

NAVRTÁVACÍ PAS HAKU

pro PE a PVC potrubí



Konstrukční charakteristiky

- pro PE potrubí dle EN 12201 a DIN 8074
- pro PVC potrubí dle EN ISO 1452-2
- těsnicí systém HAKU je ideálním řešením při utěsňování navrtávek potrubí z plastu
- pryžová těsnění obou polovin navrtávacího pasu HAKU doléhají celou plochou k povrchu potrubí, pro usnadnění montáže jsou nalepena do navrtávacího pasu
- větší počet těsnicích kroužků se vzrůstajícím průřezem umístěných soustředně k vrtanému otvoru rozdělují přítlakovou sílu na velkou plochu a ochraňují okraj otvoru před deformací
- závitové výstupy jsou opatřeny ochranným kroužkem zabráňujícím vzniku koroze a inkrustace
- u PE potrubí s povrchovou ochranou je nutné před instalací pasu nejprve tuto povrchovou ochranu odstranit

Materiál

- 1 **vrchní část těla** z tvárné litiny s epoxidovou povrchovou úpravou
- 2 **spodní část těla** z tvárné litiny s epoxidovou povrchovou úpravou
- 3 **těsnění** z elastomeru
- 4 **šrouby** z nerezové oceli s molybdenovou povrchovou úpravou
- 5 **ochranný kroužek** z elastomeru

Příslušenství

navrtávací přístroj:

č. 5800, č. 5805

č. 5250 Navrtávací pas HAKU se závitovým výstupem



obj.č.	vnější Ø potrubí	PN	závitový výstup ISO 228			
			1"	1¼"	1½"	2"
5250	40	16				
	50					
	63					
	75					
	90					
	110					
	125					
	140					
	160					
	180					
	200					
	225					
	250					
	280					
	280*					
	315					
	315*					
	355*					
	400*					
	450*					
	500*					
	630*					

* v třmenovém provedení

Příklad použití



HAWLE ARMATURY, spol. s r.o. Říčanská 375, 252 42 Jesenice u Prahy, Česká republika
Tel.: +420 241 003 111 e-mail: mail@hawle.cz www.hawle.cz

I 4/1

NAVRTÁVACÍ PAS HAKU

pro PE a PVC potrubí

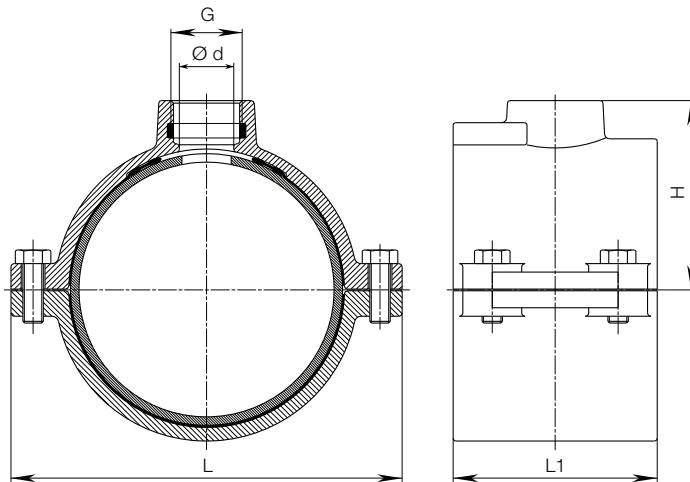


vnější Ø potrubí	závitový výstup G	Ø d	H	L	L 1	hmotnost
40	1"	27	42	98	70	0,95
50	1"	27	56	110	80	1,20
63	1"	27	57	124	100	1,80
	1¼"	33	62			2,00
	1½"	40+	62			1,90
	2"	40+	68			2,10
75	1"	27	63	135	110	2,15
	1¼"	33	68			2,25
	1½"	40	68			2,20
	2"	50	73			2,30
90	1"	27	71	150	110	2,60
	1¼"	33	75			2,70
	1½"	40	75			2,60
	2"	50	80			2,70
110	1"	27	81	170	120	3,60
	1¼"	33	85			3,60
	1½"	40	85			3,80
	2"	50	90			3,60
125	1"	27	87	192	120	3,70
	1¼"	33	93			3,70
	1½"	40	93			4,15
	2"	50	98			4,10
140	1"	27	96	208	120	4,40
	1¼"	33	100			4,30
	1½"	40	100			4,60
	2"	50	106			4,50
160	1"	27	106	230	120	5,90
	1¼"	33	111			6,10
	1½"	40	111			6,30
	2"	50	116			6,20
180	1"	27	125	262	120	8,00
	1¼"	33	125			8,00
	1½"	40	127			8,10
	2"	50	127			8,10
200	1"	27	132	282	120	8,10
	1¼"	33	132			7,80
	1½"	40	137			8,30
	2"	50	137			8,10
225	1"	27	143	310	120	9,10
	1¼"	33	145			9,40
	1½"	40	145			9,70
	2"	50	150			9,60
250	1"	27	156	347	180	11,00
	1¼"	33	156			11,30
	1½"	40	163			11,50
	2"	50	163			12,00
280	1"	27	176	204	120	3,80
	1¼"	38	176			3,60
	1½"	44	176			3,60
	2"	50	176			3,30
	2"	51	178		180	14,20
	2"	51	178			14,20
315	1¼"	38	196	204	120	3,80
	1½"	44	196			3,75
	2"	50	196			3,55
	2"	51	196		180	16,70
355	2"	50	220	270	120	3,50
	2"	50	220			3,50
400	1½"	40	243	270	120	4,90
	2"	50	243			4,90
450	1½"	40	268	235	120	4,60
	2"	50	268			4,60
500	1½"	40	292	255	120	4,90
	2"	50	292			4,90
630	2"	50	342	255	120	9,50

č. 5250

vnější Ø potrubí 40-315 mm

se závitovým výstupem ISO 228, v kombinaci s nástavcovým uzávěrem č. 3720 lze provádět navrtávky pod tlakem



+ navrtávka max. Ø 35 mm

vnější Ø potrubí	délka třmenu
250	775
280	855
315	970
355	1070
400	1185
450	1355
500	1475
630	1870

* pro vnější Ø potrubí 280-600 mm v třmenovém provedení u PE potrubí pouze pro SDR 11 a vyšší

se závitovým výstupem ISO 228, v kombinaci s nástavcovým uzávěrem č. 3720 lze provádět navrtávky pod tlakem

