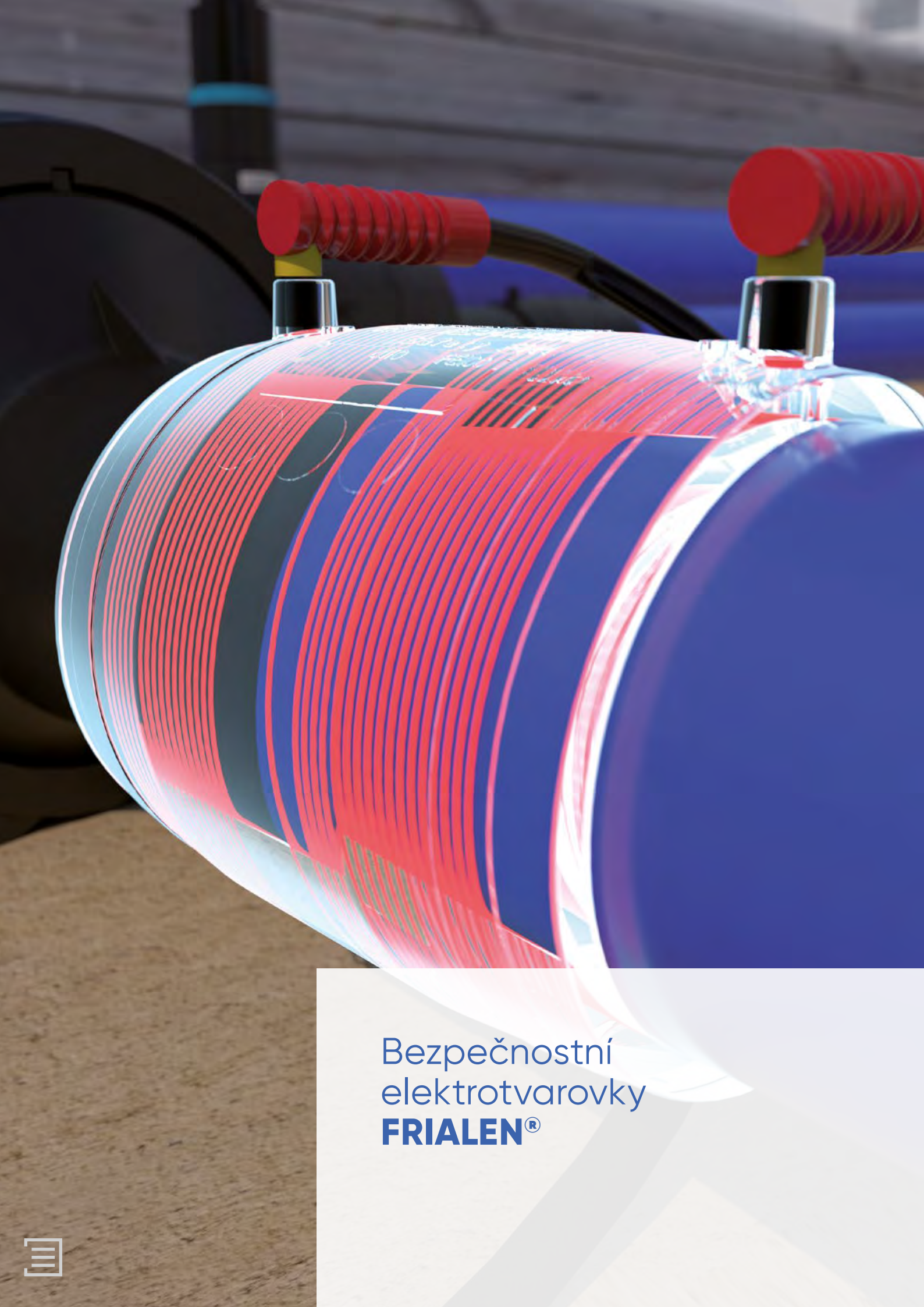


BEZPEČNOSTNÍ ELEKTROTVAROVKY **FRIALEN®**

- Elektrotvarovky FRIALEN® jsou určeny pro spojování potrubí z PE 100, PE 80, PE 63, PE 50, PE-LD a PE-Xa.
- Široký sortiment elektrotvarovek se standardně vyrábí v dimenzích od d 16 do d 1200 mm a je vhodný ke svařování potrubí SDR 17,6 až SDR 7,4.
- Elektrotvarovky FRIALEN® pracují na principu odkryté topné spirály. Tím je zajištěn rovnoměrný přenos tepla z topné spirály současně na tvarovku i na trubku a výsledkem je optimální homogenní spojení materiálů trubky a tvarovky.
- Oblasti použití: voda (16 barů), plyn (10 barů), kanalizace (0,5 – 2,5 baru), průmysl.
- Svařovat lze v prostředí s okolní teplotou mezi - 10 °C až + 45 °C.
- Svařování bez použití držáků nebo jiných fixačních zařízení.
- Indikátor vizuální kontroly svařování.

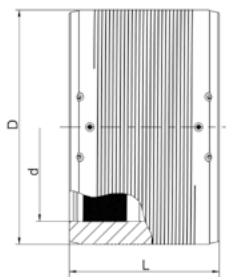




Bezpečnostní
elektrotvarovky
FRIALEN®



UB SPOJKA BEZ DORAZU



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- od d 400 mm s technologií přehřevu pro eliminaci mezery mezi trubicí a tvarovkou (do d 450 mm volitelné, od d 500 mm povinné)
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- od d 400 mm oddělené svařovací zóny

¹⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

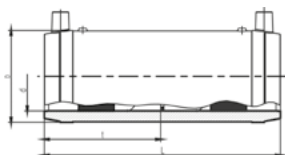
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
16 ¹⁾	616577	ne	135	4 320	29	60	0,030
32	612662	ne	60	1 920	45	77	0,064
40	612663	ne	40	1 280	54	86	0,096
50	612664	ne	25	800	68	98	0,151
63	612665	ne	15	480	82	112	0,225
75	612666	ne	50	400	98	122	0,360
90	612667	ne	30	240	114	157	0,510
110	612668	ne	24	192	137	159	0,705
125	612669	ne	16	128	156	172	0,946
140	615001	ne	12	96	174	184	1,270
160	612671	ne	8	64	199	190	1,772
180	612672	ano	6	48	220	210	2,088
200	612673	ano	1	56	247	220	2,798
225	612674	ano	1	36	277	236	3,950
250	612675	ano	1	24	315	246	5,800
280	615073	ano	1	18	347	285	7,740
315	612670	ano	1	18	390	300	10,040
355	615074	ano	1	9	445	300	14,600
400	615075	ano	1	4	500	320	20,800
450	615076	ne	1	4	560	340	30,000
500	615124	ne	1	2	630	360	40,000
560	616312	ne	1	2	715	380	55,000
630	616269	ne	1	2	810	420	79,600
710	616313	ne	1	1	900	442	101,000
800	616314	ne	1	1	1000	500	138,800
900 ¹⁾	616440	ne	1	1	1130	600	210,300
1000 ¹⁾	616989	ne	1	1	1200	680	223,600

FRIALONG PRODLOUŽENÁ SPOJKA PRO VINUTÉ POTRUBÍ



- speciálně zkonstruovaná pro co největší eliminaci prnutí při svařování vinutého potrubí
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- extra široké svařovací zóny, extra dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- snadno vyrazitelný doraz uprostřed tvarovky

PE 100 SDR 11

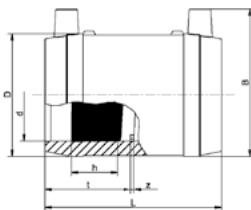


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	t	Hmotnost kg/ks
32	615736	ano	40	1280	45	136	67	0,110
40	615737	ano	30	960	54	146	72	0,140
50	615608	ano	16	512	68	175	86	0,250
63	615738	ano	10	320	82	197	97	0,370



MB SPOJKA S LEHCE VYRAZITELNÝM DORAZEM



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- snadno vyrazitelný doraz uprostřed tvarovky
- použitelná též jako opravárenská tvarovka

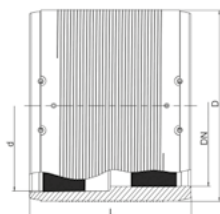
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	t	z	h	B	Hmotnost kg/ks
20	612680	ne	110	3 520	33	60	29	2	17	49	0,040
25	612681	ano	90	2 880	38	66	32	2	17	54	0,047
32	612682	ano	60	1 920	45	78	38	2	21	61	0,064
40	612683	ano	40	1 280	54	86	42	2	23	71	0,100
50	612684	ano	25	800	68	98	48	2	27	82	0,150
63	612685	ano	15	480	82	110	55	2	29	96	0,221
75	612686	ano	50	400	98	122	60	3	32	110	0,360
90	612687	ano	30	240	114	157	77	3	51	127	0,510
110	612688	ano	24	192	137	159	78	3	49	152	0,710
125	612689	ano	16	128	156	172	85	3	51	169	0,950
140	612690	ano	12	96	174	184	91	3	52	185	1,270
160	612691	ano	8	64	199	190	94	3	52	207	1,770

REM PŘECHODOVÁ SPOJKA / RELINING



- ke spojení reliningového potrubí se standardním potrubím
- technologie předeřevu pro eliminaci mezery mezi trubkou a tvarovkou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- oddělené svařovací zóny
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

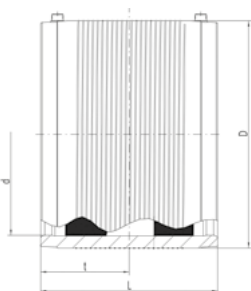
PE 100 SDR 17



Maximální provozní tlak 10 barů (voda) / 5 barů (plyn)

d / DN	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost Kg/ks
110 / 100	615569	ne	24	192	130	160	0,700
160 / 150	615571	ne	12	96	190	180	1,600
315 / 300	615576	ne	1	18	355	300	7,700

AM SPOJKA BEZ DORAZU SDR 17



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- dimenze d 315 – 1200 mm viz elektrospojky UB SDR 17
- svařuje potrubí SDR 17 až SDR 33

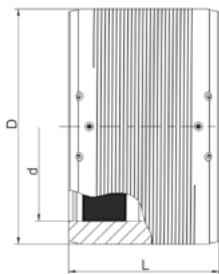
PE 100 SDR 17



Maximální provozní tlak 10 barů (voda/odpad) / 4 bary (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	t	Hmotnost kg/ks
110	680001	ano	24	192	130	160	80	0,600
125	680013	ano	22	176	146	160	80	0,650
160	680002	ano	12	96	184	180	90	1,100
180	680003	ano	8	64	207	180	90	1,450
200	680004	ne	1	75	236	180	90	2,070
225	680005	ano	1	52	263	200	100	2,723
250	680006	ano	1	44	282	220	110	2,200
280	680007	ano	1	32	316	220	110	3,800

UB SDR 17 SPOJKA BEZ DORAZU SDR 17



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
 - široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
 - svařování bez použití fixačních držáků
 - od d 560 mm s technologií předehřevu pro eliminaci mezery mezi trubkou a tvarovkou
 - indikátor vizuální kontroly svařování
 - čárový kód pro plně automatický svařovací proces
 - od d 400 mm oddělené svařovací zóny
 - od d 1000 mm svařování pomocí FRIAMAT XL
 - dimenze d 110 – d 280 mm viz elektrospojky AM
- ¹⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 17

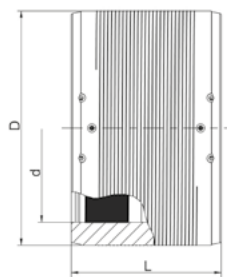


Maximální provozní tlak 10 barů (voda/odpad) / 5 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
315	616529	ano	1	18	356	280	5,880
355	616530	ano	1	18	400	290	7,600
400	616531	ano	1	9	450	300	10,100
450	616532	ano	1	4	506	320	13,650
500	616533	ano	1	4	562	350	18,250
560	615706	ne	1	2	630	380	24,190
630	615726	ne	1	2	710	420	34,870
710	615994	ne	1	2	800	442	46,000
800	616290	ne	1	1	900	500	65,900
900	616345	ne	1	1	1024	500	91,500
1000 ¹⁾	616403	ne	1	1	1130	610	128,000
1200 ¹⁾	616416	ne	1	1	1356	670	205,000



UB SDR 7,4 SPOJKA BEZ DORAZU SDR 7,4



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
 - široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
 - svařování bez použití fixačních držáků
 - indikátor vizuální kontroly svařování
 - čárový kód pro plně automatický svařovací proces
 - možnost svařování v rozmezí SDR 11 – SDR 7,4
 - od d 315 mm s technologií přehřevu pro eliminaci mezery mezi trubkou a tvarovkou
 - od d 315 mm oddělené svařovací zóny
- ¹⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

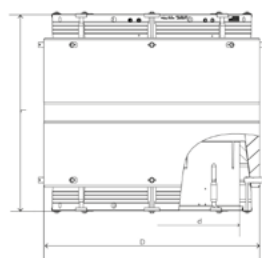
PE 100 SDR 7,4



Maximální provozní tlak 25 barů (voda)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
90	616270	ne	30	240	117	138	0,530
110	616271	ne	24	192	142	159	0,870
125	616272	ne	16	128	160	172	1,230
140	616273	ne	12	96	181	184	1,640
160	616274	ne	8	64	206	203	2,360
180	616282	ne	6	48	225	210	2,700
200	616283	ne	2	36	250	224	3,610
225	616284	ne	1	33	280	240	4,900
250	616285	ne	1	24	315	246	6,700
280 ¹⁾	616286	ne	1	18	355	268	9,300
315	616287	ne	1	18	400	285	12,100
355	616288	ne	1	9	450	300	16,700

