh.

Pro daný případ:

$$Q_{dis} = Q_r + Q_h$$

$$Q_{dis} = ((10+10) + (8 \times 10)) \times 14,3\text{ W/m} = 1\,430\text{ W} = 1,43\text{ kW}$$

Průtok:

$$\dot{V}_{dis} = \frac{1,43}{4,18 \times 5} = 0,0684\text{ l/s} = 246\text{ l/h}$$

3. Požadovaný tlak

Během dezinfekčního procesu by měl být sledován požadovaný tlak

$$p_{dispump} = p_{dis(circuit)} + \Delta p_{MTCV}$$

kde:

$$\Delta p_{MTCV} = \left(\frac{0,01 \times \dot{V}_0}{K_v} \right)^2$$

tedy:

$$\Delta p_{MTCV} = \left(\frac{0,01 \times 246}{0,6} \right)^2 = 16,81\text{ kPa}$$

Díky nižšímu průtoku oproti základnímu režimu (412 l/h), by tlaková ztráta v rozvodu $p_{circuit}$ měla být přepočítána.

$$\Delta p = \xi \frac{\rho w^2}{2}$$

kde:

w – rychlost vody (m/s)

Porovnáním podmínek během základního režimu a dezinfekce lze odhadnout:

$$p_{dis} = p_{basic} \times \frac{V_{dis}^2}{V_c^2}$$

kde:

V_{dis} – dezinfekční průtok (l/h)

V_c – základní průtok (l/h)

Tedy:

- pro první část rozvodu

$$p_{dis}^1 = 80 \times \left(\frac{246}{412} \right)^2 = 29\text{ Pa/m}$$

Tento výpočet by měl být proveden pro každý kritický okruh. Tabulka 5 ukazuje výsledky výpočtu.

Pro kritický okruh:

$$p_{dis(circuit)} = 0,57 + 0,68 + 0,84 + 1,08 + 1,48 + 2,20 + 3,93 + 21,92 = 32,70\text{ kPa}$$

$$p_{dispump} = p_{dis(circuit)} + \Delta p_{MTCV} = 32,70 + 16,81 = 49,51\text{ kPa}$$

Čerpadlo by mělo být vybráno tak, aby splňovalo oba požadavky:

• základní provoz

$$\dot{V}_0 = 412\text{ l/h a } p_{pump} = 21\text{ kPa}$$

• dezinfekční provoz

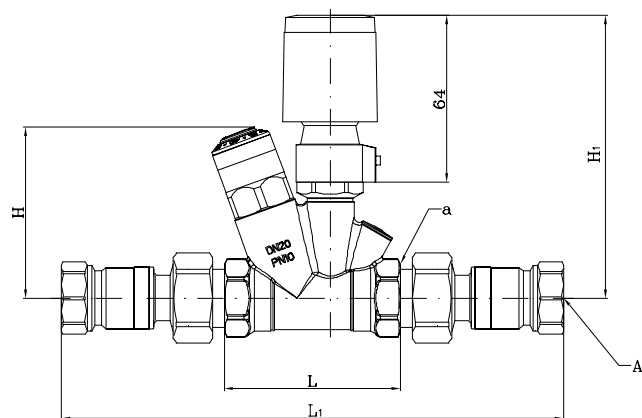
$$\dot{V}_0 = 246\text{ l/h a } p_{pump} = 49,51\text{ kPa}$$

Tabulka 5

tlaková ztráta v okruhu během dezinfekčního procesu					celková tlaková ztráta v kritickém okruhu
průtok (l/h)		nová tlaková ztráta (Pa/m)	délka (m)	tlaková ztráta (kPa)	
základní	dezinfekce				
412	246	29	20	0,57	32,70
376	246	34	20	0,68	
339	246	42	20	0,84	
299	246	54	20	1,08	
256	246	74	20	1,48	
210	246	110	20	2,20	
157	246	196	20	3,93	
94	246	548	40	21,92	

Σ 32,70

Rozměry



Vnitřní závit	A	a	H	H1	L	L1	Hmotnost (kg)
	ISO 7/1		mm				
DN 15	R _p 1/2	R _p 1/2	79	129	75	215	0,56
DN 20	R _p 3/4	R _p 3/4	92	129	80	230	0,63

Obr. 20