KM KÓNICKÁ SPOJKA



- eliminace mezery vzniklé ovalitou či nerovnostmi na trubce pomocí flexibilní klínové techniky a přehřevu
- kónický prstenec s integrovanými šrouby pro snadnou montáž
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez fixačních držáků a zaokrouhlovacích spon
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- svařování pomocí FRIAMAT XL
- výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 17



Maximální provozní tlak 10 barů (voda) / 5 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
355	616535	ne	1	1	497	705	36,500
400	616536	ne	1	1	550	730	46,000
450	616537	ne	1	1	602	750	54,000
560	616539	ne	1	1	730	850	88,100
630	616523	ne	1	1	805	940	135,000
800	616541	ne	1	1	1005	1065	207,000
1000	616434	ne	1	1	1245	1145	350,000
1200	616435	ne	1	1	1450	1290	500,000



MV ZÁSLEPKA

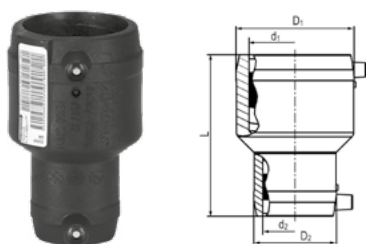
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- d 50 mm lze použít pro zaslepení domku navrtávky DAA

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
20	612025	ne	50	2 500	31	62	0,035
25	612026	ano	50	2 500	35	65	0,040
32	612027	ano	60	1 920	44	70	0,060
40	612028	ano	50	1 600	55	75	0,090
50	612029	ano	30	960	67	80	0,125
63	612030	ano	20	640	84	88	0,210
75	612031	ano	20	640	99	99	0,320
90	612032	ano	16	288	118	114	0,500
110	612033	ano	12	216	143	125	0,825
125	612034	ano	8	144	163	135	1,160
160	612035	ano	10	60	208	160	2,240
180	616183	ne	6	48	224	157	2,180
200	616184	ne	4	32	250,6	167	3,000
225	616185	ano	4	32	279	184	3,970



MR REDUKCE

- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- dimenze d 32/16, 40/20 a 50/20 na vyžádání

PE 100 SDR 11

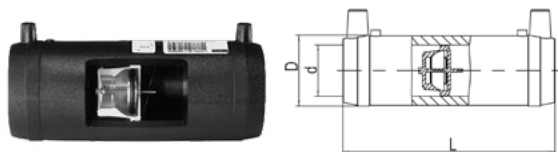


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D ₁ / D ₂	L	Hmotnost kg/ks
20	16	616824	ne	70	2 240	32 / 28	75	0,035
32	20	615386	ne	80	2 560	45 / 32	88	0,060
32	25	615502	ano	70	2 240	45 / 38	88	0,070
40	25	616751	ano	120	1 280	54 / 38	101	0,090
40	32	615388	ano	50	1 600	54 / 45	98	0,090
50	25	616752	ano	130	960	66 / 38	107	0,120
50	32	612070	ano	32	1 024	68 / 45	110	0,140
50	40	612071	ano	25	800	68 / 54	110	0,140
63	32	615389	ano	18	576	82 / 45	125	0,210
63	40	615390	ano	16	512	82 / 54	125	0,220
63	50	612072	ano	16	512	82 / 68	125	0,230
75	63	616583	ano	15	270	94 / 79	143	0,325
90	50	615391	ano	15	270	117 / 68	160	0,470
90	63	615392	ano	15	270	117 / 82	160	0,510
90	75	616582	ano	15	270	113 / 94	159	0,505
110	63	615393	ano	10	180	142 / 82	160	0,730
110	90	615693	ano	8	144	140 / 115	180	0,900
125	90	615694	ano	8	144	155 / 115	200	0,980
125	110	616510	ano	16	128	157 / 137	202	1,300
160	110	615695	ano	8	64	201 / 140	230	1,990
180	125	616511	ne	1	60	214 / 155	275	2,600
225	160	616356	ano	1	36	282 / 203	270	4,860



FRIASTOPP PRODLOUŽENÁ SPOJKA S INTEGROVANÝM SYSTÉMEM KONTROLY PRŮTOKU PLYNU MERTIK MAXITROL



- integrovaný systém kontroly průtoku SENTRY GS
- bezpečnostní zařízení při poškození potrubí automaticky uzavře proudění plynu
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- extra široké svařovací zóny, extra dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- univerzální typ Z vyhovuje jak požadavkům na vyšší provozního tlaku tak na potřebné množství průtoku
- typ D a Z s přepouštěcím zařízením

¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení

²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

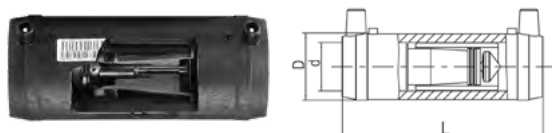
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak Typ Z a B: 5 barů (plyn), Typ D: 1 bar (plyn)

d	Typ	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Provozní tlak $p_{min} - p_{max}$	VN	D	L	Hmotnost kg/ks
32	Z	616187	ne	40	1280	35 mbar – 5 bar	17–40	45	136	0,140
32	D	616191	ne	40	1280	25 mbar – 1 bar	11–16	45	136	0,140
32	B	616192	ne	40	1280	100 mbar – 5 bar	26–60	45	136	0,140
40	Z	616188	ne	30	960	35 mbar – 5 bar	26–62	54	146	0,220
40 ^{1), 2)}	D	616193	ne	30	960	25 mbar – 1 bar	19–27	54	146	0,220
50	Z	616189	ne	16	512	35 mbar – 5 bar	41–99	68	175	0,380
50	D	616195	ne	16	512	25 mbar – 1 bar	28–40	68	175	0,380
63	Z	616190	ne	10	320	35 mbar – 5 bar	66–158	82	197	0,530
63	D	616197	ne	10	320	25 mbar – 1 bar	51–72	82	197	0,530

FRIASTOPP PRODLOUŽENÁ SPOJKA S INTEGROVANÝM SYSTÉMEM KONTROLY PRŮTOKU PLYNU PIPELIFE



- integrovaný systém kontroly průtoku Gas-Stop™
- bezpečnostní zařízení při poškození potrubí automaticky uzavře proudění plynu
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- extra široké svařovací zóny, extra dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- univerzální typ U vyhovuje jak požadavkům na vyšší provozního tlaku tak na potřebné množství průtoku
- typ A/D, S a U_{UE} s přepouštěcím zařízením

¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení

²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 11

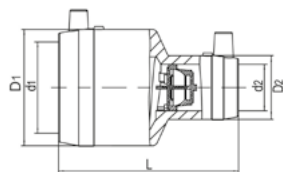


Maximální provozní tlak Typ U, U_{UE} a S: 5 barů (plyn), Typ A/D: 1 bar (plyn)

d	Typ	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Provozní tlak $p_{min} - p_{max}$	VN	D	L	Hmotnost kg/ks
32	U	616199	ne	40	1280	35 mbar – 5 bar	16–38	45	136	0,140
32	U _{UE}	616200	ne	40	1280	35 mbar – 5 bar	16–38	45	136	0,140
32	A/D	616205	ne	40	1280	25 mbar – 1 bar	10–14	45	136	0,140
32	S	616339	ne	40	1280	200 mbar – 5 bar	36–80	45	136	0,140
50	U	616201	ne	20	640	35 mbar – 5 bar	38–91	68	175	0,350
50	U _{UE}	616202	ne	20	640	35 mbar – 5 bar	38–91	68	175	0,350
50	A/D	616207	ne	20	640	25 mbar – 1 bar	25–36	68	175	0,350
50 ^{1), 2)}	S	616340	ne	20	640	200 mbar – 5 bar	110–240	68	175	0,350
63	U	616203	ne	12	384	35 mbar – 5 bar	58–140	82	197	0,560
63	U _{UE}	616204	ne	12	384	35 mbar – 5 bar	58–140	82	197	0,560
63	A/D	616209	ne	12	384	25 mbar – 1 bar	40–55	82	197	0,560
63 ^{1), 2)}	S	616341	ne	12	384	200 mbar – 5 bar	180–400	82	197	0,560



MR STOPP REDUKCE S INTEGROVANÝM SYSTÉMEM KONTROLY PRŮTOKU PLYNU MERTIK MAXITROL



- integrovaný systém kontroly průtoku SENTRY GS
- bezpečnostní zařízení při poškození potrubí automaticky uzavře proudění plynu
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- univerzální typ Z vyhovuje jak požadavkům na vyšší provozního tlaku tak na potřebné množství průtoku
- typ D a Z s přepouštěcím zařízením

¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení

²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

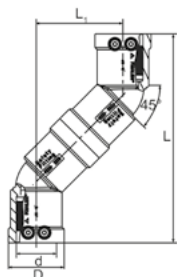
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak Typ Z: 5 barů, Typ D: 1 bar (plyn)

d ₁	d ₂	Typ	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Provozní tlak p _{min} – p _{max}	VN m ³ /h	D ₁ /D ₂	L	Hmotnost kg/ks
50	40 ^{1),2)}	Z	616218	ne	12	35 mbar – 5 bar	26 – 62	68/54	110	0,210
63	32	Z	616219	ne	18	35 mbar – 5 bar	17 – 40	82/45	125	0,240
63	32 ^{1),2)}	D	616238	ne	10	25 mbar – 1 bar	11 – 16	82/45	125	0,240
63	40 ^{1),2)}	Z	616220	ne	8	35 mbar – 5 bar	26 – 62	82/54	125	0,290
63	50	Z	616221	ne	8	35 mbar – 5 bar	41 – 99	82/68	125	0,360
63	50	D	616240	ne	16	25 mbar – 1 bar	28 – 40	82/68	125	0,360

WET DVOJITÉ STUPŇOVITÉ KOLENO



- pro spojování potrubí, které není navzájem sousedé a pro napojení dom. přípojky pomocí DAA, DAV při souběžné instalaci 2 hlavních vedení se stejnou překlenovací výškou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

¹⁾ obě kolena úhel 90°

PE 100 SDR 11

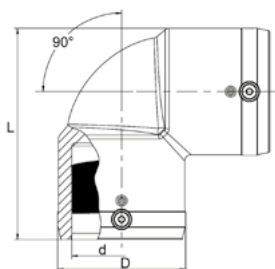


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Karton	Paleta	D	L	L ₁	Hmotnost kg/ks
32	616051	ne	15	750	49	177	74	0,220
40	616052	ne	15	480	58	215	89	0,330
50	616053	ne	15	270	70	242	101	0,510
63 ¹⁾	616699	ne	10	180	84	172	172	0,670



W90 KOLENO 90°



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- od d 250 mm oddělené svařovací zóny
- od d 250 mm transportní patka k nasazení zvedacího zařízení pro bezpečnou manipulaci na stav

¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení

²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

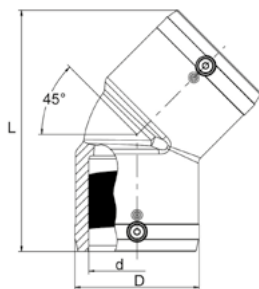
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
20 ^{1), 2)}	616686	ne	200	3 200	28,5	71	0,040
25	612091	ano	60	1 920	37	73	0,060
32	612093	ano	50	1 600	43	82	0,070
40	612095	ano	30	960	53	96	0,110
50	612097	ano	20	640	66	113	0,190
63	612099	ano	10	320	83	136	0,340
75	612101	ano	12	216	96	170	0,600
90	612103	ano	6	108	115	202	0,950
110	612105	ano	10	80	138	234	1,560
125	612107	ano	8	64	157	254	2,030
160	615276	ano	3	24	207	329	4,850
180	615689	ano	3	24	228	354	5,760
200	616265	ano	2	16	254	392	8,557
225	615690	ano	1	8	280	430	10,220
250	616408	ne	1	6	310	534	19,100
280	616409	ne	1	2	350	621	27,500
315	616410	ne	1	2	396	677	40,000

W45 KOLENO 45°



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- od d 250 mm oddělené svařovací zóny
- od d 250 mm transportní patka k nasazení zvedacího zařízení pro bezpečnou manipulaci na stavbě

¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení

²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 11

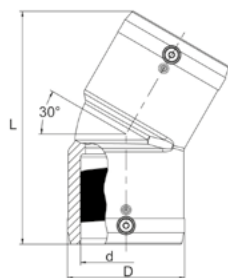


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
25 ^{1),2)}	616687	ano	150	2400	35	89	0,050
32	612092	ano	50	1 600	43	102	0,070
40	612094	ano	30	960	54	120	0,110
50	612096	ano	20	640	66	136	0,175
63	612098	ano	10	320	82	158	0,295
75	612100	ano	14	252	96	198	0,520
90	612102	ano	8	144	115	232	0,810
110	612104	ano	10	80	138	265	1,320
125	612106	ano	10	80	157	279	1,770
160	615275	ano	4	32	207	377	4,410
180	615687	ne	3	24	228	382	4,610
200	616264	ne	1	18	254	415	6,760
225	615688	ano	1	8	280	450	8,290
250	616404	ne	1	6	310	621	17,300
280	616405	ne	1	4	350	702	25,600
315	616406	ne	1	2	396	755	36,000



W30 KOLENO 30°



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

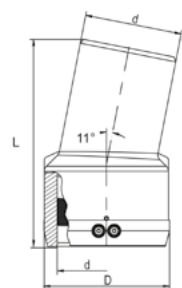
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
90	615272	ano	8	144	115	224	0,780
110	615273	ano	6	108	142	252	1,260
125	615274	ano	4	72	158	270	1,640
160	615340	ano	5	40	199	350	3,870
180	616261	ne	3	24	229	390	4,990
200	616262	ne	1	18	254	412	6,350
225	616263	ano	1	18	281	456	8,220

WS11 KOLENO 11°



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla na jedné straně tvarovky. Druhý konec na tupo pro sestavení úhlů 22°, 33°, 41°, 56° atd.
- vhodné pro sestavení přesných úhlů bez pnutí v omezeném prostoru
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

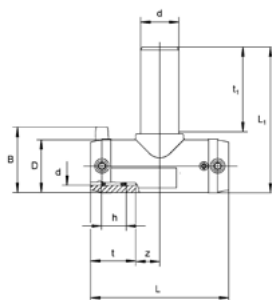
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
110	616139	ano	8	144	141	235	0,920
125	616140	ano	5	90	160	250	1,250
160	616141	ano	8	64	200	295	2,260
180	616142	ne	4	32	226	310	3,050
225	616143	ano	1	18	280	350	5,280

TA T – KUS S PRODLOUŽENÝM HRDLEM



- průběžná část tvarovky s odkrytou topnou spirálou k optimálnímu přenosu tepla
- odbočková část na tupě, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

¹⁾ k dispozici ve 2. polovině roku

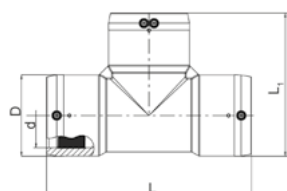
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	L ₁	Hmotnost kg/ks
20	616685	ne	200	3200	29	77	95	0,040
25	616338	ano	50	900	36	108	110	0,080
32	615719	ano	35	630	44	116	131	0,120
40	615720	ano	20	360	53	146	151	0,210
50	615721	ano	10	180	67	175	186	0,358
63	615722	ano	10	180	81	197	203	0,530
90	616677	ano	12	96	116	280	219	1,250
110	616680	ano	6	48	141	310	247	1,950
160 ¹⁾	616684	ano	3	24	203	390	326	4,950

T T – KUS



- odkrytá topná spirála na všech třech koncích k optimálnímu přenosu tepla
- průběžná část monofilární (svařuje se najednou), odbočková část bifilární (svařuje se samostatně)
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- od d 250 mm oddělené svařovací zóny
- od d 250 mm transportní patka k nasazení zvedacího zařízení pro bezpečnou manipulaci na stavbě

PE 100 SDR 11



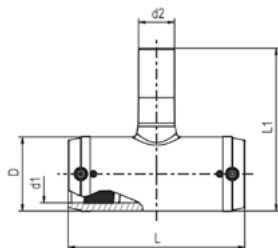
Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	L ₁	Hmotnost kg/ks
75	612165	ano	8	144	96	278	187	0,980
90	612166	ano	10	80	117	305	211	1,650
110	612167	ano	6	48	142	355	248	2,580
125	612168	ano	5	40	160	384	272	3,520
160	615277	ano	3	24	200	430	315	5,820
180	615691	ne	2	16	228	480	354	7,900
200	616266	ne	1	8	251	550	400	11,130
225	615692	ano	1	8	284	580	432	13,900
250	616412	ne	1	4	310	770	540	27,400
280	616413	ne	1	2	350	905	630	42,200
315	616414	ne	1	1	396	940	670	55,900



TA RED

T – KUS REDUKOVANÝ S PRODLOUŽENÝM HRDLEM



- průběžná část tvarovky s odkrytou topnou spirálou k optimálnímu přenosu tepla
 - odbočková část na tupu, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
 - široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
 - svařování bez použití fixačních držáků
 - indikátor vizuální kontroly svařování
 - čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- ¹⁾ k dispozici od Q3 2021

PE 100 SDR 11

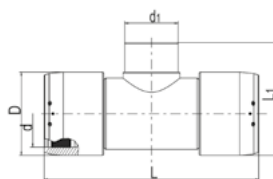


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	L ₁	Hmotnost kg/ks
s extra dlouhou odbočkovou částí na tupu									
40	32	616418	ne	20	360	55	146	148	0,170
50	32	616419	ano	10	180	69	175	158	0,295
50	40	616420	ano	10	180	69	175	167	0,315
63	32	616421	ne	10	180	84	197	173	0,435
63	40	616422	ano	10	180	84	197	182	0,450
63	50	616423	ano	10	180	84	197	197	0,490
se standardní odbočkovou částí na tupu									
90	32	616675	ano	17	136	116	280	172	1,050
90	63	616676	ano	15	120	116	280	191	1,100
110	63	616678	ano	8	64	141	310	216	1,700
110	90	616679	ano	8	64	141	310	244	1,850
160	90	616681	ano	4	32	203	390	305	4,400
160	110	616682	ano	4	32	203	390	308	4,500
160	125 ¹⁾	616683	ano	3	24	203	390	313	4,600

T RED

T – KUS REDUKOVANÝ



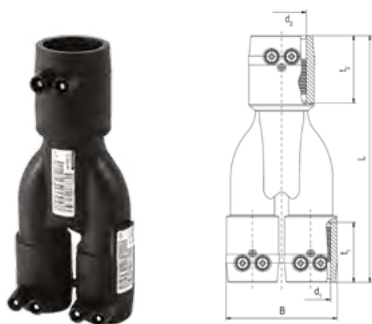
- průběžná část tvarovky s odkrytou topnou spirálou k optimálnímu přenosu tepla
 - odbočková část na tupu, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
 - další dimenze pomocí redukce MR d 225/160, 110/90, 110/63
 - široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
 - svařování bez použití fixačních držáků
 - indikátor vizuální kontroly svařování
 - čárový kód pro plně automatický svařovací proces
 - oddělené svařovací zóny
 - transportní patka k nasazení zvedacího zařízení pro bezpečnou manipulaci na stavbě
- ¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení
²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	L ₁	Hmotnost kg/ks
250	225	616427	ne	1	2	310	770	440	23,500
280	225 ^{1) 2)}	616429	ne	1	2	350	905	475	35,500
315	225	616431	ne	1	2	396	940	525	43,500



Y Y-KUS

- pro sdružení potrubních větví do jednoho okruhu
- odkrytá topná spirála na všech třech koncích k optimálnímu přenosu tepla
- každý konec se svařuje zvlášť
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	Hmotnost kg/ks
32 – 32 – 40	640034	ne	28	504	205	0,230
40 – 40 – 50	640036	ne	18	324	219	0,340



YS Y-KUS S PRŮBĚŽNÝM HRDLEM NA TUPO

- pro sdružení potrubních větví do jednoho okruhu
- odkrytá topná spirála na dvou koncích k optimálnímu přenosu tepla
- průběžný konec na tupo pro spojení např. s elektrokolenem 90°
- každý konec se svařuje zvlášť
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

PE 100 SDR 11

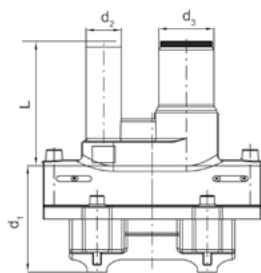


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Hmotnost kg/ks
32 – 32 – 40	640035	ne	28	504	0,190
40 – 40 – 50	640037	ne	18	324	0,300



DAP NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ T-KUS S PARALELNÍM PRODLOUŽENÝM HRDLEM



- k horizontální vestavbě v případě nízkého zásypu
 - bezúnikové a beztliskové navrtání za tlaku do 10 barů (plyn) nebo 16 barů (voda)
 - integrovaný vrták s horním a spodním dorazem vedený v kovovém pouzdře
 - oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje uzavírací zátka s těsnicím O-kroužkem
 - možnost bezpeč. zaslepení domku navrtávky (do d_1 75 mm pomocí záslepky MV d 40, od d_1 90 mm pomocí záslepky K)
 - konstrukce umožňuje provedení tlakové zkoušky domovní přípojky před navrtáním (adaptér FWDPA)
 - odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
 - odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
 - široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- ¹⁾ maximálně přípustný provozní tlak 10 barů (voda)/5 barů (plyn)
²⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení
³⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

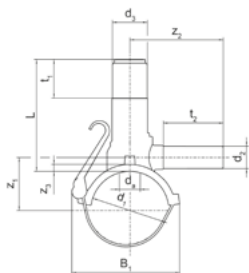
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d_1	d_2	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	d_3	Vrták Ø d_a	L	Hmotnost kg/ks
63	32	616042	ne	16	288	40	21	125	0,630
90	32 ¹⁾	616043	ne	16	128	50	30	115	1,100
110	32	615581	ne	12	96	50	30	158	1,280
110	50	615606	ne	12	96	50	30	158	1,380
125	32	615711	ne	12	96	50	30	158	1,310
125	50	615712	ne	12	96	50	30	158	1,360
160	32	615713	ne	8	64	50	30	170	1,540
160	50	615714	ne	8	64	50	30	170	1,560
180	32	615715	ne	6	48	50	30	170	1,540
180	50	615716	ne	6	48	50	30	170	1,560
225	32 ^{2) 3)}	615717	ne	6	48	50	30	170	1,570
225	50	615718	ne	6	48	50	30	170	1,590

DAA NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ T-KUS S PRODLOUŽENÝM HRDLEM



- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- klíč pro navrtání SW 17

¹⁾ s redukcí MR d 63/50, d 63/40

- bezúnikové a beztržkové navrtání za tlaku do 10 barů (plyn) nebo 16 barů (voda)
- integrovaný vrták s horním a spodním dorazem pro správné navrtání
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- snadné upnutí na trubku bez použití nářadí
- nový upínací mechanismus RedSnap kompenzuje všechny závažné nerovnosti na trubce včetně ovality či expanze dané vysokým provozním tlakem
- uzavírací zátka s těsnicím O-kroužkem
- možnost bezpečnostního zaslepení domku navrtávky (pomocí zásepky MV d 50 mm či pomocí zásepky K)
- konstrukce umožňuje provedení tlakové zkoušky domovní přípojky před navrtáním (adaptér FWDPA)

PE 100 SDR 11

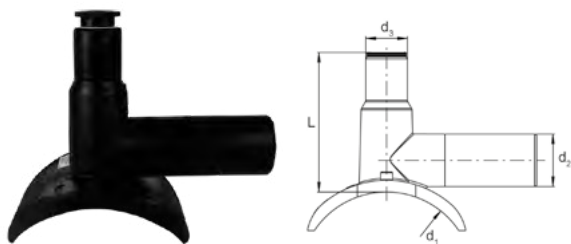


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednáací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	d ₃	Vrták Ø d _a	L	Hmotnost kg/ks
40	25	616473	ne	30	240	50	25	120	0,380
40	32	616474	ano	30	240	50	25	120	0,385
50	25	612702	ano	28	224	50	25	120	0,390
50	32	615080	ano	28	224	50	25	120	0,400
63	25	612633	ano	20	160	50	25	130	0,460
63	32	612632	ano	20	160	50	25	130	0,465
63	40 ¹⁾	616472	ano	16	128	50	30	160	0,855
63	63	616334	ano	16	128	50	30	160	0,635
75	32	616482	ne	24	192	50	25	130	0,485
90	25	616484	ano	14	112	50	30	160	0,610
90	32	612634	ano	14	112	50	30	160	0,615
90	40 ¹⁾	615656	ano	14	112	50	30	160	0,950
90	50 ¹⁾	616476	ano	14	112	50	30	160	0,960
90	63	612701	ano	14	112	50	30	160	0,730
110	25	616488	ne	14	112	50	30	160	0,625
110	32	612637	ano	14	112	50	30	160	0,630
110	40 ¹⁾	615662	ano	14	112	50	30	160	1,000
110	50 ¹⁾	616477	ano	14	112	50	30	160	1,010
110	63	612624	ano	14	112	50	30	160	0,780
125	25	616492	ne	12	96	50	30	160	0,655
125	32	612649	ne	12	96	50	30	160	0,670
125	40 ¹⁾	615668	ne	12	96	50	30	160	1,020
125	50 ¹⁾	616478	ne	12	96	50	30	160	1,030
125	63	612309	ne	12	96	50	30	160	0,800
140	32	616495	ne	12	96	50	30	160	0,700
140	63	616496	ne	12	96	50	30	160	0,830
160	25	616498	ano	10	80	50	30	160	0,735
160	32	612641	ano	10	80	50	30	160	0,745
160	40 ¹⁾	615675	ano	10	80	50	30	160	1,095
160	50 ¹⁾	616480	ano	10	80	50	30	160	1,105
160	63	612650	ano	10	80	50	30	160	0,875
180	25	616502	ne	10	80	50	30	190	0,790
180	32	612651	ne	10	80	50	30	190	0,790
180	50 ¹⁾	616481	ne	10	80	50	30	190	1,170
180	63	612652	ne	10	80	50	30	190	0,940
200	32	612654	ne	8	64	50	30	190	0,810
200	63	612659	ne	8	64	50	30	190	0,950
225	32	612657	ano	8	64	50	30	190	0,835
225	50	616486	ano	8	64	50	30	190	1,210
225	63	612655	ano	8	64	50	30	190	0,980



DAA TL NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ T-KUS S PRODLOUŽENÝM HRDLEM TOP – LOADING



- bezúnikové a beztřískové navrtání za tlaku do 10 barů (plyn) nebo 16 barů (voda)
- použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozmezí
- montáž pomocí přítlačného zařízení Top-Loading
- integrovaný vrták s horním a spodním dorazem vedený v kovovém pouzdře

- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- uzavírací zátka s těsnicím O-kroužkem
- možnost bezpečnostního zaslepení domku navrtávky pomocí zásepky K
- konstrukce umožňuje provedení tlakové zkoušky dom. přípojky před navrtáním (adaptér FWDPA)
- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- další dimenze odboček pomocí redukce MR
- d₁ od 355 do 400 mm pro trubky SDR 17

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	d ₃	Vrták Ø d _a	L	Hmotnost kg/ks
250 – 315 (400)	63	615339	ano	4	72	50	30	167	1,360

DK ZÁSLEPKA PRO NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ T-KUS DAA



- pro bezpečnostní zaslepení domku navrtávky DAA, DAP, DAA TL, DAA TL/RE
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost kg/ks
50	612310	ano	30	960	69	72	0,110

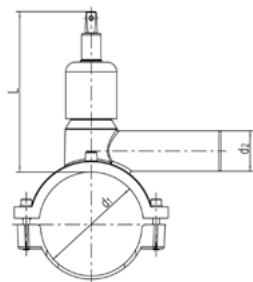


FWSTO ZÁTKA PRO NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ T-KUS DAA

- náhradní díl pro navrtávací odbočkový T-kus DAA

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Hmotnost kg/ks
40 – 225	633200	ano	–	–	0,005

DAV NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ VENTIL S PRODLOUŽENÝM HRDLEM



- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- bezúnikové a beztržkové navrtání za tlaku do 10 barů (plyn) nebo 16 barů (voda)
- integrovaný vrták s horním a spodním dorazem vedený v kovovém pouzdře
- ovládací mechanismus armatury z nerezové oceli 1.4305
- max. 10 otáček k otevření/uzavření odbočky
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- bezúdržbový, ovládaný zemní soupravou EBS
- čtyřhran pro ovládání SW 14
- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

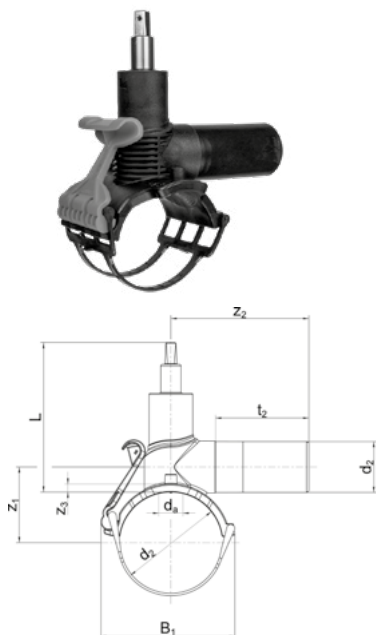
¹⁾ s redukcí MR d 50/40

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	Vrták Ø d _a	Hmotnost kg/ks
50	32	615955	ano	16	288	164	20	1,310
63	32	615341	ano	16	288	164	20	0,950
63	40	615342	ano	16	288	164	20	0,970
75	32	615956	ne	12	216	164	20	1,390
90	32	615344	ano	12	96	200	30	1,750
90	40 ¹⁾	615617	ano	12	96	200	30	1,970
90	50	615346	ano	12	96	200	30	1,800
90	63	615347	ano	12	96	200	30	1,870
125	32	615352	ano	10	80	200	30	2,185
125	40 ¹⁾	615625	ano	10	80	200	30	2,385
125	50	615354	ano	10	80	200	30	2,245
125	63	615355	ano	10	80	200	30	2,320
140	63	615930	ne	10	80	200	30	2,290



DAV NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ VENTIL S PRODLOUŽENÝM HRDLEM

- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- bezúnikové a beztřískové navrtání za tlaku do 10 barů (plyn) nebo 16 barů (voda)
- integrovaný vrták s horním a spodním dorazem vedený v kovovém pouzdře
- ovládací mechanismus armatury z nerezové oceli 1.4305
- max. 10 otáček k otevření/uzavření odbočky
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- snadné a rychlé upnutí na trubku bez použití nářadí (úspora až 55 % celkového času při instalaci)
- nový upínací mechanismus RedSnap kompenzuje všechny závažné nerovnosti na trubce včetně ovality či expanze dané vysokým provozním tlakem
- bezúdržbový, ovládaný zemní soupravou EBS
- čtyřhran pro ovládání SW 14
- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- dimenze d 63/40 s redukcí MR d 63/40

¹⁾ k dispozici v Q3 2022

PE 100 SDR 11

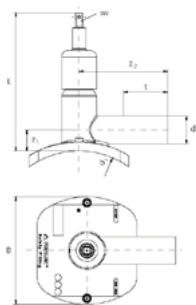


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	Vrták Ø d _a	Hmotnost kg/ks
50	32 ¹⁾	617024	ano	16	288	177	30	1,060
63	32 ¹⁾	617025	ano	16	288	177	30	1,100
63	40 ¹⁾	617026	ano	12	216	177	30	1,430
63	63 ¹⁾	616952	ano	12	216	177	30	1,210
75	32 ¹⁾	617027	ne	12	216	177	30	1,120
90	32	616960	ano	12	96	183	30	1,230
90	40	616961	ano	12	96	183	30	1,240
90	50	616962	ano	12	96	183	30	1,280
90	63	616963	ano	12	96	183	30	1,350
110	32	616964	ano	12	96	183	30	1,229
110	40	616965	ano	12	96	183	30	1,239
110	50	616966	ano	12	96	183	30	1,284
110	63	616967	ano	12	96	183	30	1,356
125	32	616968	ano	10	80	183	30	1,270
125	40	616969	ano	10	80	183	30	1,280
125	50	616970	ano	10	80	183	30	1,330
125	63	616971	ano	10	80	183	30	1,400
140	32 ¹⁾	616972	ne	10	80	183	30	1,300
140	63 ¹⁾	616973	ne	10	80	183	30	1,430
160	32	616974	ano	6	48	208	30	1,440
160	40	616975	ano	6	48	208	30	1,450
160	50	616976	ano	6	48	208	30	1,490
160	63	616977	ano	6	48	208	30	1,570
180	32	616978	ne	5	40	208	30	1,440
180	40	616979	ne	5	40	208	30	1,450
180	50	616980	ne	5	40	208	30	1,500
180	63	616981	ne	5	40	208	30	1,570
200	32	616982	ne	5	40	208	30	1,450
200	63	616984	ne	5	40	208	30	1,590
225	32	616985	ano	5	40	208	30	1,470
225	40	616986	ano	5	40	208	30	1,490
225	50	616987	ano	5	40	208	30	1,540
225	63	616988	ano	5	40	208	30	1,620



DAV TL NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ VENTIL S PRODLOUŽENÝM HRDLEM TOP – LOADING



- bezúnikové a beztliskové navrtání za tlaku do 10 barů (plyn) nebo 16 barů (voda)
- použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozmezí
- montáž pomocí přítlačného zařízení Top-Loading

- integrovaný vrták s horním a spodním dorazem vedený v kovovém pouzdře
- ovládací mechanismus armatury z nerezové oceli 1.4305
- max. 10 otáček k otevření/uzavření odbočky
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- bezúdržbový, ovládaný zemní soupravou EBS
- čtyřhran pro ovládání SW 14
- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování

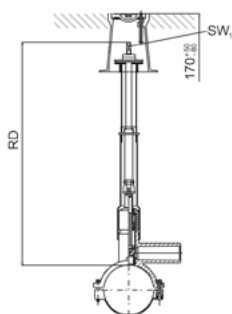
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	Vrták Ø d _e	Hmotnost kg/ks
250 – 315	63	616464	ne	7	56	251	30	2,455
355 – 400	63	616465	ne	7	56	251	30	2,459

EBS ZEMNÍ SOUPRAVA PRO NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ VENTIL DAV



- pro ovládání navrtávacích odbočkových ventilů DAV a DAV TL
- teleskopická zemní souprava je vhodná k instalaci společně s plovoucím poklopem RENKO (viz REN PLUS)
- pevná zemní souprava je vhodná k instalaci společně s podkladovou deskou RENKO a ventilovým či šoupátkovým poklopem RENKO (viz REN PLUS)
- dimenze RD odpovídá stavební výšce soupravy DAV + EBS od horní hrany trubky po vrchol ovládacího čtyřhranu
- nastavování výšky bez použití nářadí
- materiál pozinkovaná ocel s plastovým ochranným krytem z PE-HD
- ovládaná ovládacím klíčem DAV – KL či standardním čtyřhranným klíčem SW 14x14

RD m	Typ	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	SW ₁	Hmotnost kg/ks
0,8 – 1,2	teleskopická	615335	ano	1	42	14 x 14	2,400
1,1 – 1,8	teleskopická	615325	ano	1	42	14 x 14	3,400
1,6 – 2,7	teleskopická	616327	ano	1	42	14 x 14	4,800
2,0	pevná	615345	ano	1	50	14 x 14	3,400

NOVÉ

DAV KL OVLÁDACÍ KLÍČ PRO NAVRTÁVACÍ ODBOČKOVÝ VENTIL DAV

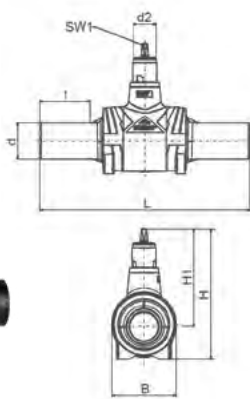


- ovládací klíč pro ovládání navrtávacích odbočkových ventilů DAV a DAV TL či zemních souprav EBS
- čtyřhran pro ovládání SW 14 x 14

d	Délka m	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Rozměr mm	Hmotnost kg/ks
32 – 400	1,0	701002	ano	1	–	14 x 14	3,500



FRIALOC UZAVÍRACÍ ARMATURA FRIALOC® Z PE-HD



- uzavírací armatura z PE umožňující kompletně svařený a homogenní trubní systém
- inovační dvouklapková mechanika
- spolehlivé uzavření již s 9, popř. 14, otáčkami bez velkého vynaložení síly
- vynucené proplachování zabráňuje vytváření mrtvého prostoru a stagnaci vody
- malé těsnicí plochy minimalizují usazování mikrobiologických nánosů
- plnopřítoková (odpovídá trubce SDR 11)
- ovládaná zemní soupravou FBS
- čtyřhran pro ovládání SW 30
- od d 200 mm – omezený průtok odpovídající d 180 mm
- dlouhé konce umožňují svaření elektrotvarovkou či na tupo

¹⁾ minimální objednané množství = 1 paleta

²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

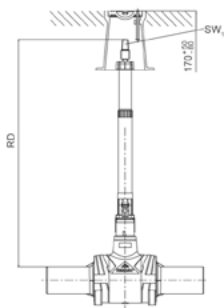
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	t	B	SW ₁	H ₁	H	Hmotnost kg/ks
90	80	616293	ne	1	8	720	158	225	19	335	450	13,900
110	80	616294	ne	1	8	720	164	225	19	335	450	14,200
125	80	616295	ne	1	8	720	174	225	19	335	450	14,500
160	80	616296	ne	1	2	1010	196	330	19	450	608	44,000
180	80	616297	ne	1	2	1030	210	330	19	450	608	39,000
200 ^{1), 2)}	80	616453	ne	1	2	1030	120	330	19	450	608	40,500
225	80	616298	ne	1	2	1030	124	330	19	450	608	40,500
250 ^{1), 2)}	80	616438	ne	1	2	1030	132	330	19	450	608	41,940

FBS ZEMNÍ SOUPRAVA PRO UZAVÍRACÍ ARMATURU FRIALOC®



- pro ovládání uzavírací armatury FRIALOC
- teleskopická zemní souprava je vhodná k instalaci společně s plovoucím poklopem RENKO (viz REN PLUS)
- dimenze RD odpovídá stavební výšce soupravy FRIALOC + FBS od horní hrany trubky po vrchol ovládacího čtyřhranu
- nastavování výšky bez použití nářadí
- materiál pozinkovaná nebo nerezová ocel s plastovým ochranným krytem z PE-HD
- ovládaná ovládacím klíčem KH KL či standardním čtyřhranným klíčem SW 30 x 30

¹⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

Pozinkovaná ocel

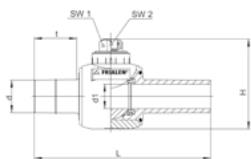
d	RD m	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	SW ₁	Hmotnost kg/ks
90 – 225	0,75 – 1,0	616308	ne	1	42	30 x 30	2,500
90 – 225	0,9 – 1,3	616309	ne	1	42	30 x 30	2,950
90 – 225	1,2 – 1,8	616310	ne	1	42	30 x 30	3,850
90 – 225	1,5 – 2,3	616318	ne	1	42	30 x 30	4,400

Ušlechtilá ocel

d	RD m	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	SW ₁	Hmotnost kg/ks
90 – 225 ¹⁾	0,75 – 1,0	616315	ne	1	42	30 x 30	2,400
90 – 225	0,9 – 1,3	616316	ne	1	42	30 x 30	2,800
90 – 225	1,2 – 1,8	616317	ne	1	42	30 x 30	3,450
90 – 225 ¹⁾	1,5 – 2,3	616319	ne	1	42	30 x 30	4,150
90 – 225 ¹⁾	2,4 – 3,5	616326	ne	1	42	30 x 30	6,350



KH KULOVÝ KOHOUT Z PE-HD



- kulový kohout z PE umožňující kompletně svařený a homogenní trubní systém
- spolehlivé uzavření pootočením o 1/4 otáčky (90°)
- bezúdržbový, nevyžaduje žádnou protikorozi ochranu
- ovládaný zemní soupravou KH T (není součástí balení)
- otevřená a uzavřená pozice s dorazem
- dlouhé konce umožňují svaření elektrotvarovkou či na tupo
- v dimenzích d 20, 25, 32, 50, 63, 90, 110 a 125 mm plnopřítokový
- obráběná koule kohoutu zajišťuje dokonalou těsnost

¹⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

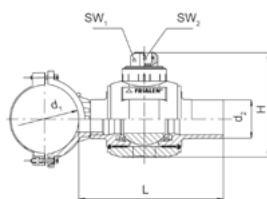
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	d ₁	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	H	L	SW ₁	SW ₂	Hmotnost Kg/ks
20 ¹⁾	24	616470	ne	1	170	138	310	50 x 50	20	0,500
25	24	616471	ne	1	170	138	310	50 x 50	20	0,550
32	34	616176	ano	1	100	156	324	50 x 50	20	0,770
40	24	616177	ano	1	100	156	324	50 x 50	20	0,800
50	43	616178	ano	1	50	193	405	50 x 50	25	2,240
63	51	616179	ano	1	50	206	410	50 x 50	25	2,420
90	98	616180	ano	1	18	288	577	50 x 50	25	6,600
110	98	616181	ano	1	18	288	577	50 x 50	25	6,750
125	98	616182	ano	1	18	288	577	50 x 50	25	6,900
160	98	612483	ano	1	8	332	539	50 x 50	25	12,000
180	98	615309	ne	1	8	332	539	50 x 50	25	12,500
200	98	612480	ne	1	8	332	539	50 x 50	25	13,500
225	98	616186	ano	1	8	332	539	50 x 50	25	14,500

AKHP SOUPRAVA KULOVÉHO KOHOUTU PRO NAVRTÁVÁNÍ ZA TLAKU



- kulový kohout z PE umožňující navrtání odbočky z hlavního řádu za tlaku
- bezúnikové a beztriskové navrtání do 10 barů (plyn) a 16 barů (voda) pomocí obvyklého navrtávacího zařízení
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- spolehlivé uzavření pootočením o 1/4 otáčky (90°)
- bezúdržbový, nevyžaduje žádnou protikorozi ochranu
- ovládaný zemní soupravou KH T (není součástí balení)
- otevřená a uzavřená pozice s dorazem
- dlouhý konec umožňuje svaření elektrotvarovkou či na tupo
- obráběná koule kohoutu zajišťuje dokonalou těsnost

PE 100 SDR 11



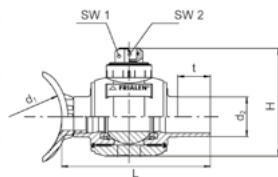
Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Průměr navrtání	L	SW ₁	SW ₂	H	Hmotnost Kg/ks
110	63	615427	ne	6	48	42	330	50 x 50	25	180	3,070
110	90	615428	ne	4	32	60	335	50 x 50	25	240	4,670
125	90	615431	ne	4	32	60	335	50 x 50	25	240	4,790
160	63	615433	ne	4	32	42	330	50 x 50	25	180	3,300
160	90	615434	ne	4	32	60	335	50 x 50	25	240	5,000
180	90	615437	ne	4	32	60	335	50 x 50	25	240	5,000
225	90	615440	ne	4	32	60	335	50 x 50	25	240	5,000



AKHP TL

SOUPRAVA KULOVÉHO KOHOUTU PRO NAVRTÁVÁNÍ ZA TLAKU TOP - LOADING



- kulový kohout z PE umožňující navrtání odbočky z hlavního řadu za tlaku
- bezúnikové a beztržkové navrtání do 10 barů (plyn) a 16 barů (voda) pomocí obvyklého navrtávacího zařízení

- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozpětí
- montáž pomocí přitlačného zařízení Top-Loading
- spolehlivé uzavření pootočením o 1/4 otáčky (90°)
- bezúdržbový, nevyžaduje žádnou protikorozi ochranu
- ovládaný zemní souprouvou KH T (není součástí balení)
- otevřená a uzavřená pozice s dorazem
- dlouhý konec umožňuje svaření elektrotvarovkou či na tupo
- obráběná koule kohoutu zajišťuje dokonalou těsnost
- d_1 od d 500 do d 560 mm pro trubky SDR 17

PE 100 SDR 11

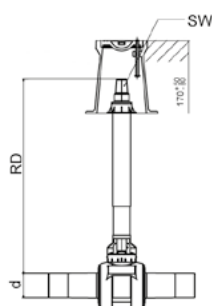


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d_1	d_2	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Průměr navrtání	L	H	SW ₁	SW ₂	Hmotnost Kg/ks
250 – 450 (560)	90	615526	ne	4	32	60	335	240	50 x 50	25	4,470

KH T

ZEMNÍ SOUPRAVA PRO KULOVÝ KOHOUT KH



- pro ovládání kulových kohoutů KH, AKHP a AKHP TL
- teleskopická zemní souprava je vhodná k instalaci společně s plovoucím poklopem RENKO (viz REN PLUS)
- pevná zemní souprava je vhodná k instalaci společně s podkladovou deskou RENKO a ventilovým či šoupátkovým poklopem RENKO (viz REN PLUS)
- dimenze RD odpovídá stavební výšce soupravy KH + KH T od horní hrany trubky po vrchol ovládacího čtyřhranu
- nastavování výšky bez použití nářadí
- materiál pozin. ocel s plastovým ochranným krytem z PE-HD
- ovládaná ovládacím klíčem KH KL či standardním čtyřhranným klíčem SW 30 x 30

d	RD m	Typ	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	SW ₁	Hmotnost Kg/ks
20 – 40	0,7 – 1,1	teleskopická	615481	ano	1	63	30 x 30	3,400
50 – 225	0,7 – 1,1	teleskopická	615482	ano	1	63	30 x 30	3,400
20 – 40	1,0 – 1,6	teleskopická	615486	ano	1	63	30 x 30	4,800
50 – 225	1,0 – 1,6	teleskopická	615487	ano	1	63	30 x 30	4,800
20 – 40	2,0	pevná	615488	ne	1	50	30 x 30	3,200
50 – 225	2,0	pevná	615489	ne	1	50	30 x 30	3,400

KH KL

OVLÁDACÍ KLÍČ PRO KULOVÝ KOHOUT KH

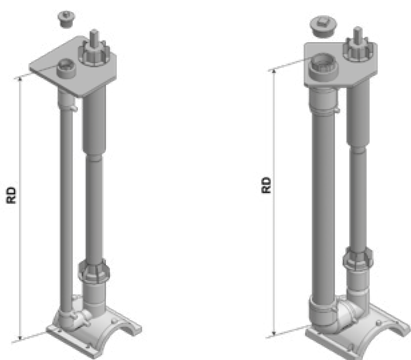


- ovládací klíč pro ovládání kulových kohoutů KH, AKHP a AKHP TL či zemních souprouv KH T
- čtyřhran pro ovládání SW 30x30

d	Délka (m)	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Rozměr mm	Hmotnost Kg/ks
32 – 225	1,0	701001	ano	1	–	30 x 30	3,500



GAB 1 GAB 2 ODVZDUŠŇOVACÍ ARMATURA PRO PLYNOVODNÍ POTRUBÍ Z PE-HD



- odvzdušňovací armatura 1" / 2" se používá k odvodu plynu (odfuku) natlakovaného plynovodního potrubí při napouštění nebo jako měřicí bod pro monitorování koncentrace odorantu zemního plynu
- délka odvzdušňovací trubky 1 m, může být zkrácena na požadovanou délku
- větší délka odvzdušňovací trubky na vyžádání
- ovládaná zemní soupravou (je součástí dodávky)
- výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 10 barů (plyn)

d	RD m	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Hmotnost Kg/ks
63 / 1"	0,7 – 1,0	2006380	ne	1	1	4,440
90 / 1"	0,7 – 1,0	2009080	ne	1	1	5,240
110 / 1"	0,7 – 1,0	2011080	ne	1	1	5,500
125 / 1"	0,7 – 1,0	2012580	ne	1	1	5,700
160 / 1"	0,7 – 1,0	2016080	ne	1	1	6,200
180 / 1"	0,7 – 1,0	2018080	ne	1	1	6,200
225 / 1"	0,7 – 1,0	2022580	ne	1	1	6,300

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 10 barů (plyn)

d	RD m	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Hmotnost Kg/ks
63 / 2"	0,7 – 1,0	2006383	ne	1	1	6,710
90 / 2"	0,7 – 1,0	2009083	ne	1	1	7,400
110 / 2"	0,7 – 1,0	2011083	ne	1	1	7,650
125 / 2"	0,7 – 1,0	2012583	ne	1	1	7,850
160 / 2"	0,7 – 1,0	2016083	ne	1	1	8,330
180 / 2"	0,7 – 1,0	2018083	ne	1	1	8,340
225 / 2"	0,7 – 1,0	2022583	ne	1	1	8,440



RENKO PODKLADOVÁ DESKA



- univerzální podkladová deska určená pro instalaci ventilových a šoupátkových poklopů RENKO
- vhodná pro pevné i teleskopické zemní soupravy EBS a KH T
- zaručuje souosost poklopu se zemní soupravou
- usazení poklopu v terénu bez nutnosti jeho dalšího podkládání
- provedení plast (polypropylen), tvárná litina (GGG40)

Provedení	Objednací číslo	Skladem	Barva víčka	Hmotnost Kg/ks
Plast (PP)	ZAC10	ano	šedá	0,700
Tvárná litina (GGG40)	ZC290	ne	černá	3,200

REN PLUS POKLOPY RENKO

- poklopy k ochraně zemních souprav a jejich ovládání před mechanickým poškozením nebo znečištěním, resp. zasypáním
- plovoucí poklopy z tvárné litiny GGG 40 čtvercové (do zámkové dlažby) a kruhové (do volného terénu)
- instalace plovoucích poklopů bez podkladové desky
- víka plovoucích poklopů s řetízkem a nápisem VODA/PLYN, černá barva víčka na vyžádání
- litinové poklopy šoupátkové a ventilové z tvárné litiny GGG – EN GJS
- plastové poklopy šoupátkové a ventilové z PA6 30GF s víkem z šedé litiny EN GJL
- samonivelační výškově nastavitelný poklop k zabudování do terénu a vozovek, kde rám poklopu je součástí živých vrstev vozovky a shodně s ním se dotvaruje. Možnost náklonu vrchního dílu poklopu. Materiál spodního dílu poklopu – plast PA6 GF30, materiál víka a vrchního dílu poklopu – tvárná litina (GGG 40 – EN GJS-400).
- instalace litinových, plastových a samonivelačních poklopů vždy s podkladovou deskou
- víka poklopů s nápisem VODA PLYN, třída zatížení D400



Provedení	Typ	Materiál	Použití	Objednací číslo	Skladem	Barva víčka	Hmotnost Kg/ks
Čtvercové	plovoucí	litina	voda	085/2V	ano	modrá	4,200
	plovoucí	litina	plyn	085/3P	ano	žlutá	4,200
Kruhové	plovoucí	litina	voda	095/2V	ano	modrá	4,200
	plovoucí	litina	plyn	095/3P	ano	žlutá	4,200
	šoupátkový	litina	voda	ZA310	ne	černá	9,000
	šoupátkový	litina	plyn	ZL310	ne	černá	9,000
	šoupátkový	plast	voda	ZA348	ne	modrá	–
	šoupátkový	plast	plyn	ZL329	ne	černá	–
	ventilový	litina	voda	ZC312	ano	černá	6,000
	ventilový	litina	plyn	ZL312	ne	černá	6,000
	ventilový	plast	voda	ZC348	ano	modrá	–
	ventilový	plast	plyn	ZL330	ne	černá	–
Samonivelační	šoupátkový	plast/litina	voda	ZA349	ne	modrá	10,100
	ventilový	plast/litina	voda	ZC349	ne	modrá	6,300

Příklady sestav

Varianta 1

DAV + teleskopická z.s.
+ plovoucí poklop



Varianta 2

DAV + pevná z.s. + podkladová deska + ventilový nebo šoupátkový poklop



Varianta 3

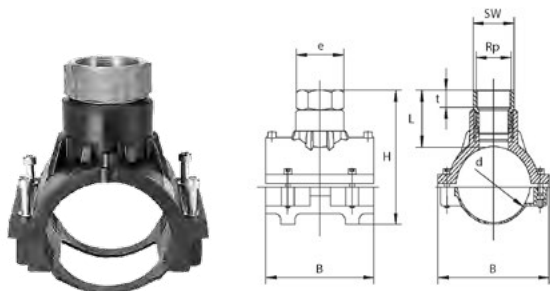
DAV + teleskopická z.s.
+ podkladová deska + ventilový nebo šoupátkový poklop



Pozn: u kulových kohoutů je princip sestavování jednotlivých dílů totožný



VAM RG NAVRTÁVACÍ SEDLOVÁ ODBOČKA S VNITŘNÍM ZÁVITEM PRO NAPOJENÍ ARMATUR



- pro závitové napojení běžně dodávaných vodovod. armatur
 - bronzový přechod s vnitřním závitem nerozebíratelně spojený se sedlovou tvarovkou a zajištěný proti pootočení
 - pro navrtání bez tlaku či za tlaku přes napojenou armaturu
 - 100% průchod do odbočky
 - oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
 - odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
 - široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
 - indikátor vizuální kontroly svařování
 - čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- ¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení
²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

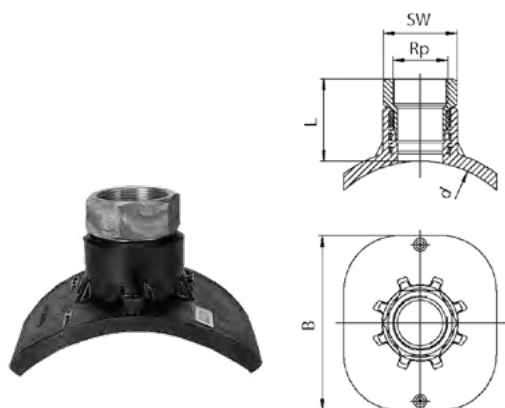
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Rp	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	B ₁	B ₂	SW	H	L	t	e	Hmotnost Kg/ks
63 ^{1),2)}	1 1/4"	612794	ne	20	360	105	104	50	146	75	23	58	0,730
63	1 1/2"	612743	ne	20	360	105	104	55	149	78	23	64	0,780
75	1 1/4"	615213	ne	15	270	110	125	50	161	76	23	58	0,850
90	1 1/2"	612798	ne	16	128	155	150	70	172	68	27	81	1,370
90 ^{1),2)}	2"	612778	ano	16	128	155	150	70	199	95	27	81	1,560
110	1 1/2"	612732	ne	12	96	175	180	70	182	70	27	81	1,488
110	2"	612733	ano	12	96	175	180	70	205	92	27	81	1,684
125 ^{1),2)}	1 1/2"	612734	ne	12	96	190	185	70	207	68	27	81	1,610
125	2"	612735	ne	12	96	190	185	70	234	95	27	81	1,850
160 ^{1),2)}	1 1/2"	612728	ne	8	64	225	195	70	242	68	27	81	1,800
160	2"	612729	ne	8	64	225	195	70	269	95	27	81	2,040
180	1 1/2"	612774	ne	7	56	240	195	70	250	68	27	81	1,780
180	2"	612776	ne	7	56	240	195	70	277	95	27	81	1,990
225	2"	612827	ne	5	40	255	195	70	322	95	27	81	1,990

VAM RG TL NAVRTÁVACÍ SEDLOVÁ ODBOČKA S VNITŘNÍM ZÁVITEM PRO NAPOJENÍ ARMATUR TOP - LOADING



- pro závitové napojení běžně dodávaných vodovodních armatur
- bronzový přechod s vnitřním závitem nerozebíratelně spojený se sedlovou tvarovkou a zajištěný proti pootočení
- použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozmezí
- montáž pomocí přitlačného zařízení Top-Loading
- pro navrtání bez tlaku či za tlaku přes napojenou armaturu
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- d od 355 do 560 mm pro trubky SDR 17

PE 100 SDR 11

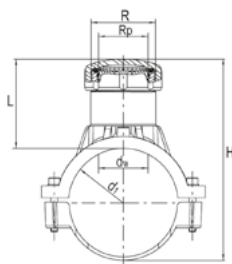


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Rp	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	B	SW	L	Hmotnost Kg/ks
250 – 315 (560)	2"	615470	ne	8	144	200	70	90	1,505



SPA BALONOVACÍ TVAROVKA



- sedlová tvarovka pro navrtání potrubí a připojení balonovacího zařízení pro přechodné uzavření potrubí
- mosazná část s vnitřním a vnějším závitem nerozebíratelně spojená se sedlovou tvarovkou a zajištěná proti pootočení
- pro navrtání za tlaku přes napojené balonovací zařízení
- možnost bezpečnostního zaslepení pomocí zásepky SPAK
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- v dimenzi d 63 mm pouze pro trubky SDR 11

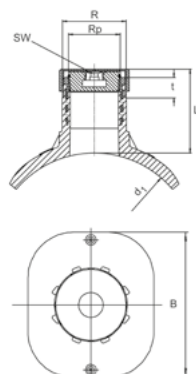
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	R	Rp	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Vrták Ø d _a	L	H	Hmotnost Kg/ks
63	G 1½"	G 1½"	612753	ano	20	360	31,0	80	151	0,610
90	G 2½"	G 2"	612677	ano	16	128	56,5	104	197	1,380
110	G 2½"	G 2"	612750	ano	12	96	56,5	104	217	1,540
125	G 2½"	G 2"	612751	ne	12	96	56,5	104	232	1,710
160	G 2½"	G 2"	612752	ano	8	64	56,5	104	267	1,860
180	G 2½"	G 2"	612754	ne	7	56	56,5	104	287	1,860
200	G 2½"	G 2"	612755	ne	6	48	56,5	104	307	1,830
225	G 2½"	G 2"	612756	ano	5	40	56,5	104	332	1,850

SPA TL BALONOVACÍ TVAROVKA TOP – LOADING



- sedlová tvarovka pro navrtání potrubí a připojení balonovacího zařízení pro přechodné uzavření potrubí
- mosazná část s vnitřním a vnějším závitem nerozebíratelně spojená se sedlovou tvarovkou a zajištěná proti pootočení
- pro navrtání za tlaku přes napojené balonovací zařízení
- možnost bezpečnostního zaslepení pomocí zásepky SPAK
- použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozmezí
- montáž pomocí přítlačného zařízení Top-Loading
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- v dimenzi od d 355 do 560 mm pro trubky SDR 17

PE 100 SDR 11

Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	R	Rp	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	Vrták Ø d _a	Hmotnost Kg/ks
250 – 315 (560)	G 2½"	G 2"	615395	ano	18	144	115	56,5	1,358



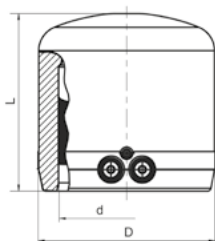
SPAC VÍČKO PRO BALONOVACÍ TVAROVKY SPA

- náhradní díl pro balonovací tvarovky SPA a SPA TL

R	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Hmotnost
G 2½"	110056	ano	50	–	0,150



SPAK ZÁSLEPKA PRO BALONOVACÍ TVAROVKY



- pro bezpečnostní zaslepení balon. tvarovek SPA a SPA TL
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

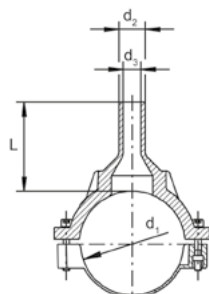
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost Kg/ks
75	612311	ne	20	640	99	99	0,280

SA NAVRTÁVACÍ SEDLOVÁ ODBOČKA BEZ VRTÁKU



- určená k vysazení odbočky či domovní přípojky
- pro navrtání bez tlaku či za tlaku přes napojenou armaturu
- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- navrtání se provádí běžně dostupným navrtávacím zařízením (doporučujeme zařízení firmy Hütz & Baumgarten)

PE 100 SDR 11

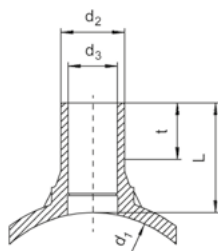


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Vrták Ø d _a	d ₃	L	Hmotnost Kg/ks
63	32	612757	ne	20	360	20	22	100	0,330
63	50	612759	ne	20	360	36	37	113	0,370
75	50	615020	ne	15	270	36	38	82	0,430
90	32	615285	ano	20	160	20	21	103	0,700
90	63	612819	ano	20	160	46	50	103	0,720
110	32	615334	ne	12	96	20	24	125	0,788
110	50	615031	ne	12	96	36	39	132	0,816
110	63	612760	ne	12	96	46	49	150	0,868
110	90	615411	ano	12	96	65	70	115	0,960
125	32	615087	ne	12	96	20	21	109	0,945
125	63	612761	ne	12	96	46	47	109	0,990
125	90	615412	ne	12	96	65	70	116	1,080
125	110	615584	ne	10	80	84	86	116	1,150
160	32	612886	ne	8	64	20	21	126	1,440
160	63	612762	ano	6	48	46	47	140	1,520
160	90	615413	ano	2	36	65	70	140	1,640
160	110	615739	ano	2	36	84	86	140	1,765
160	125	615585	ne	2	36	95	98	140	1,880
180	63	612763	ne	6	48	46	47	109	1,190
180	90	615414	ne	2	36	65	70	116	1,820
180	110	615948	ne	2	36	84	86	136	1,960
180	125	615740	ne	2	36	95	98	141	2,110
200	63	612764	ne	5	40	46	47	109	1,260
225	63	612765	ne	5	40	46	47	109	1,210
225	90	615415	ano	5	40	65	70	130	1,950
225	110	616044	ano	5	40	84	86	140	1,960
225	125	616045	ne	4	32	95	97	146	2,240
225	160	616046	ano	4	32	123	125	157	2,580



SA TL NAVRTÁVACÍ SEDLOVÁ ODBOČKA BEZ VRTÁKU TOP-LOADING



- určená k vysazení odbočky či domovní přípojky
- pro navrtání bez tlaku či za tlaku přes napojenou armaturu

- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
 - použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozmezí
 - montáž pomocí přitlačného zařízení Top-Loading
 - 100% průchod do odbočky
 - oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
 - odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
 - široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
 - indikátor vizuální kontroly svařování
 - čárový kód pro plně automatický svařovací proces
 - navrtání se provádí běžně dostupným navrtávacím zařízením (doporučujeme zařízení firmy Hütz & Baumgarten)
- d_3 = max. průměr navrtávání v mm

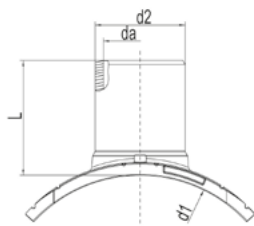
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d_1	d_2	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	d_3	L	t	B	Vrták Ø d_a	Hmotnost Kg/ks
250 – 560	32	615465	ano	5	90	21	109	42	200	20	0,621
250 – 560	63	615466	ano	5	90	47	109	56	200	46	0,676

SA UNI NAVRTÁVACÍ SEDLOVÁ ODBOČKA BEZ VRTÁKU UNITOP



- určená k vysazení odbočky z hlavního řádu
- pro navrtání bez tlaku či za tlaku přes napojenou armaturu
- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření

- použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozmezí
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- montáž se provádí pomocí přístroje UNITOP (viz sekce Příslušenství)
- navrtání se provádí navrtávacím zařízením FWAB XL (viz sekce Příslušenství)
- konstrukce umožňuje provedení tlakové zkoušky před navrtáním (adaptér FWDPA)
- vhodné také pro nestandardní dimenze při reliningu. Pro průměry v rozmezí d 280 – 315 mm doporučujeme použít SA UNI d 250 – 280 mm

PE 100 SDR 11

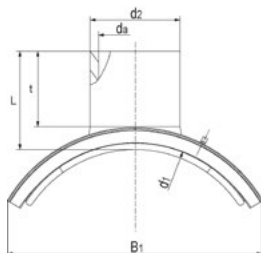
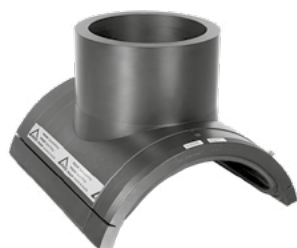


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d_1	d_2	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	Vrták Ø d_a	Hmotnost Kg/ks
250 – 280	90	616553	ano	5	40	130	65	1,465
250 – 280	110	616554	ne	5	40	140	84	1,610
250 – 280	125	616555	ne	5	40	146	95	1,790
250 – 280	160	616556	ne	5	40	158	123	2,180
315 – 400	90	616557	ano	5	40	130	65	1,485
315 – 400	110	616558	ano	5	40	140	84	1,630
315 – 400	125	616559	ne	5	40	146	95	1,810
315 – 400	160	616560	ano	5	40	158	123	2,190
450 – 900	90	616561	ne	5	40	130	65	1,500
450 – 900	110	616562	ano	5	40	140	84	1,645
450 – 900	125	616563	ne	5	40	146	95	1,820
450 – 900	160	616564	ano	5	40	158	123	2,200



SA VL NAVRTÁVACÍ SEDLOVÁ ODBOČKA BEZ VRTÁKU VACUUM LOADING



- určená k vysazení odbočky či k odvětrání potrubí velkých dimenzí
- pro navrtání bez tlaku či za tlaku přes napojenou armaturu
- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat až po vychladnutí spoje
- montáž se provádí pomocí přístroje VACUPUMP (viz sekce Příslušenství)
- navrtání se provádí navrtávacím zařízením FWAB XL (viz sekce Příslušenství)
- výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balní paleta	Vrták Ø d _a	L	Hmotnost Kg/ks
400	225	616469	ne	1	4	172	263	14,700
400	250	616779	ne	1	4	187	261	15,200
450	225	616780	ne	1	4	172	267	17,500
450	250	616781	ne	1	4	187	272	18,000
500	225	616391	ne	1	4	172	265	14,500
500	250	616782	ne	1	4	187	263	15,500
500	280	616783	ne	1	4	225	265	15,600
500	315	616784	ne	1	4	254	268	21,600
560	225	616392	ne	1	4	172	263	15,700
560	250	616785	ne	1	4	187	263	17,000
560	280	616786	ne	1	4	225	265	17,000
560	315	616787	ne	1	4	254	268	19,800
560	355	616788	ne	1	4	286	260	26,000
560	400	616789	ne	1	4	322	260	27,200
630	225	616393	ne	1	4	172	265	17,000
630	250	616790	ne	1	4	187	267	17,500
630	280	616791	ne	1	4	225	263	18,000
630	315	616792	ne	1	4	254	265	20,900
630	355	616793	ne	1	4	286	269	23,800
630	400	616794	ne	1	4	322	267	25,000
710	225	616394	ne	1	4	172	270	20,500
710	250	616795	ne	1	4	187	265	22,100
710	280	616796	ne	1	4	225	268	21,500
710	315	616797	ne	1	4	254	268	23,800
710	355	616798	ne	1	4	286	285	28,500
710	400	616762	ne	1	4	322	275	29,500
800	225	616395	ne	1	4	172	270	17,300
800	250	616799	ne	1	4	187	275	18,600
800	280	616800	ne	1	4	225	268	18,600
800	315	616801	ne	1	4	254	268	20,500
800	355	616802	ne	1	4	286	290	31,200
800	400	616803	ne	1	4	322	275	31,600
900	225	616396	ne	1	4	172	268	19,000
900	250	616804	ne	1	4	187	278	20,700
900	280	616805	ne	1	4	225	268	20,300
900	315	616806	ne	1	4	254	269	23,000
900	355	616807	ne	1	4	286	305	27,300
900	400	616808	ne	1	4	322	275	28,000
1000	225	616397	ne	1	4	172	270	18,000
1000	250	616809	ne	1	4	187	280	19,300
1000	280	616810	ne	1	4	225	270	19,000
1000	315	616811	ne	1	4	254	270	21,000
1000	355	616812	ne	1	4	286	305	30,800
1000	400	616813	ne	1	4	322	278	31,300
1200	225	616384	ne	1	4	172	270	17,500
1200	250	616814	ne	1	4	187	284	19,200
1200	280	616815	ne	1	4	225	270	18,600
1200	315	616816	ne	1	4	254	270	20,800
1200	355	616817	ne	1	4	286	305	29,600
1200	400	616818	ne	1	4	322	278	30,300

PE 100 SDR 17

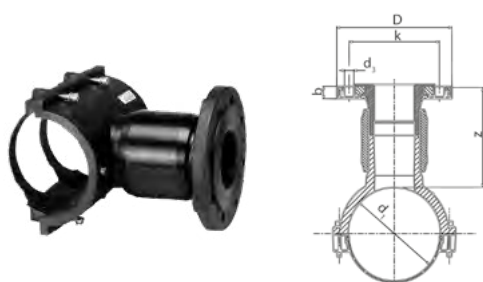


Maximální provozní tlak 10 barů (voda) / 4 barů (plyn)

d ₁	d ₂	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balní paleta	Vrták Ø d _a	L	Hmotnost Kg/ks
1000	160	616378	ne	1	4	123	300	17,350
1200	160	616383	ne	1	4	123	300	17,200



SAFL NAVRTÁVACÍ SEDLOVÁ ODBOČKA S PŘÍRUBOU



- určená k vysazení odbočky a přírubovému napojení běžně dodávaných vodovodních armatur
- pro navrtání bez tlaku či za tlaku přes napojenou armaturu
- nutné použít podložky pod šrouby
- 100% průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- navrtání se provádí běžně dostupným navrtávacím zařízením (doporučujeme zařízení firmy Hütz & Baumgarten)

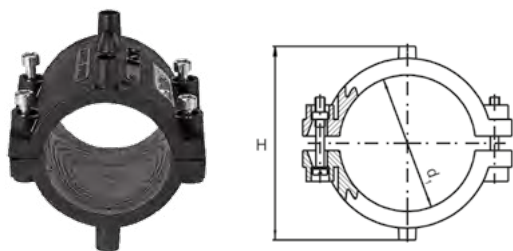
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d / DN	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	Počet děr	D	Vrták Ø d _a	d _k	Ø k	Hmotnost Kg/ks
110 / 80	616016	ne	3	54	8	204	65	16,5	160	3,700
125 / 80	616017	ne	2	36	8	204	65	16,5	160	3,940
160 / 80	616018	ne	2	36	8	204	65	16,5	160	4,320
180 / 80	616019	ne	2	36	8	204	65	16,5	160	4,610
225 / 80	616020	ne	2	16	8	204	65	16,5	160	4,720
160 / 100	616022	ne	2	36	8	224	84	16,5	180	5,270
225 / 100	616024	ne	2	16	8	224	84	16,5	180	5,635

RS OPRAVÁRENSKÁ TVAROVKA



- určená k opravě drobných poškození trubky bez úniku média
- složená ze dvou sedlových částí
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

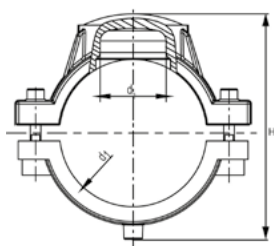
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	B	Hmotnost Kg/ks
63	612519	ano	20	360	106	0,260

VVS OPRAVÁRENSKÁ TVAROVKA



- k opravě drobných poškození trubky bez či při úniku média
- při úniku média jen za použití ucpávací zátky (není součástí balení)
- složená ze dvou sedlových částí
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

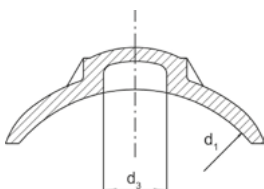
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d_1	d_2	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	H	Hmotnost Kg/ks
90	50	615164	ano	24	192	148	0,920
110	50	615165	ano	16	128	170	1,162
125	50	615166	ne	15	120	183	1,360
160	50	615168	ano	10	80	218	1,670
180	50	615169	ne	6	48	238	1,810
200	50	615170	ne	5	40	258	1,820
225	50	615171	ano	5	40	283	1,900

VSC TL OPRAVÁRENSKÁ TVAROVKA SEDLOVÁ TOP - LOADING



- k opravě drobných poškození trubky bez či při úniku média
- při úniku média jen za použití ucpávací zátky (není součástí balení)
- poškození trubky musí ležet uvnitř plochy d_3 a nesmí zasahovat do oblasti svařovací zóny
- použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozmezí
- montáž pomocí přitlačného zařízení Top-Loading
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

PE 100 SDR 11

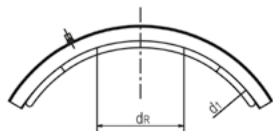


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	d_3	Hmotnost Kg/ks
250 – 560	615397	ne	10	180	50	0,570



RS VL OPRAVÁRENSKÁ TVAROVKA SEDLOVÁ VACUUM LOADING



- k opravě poškození trubky bez či při úniku média
- při úniku média jen za použití ucpávací zátky (není součástí balení)

- poškození trubky musí ležet uvnitř plochy d_R a nesmí zasahovat do oblasti svařovací zóny
- montáž se provádí pomocí přístroje VACUPUMP
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svař. proces
- tlaková třída SDR 11 na vyžádání
- výroba na zakázku, storno objednávky není možné

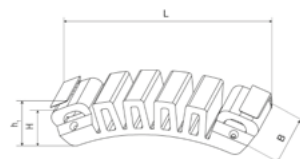
PE 100 SDR 17



Maximální provozní tlak 10 barů (voda) / 5 barů (plyn)

d	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	d_R	Hmotnost Kg/ks
500	616366	ne	1	4	230	13,600
560	616367	ne	1	4	230	14,300
630	616368	ne	1	4	230	15,000
710	616369	ne	1	4	230	18,900
800	616370	ne	1	4	230	15,800
900	616371	ne	1	4	230	17,600
1000	616372	ne	1	4	230	16,400
1200	616379	ne	1	2	230	16,250

FIXBLOC NAVAŘOVACÍ PÁS K VYTVOŘENÍ PEVNÉHO BODU



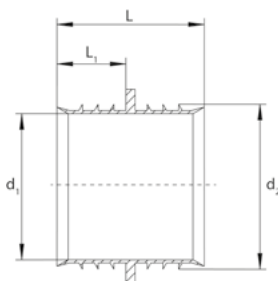
- pro vytvoření pevného bodu na PE potrubí
- jako zábrana proti podélnému pohybu trubky, pomoc při montáži a vytvoření fixace na trubním vedení

- odolnost pevného bodu až 40 kN
- možnost vícečetného použití – po obvodu trubky lze navařit více kusů FIXBLOC
- montáž pomocí standardních textilních upínacích popruhů s ráčnou o šířce 50 mm
- minimální délka upínacího popruhu přibližně $3,5 \times d$ trubky (pro přivaření více FIXBLOCů po obvodu trubky naráz použít delší pás)
- v případě nemožnosti použití upínacího popruhu kolem obvodu trubky lze FIXBLOC instalovat pomocí zařízení podobném truhlářské svorce (k zapůjčení, obj.č. 613380)

PE 100 SDR 11



d_1	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	H	h_1	L	B	Hmotnost Kg/ks
160 – 1600	680600	ano	15	750	40	45	220	60	0,310



RW OPRAVÁRENSKÁ VLOŽKA PRO VODU

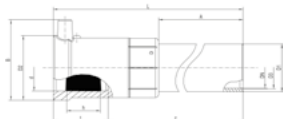
- zabráňuje přítoku vody do místa svaru po dobu svařování při opravě vodovodního potrubí (bez tlaku)
- vhodná pouze pro potrubí SDR 11
- opravárenská vložka se vsune do hrdla trubky

PE 100 SDR 11



d	d_1	d_2	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	L_1	Hmotnost Kg/ks
32	21	27	615127	ne	50	4 500	35	16	0,004
40	28	34	615128	ne	50	2 500	35	16	0,005
50	36	42	615129	ne	50	2 500	35	16	0,007
63	46	53	615130	ne	40	2 000	47	22	0,012

USTR PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / OCEL



- pro spojování ocelových částí rozvodných systémů s trubním systémem z PE-HD
- ocelová část nerozebíratelně spojená a zabezpečena proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- PE část ukončena elektrotvarovkou

¹⁾ přivařovací konec ocelové trubky dle DIN 2559-3, EN 10217-1

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 10 barů (plyn)

d / DN	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D ₁	L	Hmotnost Kg/ks
32 / 25 ¹⁾	612780	ano	15	360	34	387	0,820
40 / 32 ¹⁾	612781	ano	10	240	42	393	1,070
50 / 40 ¹⁾	612782	ano	8	192	48	409	1,320
63 / 50 ¹⁾	612783	ano	6	144	60	410	1,880
75 / 65	612789	ne	4	96	76	425	4,420
90 / 80 ¹⁾	612784	ano	1	77	89	405	5,350
110 / 100 ¹⁾	612785	ano	1	54	114	420	8,380
125 / 100 ¹⁾	612786	ne	1	45	114	425	8,870
160 / 150	612787	ano	1	24	168	484	17,000
180 / 150	615030	ne	1	18	171	500	21,250
200 / 200	612795	ne	1	12	219	480	27,020
225 / 200	612370	ne	1	11	219	505	27,350

USTRS PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / OCEL



- pro spojování ocelových částí rozvodných systémů s trubním systémem z PE-HD
- ocelová část nerozebíratelně spojená a zabezpečena proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- přechodový kus ukončen hrdlem na tupo
- PE část lze svařovat metodou na tupo či elektrotvarovkou, ocelovou část ručním obloukovým svařováním obalenou elektrodou (ROS 111)
- přivařovací konec ocelové trubky dle DIN EN ISO 3183

¹⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 10 barů (plyn)

d / DN	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	L ₁	Hmotnost Kg/ks
20 / 15 ¹⁾	616632	ne	21	630	45	425	80	0,450
25 / 20	616633	ne	21	630	45	460	90	0,650
32 / 25	616634	ano	18	540	51	460	95	0,950
40 / 32 ¹⁾	616635	ano	12	360	63	470	100	1,250
50 / 40	616636	ano	8	240	70	480	110	1,450
63 / 50	616637	ano	6	216	89	480	110	2,150
75 / 65 ¹⁾	616638	ne	2	98	95	540	130	2,950
90 / 80	616639	ano	2	98	117	580	140	3,950
110 / 100	616640	ano	2	50	150	585	145	7,050
125 / 100	616641	ne	2	50	150	585	150	7,300
140 / 125 ¹⁾	616642	ne	1	25	163	580	155	8,000
160 / 150	616643	ano	1	25	210	610	160	10,500
180 / 150	616644	ne	1	25	210	610	170	11,000
200 / 200	616645	ne	1	16	259	630	155	17,500
225 / 200	616646	ano	1	16	259	610	145	18,000
250 / 250 ¹⁾	616647	ne	1	8	324	640	140	30,500
280 / 250 ¹⁾	616648	ne	1	8	324	640	160	31,000
315 / 300	616649	ano	1	6	368	725	220	46,500
355 / 300 ¹⁾	616650	ne	1	6	368	735	260	48,000
400 / 400 ¹⁾	616651	ne	1	3	475	770	190	83,200
500 / 500 ¹⁾	616652	ne	1	2	590	1050	365	127,500
630 / 600 ¹⁾	616653	ne	1	2	735	1100	430	242,000



UFLG PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / MĚĎ (PRO ZKAPALNĚNÝ PLYN)



- pro spojování měděných potrubí pro rozvod zkapalněného plynu s PE-HD potrubím
- měděná část nerozebíratelně spojená a zabezpečena proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- měděná část z SF-Cu F25 (dle ČSN EN 1057) se spojuje s měděným potrubím pájením na tvrdo (popř. spojkami)
- přechodový kus ukončen elektrotvarovkou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

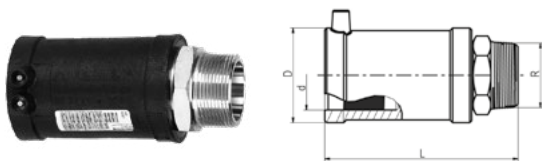
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 5 barů (plyn)

d / DN	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	D ₁	L	Hmotnost Kg/ks
32 / 20	615733	ano	25	750	49	22	340	0,510

USTN PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / OCEL S VNĚJŠÍM ZÁVITEM



- vnější závit z oceli nerozebíratelně spojený a zabezpečený proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- přechodový kus ukončen elektrotvarovkou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- jiné dimenze závitu na vyžádání

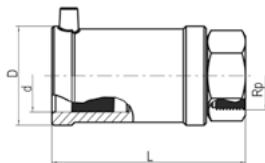
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 5 barů (plyn)

d	R	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost Kg/ks
32	1"	612580	ano	20	1 080	47	119	0,345
40	1¼"	612582	ano	20	800	58	131	0,530
50	1½"	612584	ano	15	600	70	146	0,700
63	2"	612586	ano	10	400	84	152	1,050

USTM PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / OCEL S VNITŘNÍM ZÁVITEM



- vnitřní závit z oceli nerozebíratelně spojený a zabezpečený proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- přechodový kus ukončen elektrotvarovkou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- jiné dimenze závitu na vyžádání

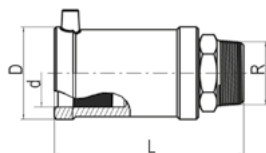
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 5 barů (plyn)

d	Rp	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost Kg/ks
32	1"	612570	ano	20	1 080	47	112	0,340
40	1¼"	612572	ano	20	800	58	121	0,500
50	1½"	612574	ano	15	600	70	136	0,650
63	2"	612576	ano	10	400	84	141	1,010

MUN PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / MOSAZ S VNĚJŠÍM ZÁVITEM



- vnější závit z mosazi nerozebíratelně spojený a zabezpečený proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- přechodový kus ukončen elektrotvarovkou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- jiné dimenze závitu na vyžádání

PE 100 SDR 11

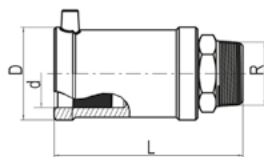


Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d	R	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost Kg/ks
32	1"	612712	ano	20	1 440	47	112	0,310
32	1¼"	612709	ne	20	1 080	47	120	0,390
32	1½"	612698	ne	15	810	47	121	0,450
40	1"	612721	ano	20	800	58	123	0,480
40	1¼"	612713	ano	20	800	58	126	0,460
40	1½"	612718	ne	20	800	58	127	0,520
40	2"	612725	ne	20	600	58	132	0,680
50	1"	612719	ne	15	600	70	134	0,620
50	1¼"	612716	ne	15	600	70	136	0,610
50	1½"	612714	ano	15	600	70	137	0,620
50	2"	612706	ne	15	600	70	147	0,760
63	1¼"	612722	ne	10	400	84	138	0,910
63	1½"	612717	ano	10	400	84	137	0,890
63	2"	612715	ano	10	400	84	142	0,920
75	2"	612694	ne	10	240	98	165	1,470
75	2½"	612695	ne	10	240	98	167	1,490



MUN V2A PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / NEREZOVÁ OCEL S VNĚJŠÍM ZÁVITEM



- vnější závit z nerezové oceli V2A nerozebiratelně spojený a zabezpečený proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- přechodový kus ukončen elektrotvarovkou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- jiné dimenze závitu na vyžádání

¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení

²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

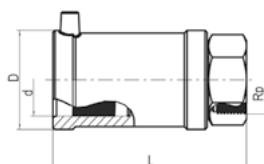
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d	R	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost Kg/ks
40 ^{1), 2)}	1"	616516	ne	20	800	58	123	0,460
40	1½"	612727	ne	20	800	58	127	0,495
50	1½"	612726	ne	15	600	70	137	0,600
63	1½"	612705	ne	10	400	84	137	0,865
63	2"	612899	ne	10	400	84	142	0,910

MUM PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / BRONZ S VNITŘNÍM ZÁVITEM



- vnitřní závit z bronzu nerozebiratelně spojený a zabezpečený proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- přechodový kus ukončen elektrotvarovkou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- jiné dimenze závitu na vyžádání

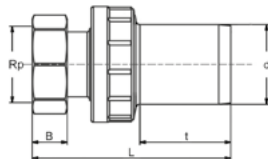
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d	Rp	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost Kg/ks
32	1"	612595	ano	20	1 080	47	112	0,360
40	1¼"	612596	ano	20	800	58	121	0,520
50	1½"	612692	ano	15	600	70	136	0,650
63	1½"	612708	ne	10	300	84	141	1,230
63	2"	612693	ano	10	400	84	141	1,050

UAM ET PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / MOSAZ S PŘEVLEČNOU MATICÍ S VNITŘNÍM ZÁVITEM



- mosazná část nerozebíratelně spojená s PE koncovkou
 - volně otočná převlečná matice s vnitřním závitem umožňuje vytvoření rozebíratelného spoje
 - PE koncovka na tupo
 - lze svařovat se všemi elektrotvarovkami FRIALEN a vytvořit tak přechodový kus přesně podle požadavku
 - jiné dimenze závitu a provedení v nerezové oceli na vyžádání
 - délka koncovky na tupo není vhodná pro svařování prodlouženou spojkou FRIALONG
 - těsnění není součástí balení
- ¹⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 11



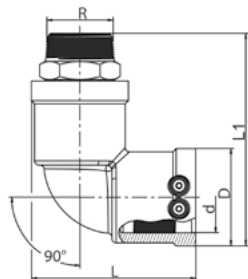
Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d	Rp	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	t	Hmotnost Kg/ks
25	3/4"	616654	ne	60	2160	110	44	0,160
32	1"	616655	ne	30	1080	120	47	0,330
40	1 1/4"	616626	ne	20	720	145	56	0,520
50 ¹⁾	1 1/2"	616627	ne	16	576	150	57	0,650
63	1 1/2"	616629	ne	9	324	160	63	0,740
63 ¹⁾	2"	616628	ne	9	324	170	63	0,920



WUN 90

PŘECHODOVÉ KOLENO 90° PE-HD / MOSAZ S VNĚJŠÍM ZÁVITEM



- vnější závit z mosazi nerozebíratelně spojený a zabezpečený proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- přechodový kus ukončen elektrotvarovkou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- jiné dimenze závitů a provedení v bronzě na vyžádání

PE 100 SDR 11

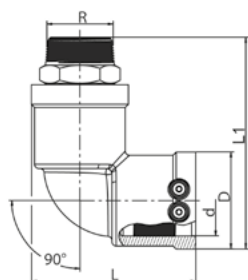


Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d	R	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost Kg/ks
32	1"	612120	ano	20	1 000	47	85	0,340
32	1½"	612140	ne	20	800	47	94	0,470
40	1"	612127	ne	15	750	58	102	0,500
40	1¼"	612122	ne	15	750	58	102	0,520
40	1½"	612121	ne	15	750	58	102	0,560
50	1"	612119	ne	10	500	70	118	0,680
50	1¼"	612123	ne	10	500	70	118	0,670
50	1½"	612124	ne	10	500	70	118	0,680
63	1½"	612125	ne	10	320	84	128	0,980
63	2"	612126	ano	10	320	84	128	1,000

WUN V2A 90

PŘECHODOVÉ KOLENO 90° PE-HD / NEREZOVÁ OCEL S VNĚJŠÍM ZÁVITEM



- vnější závit z nerezové oceli V2A nerozebíratelně spojený a zabezpečený proti pootočení
- patentovaná samotěsnící geometrie bez elastického těsnění
- přechodový kus ukončen elektrotvarovkou
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- jiné dimenze závitů na vyžádání

¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení

²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

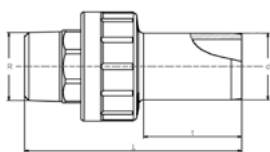
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d	R	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	L	Hmotnost Kg/ks
40	1"	616514	ne	15	750	58	102	0,540
40	1½"	612148	ne	15	750	58	102	0,535
50	1½"	612118	ne	10	600	70	118	0,650
63	1½"	612186	ne	10	320	84	128	0,980
63 ^{1), 2)}	2"	616515	ne	10	320	84	128	0,950

UAN UNIVERZÁLNÍ PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / MOSAZ S VNĚJŠÍM ZÁVITEM



- vnější závit z mosazi nerozebíratelně spojený a zabezpečený proti pootočení
- PE koncovka na tupu, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- lze svařovat se všemi elektrotvarovkami FRIALEN a vytvořit tak přechodový kus přesně podle požadavku
- jiné dimenze závitu na vyžádání
- bezolovnatá varianta mosazi na vyžádání

¹⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

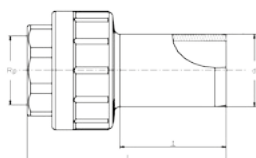
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 5 barů (plyn)

d	R	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	t	Hmotnost Kg/ks
20	1/2"	616604	ne	70	4200	94	41	0,100
25	3/4"	616605	ne	60	3600	92	44	0,150
32	1"	616152	ano	30	1800	104	47	0,240
40	1 1/4"	616153	ano	20	1200	121	56	0,400
50	1 1/2"	616154	ano	16	960	123	57	0,520
63	1 1/2"	616610	ano	9	540	136	63	0,620
63	2"	616155	ano	9	540	140	63	0,730
75	2 1/2"	616612	ne	10	300	155	70	1,200
90	3"	616613	ne	8	240	172	78	1,600
110 ¹⁾	4"	616614	ne	4	120	200	87	2,900
125 ¹⁾	4"	616664	ne	4	120	200	92	2,950

UAM UNIVERZÁLNÍ PŘECHODOVÝ KUS PE-HD / MOSAZ S VNITŘNÍM ZÁVITEM



- vnitřní závit z mosazi nerozebíratelně spojený a zabezpečený proti pootočení
- PE koncovka na tupu, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- lze svařovat se všemi elektrotvarovkami FRIALEN a vytvořit tak přechodový kus přesně podle požadavku
- jiné dimenze závitu na vyžádání
- bezolovnatá varianta mosazi na vyžádání

¹⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 11

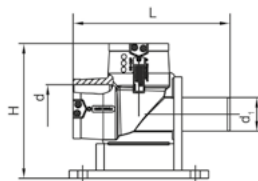


Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 5 barů (plyn)

d	Rp	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	t	Hmotnost Kg/ks
20	1/2"	616615	ne	80	4800	79	41	0,080
25	3/4"	616616	ne	60	3600	77	44	0,120
32	1"	616156	ano	36	2160	88	47	0,190
40	1 1/4"	616157	ano	20	1200	100	56	0,290
50	1 1/2"	616158	ano	16	960	102	57	0,350
63	1 1/2"	616621	ano	10	600	115	63	0,450
63	2"	616159	ano	10	600	120	63	0,580
75	2 1/2"	616665	ne	10	300	128	70	0,760
90	3"	616623	ne	8	240	144	78	1,030
110 ¹⁾	4"	616624	ne	6	180	161	87	1,870
125 ¹⁾	4"	616666	ne	6	180	161	92	1,990



WF90° KOLENO 90°S PATKOU



- pro připojení hydrantu vedle hlavního řadu
- patka a koleno tvoří homogenní celek
- možnost instalace na podkladovou desku
- připojovací hrdlo d 63 mm pro domovní přípojku zabrání stagnaci vody v místě napojení na hydrant
- pro hydranty s přírubovým zakončením použijte tvarovku EFL či FLR
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- oddělené široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny

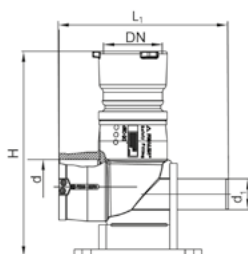
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d	d ₁	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	H	L	Hmotnost Kg/ks
90	63	615989	ne	3	54	253	293	2,250
110	63	615998	ne	1	32	293	346	2,940

WFGB KOLENO 90° S PATKOU A PŘECHODOVÝM SPOJEM PE-HD / TVÁRNÁ LITINA SE SYSTÉMEM PŘIPOJENÍ BAIO®



- pro připojení hydrantu systémem BAIO®, alternativa k přírubovému spoji
- BAIO® připojení z tvárné litiny s těsnícím kroužkem nelze vyjmout či otáčet
- pro spojovací systém BAIO® dodržujte příslušný montážní návod
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna

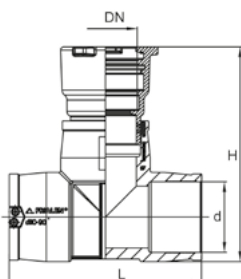
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d / DN	d ₁	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	H	Hmotnost Kg/ks
110 / 80	63	616150	ne	3	12	346	418	8,200

TGB T - KUS S PŘECHODOVÝM SPOJEM PE-HD / TVÁRNÁ LITINA SE SYSTÉMEM PŘIPOJENÍ BAIO®



- pro připojení hydrantu či uzavírací armatury systémem BAIO®, alternativa k přírubovému spoji
 - BAIO® připojení z tvárné litiny s těsnícím kroužkem nelze vyjmout či otáčet
 - pro spojovací systém BAIO® dodržujte příslušný montážní návod
 - odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
 - oddělené široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- ¹⁾ minimální objednané množství = 1 ucelené balení
²⁾ výroba na zakázku, storno objednávky není možné

PE 100 SDR 11

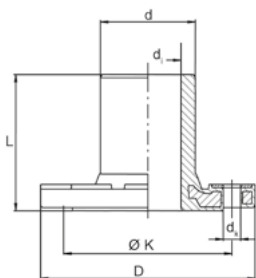


Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d / DN	Objednávací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	L	H	Hmotnost Kg/ks
110 / 80	616147	ne	4	16	302	337	7,530
125 / 80 ^{1), 2)}	616148	ne	3	12	314	361	8,300
160 / 80	616149	ne	2	8	390	380	12,000



EFL INTEGROVANÝ LEMOVÝ NÁKRUŽEK S PŘÍRUBOU



- speciální tvarovka složená z lemového nákrůžku a integrované příruby
 - kovové výtuhy v přírubě zamezují tečení PE za studena při utažení příruby
 - tvarovku lze svařovat metodou na tupo či elektrotvarovkou
 - nutné použít podložky pod šrouby
- ¹⁾ rozteč šroubů PN 16 dle EN 1092, u d 225 mm rozteč šroubů PN 10 (nesouvisí s údajem o maximálním provozním tlaku)

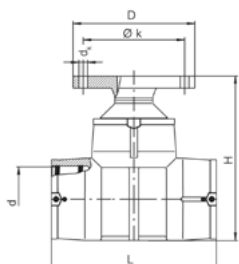
PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda) / 10 barů (plyn)

d / DN	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	d _i	d _k	L	Ø k	Počet děr	Hmotnost Kg/ks
63 / 50	615417	ne	5	250	169	51	17	105	125	4	1,500
90 / 80	615418	ano	5	160	204	72	17	130	160	8	2,540
110 / 100	615419	ano	3	96	224	87	17	150	180	8	3,310
125 / 100	615605	ne	2	64	224	101	17	160	180	8	3,280
160 / 150	615421	ne	2	36	288	127	21	190	240	8	6,140
180 / 150	615927	ne	2	36	288	123	21	200	240	8	6,660
225 / 200 ¹⁾	615607	ne	1	27	343	180	21	225	295	8	9,100

TFL PŘÍRUBOVÝ T - KUS



- speciální tvarovka složená z T-kusu, redukce a integrované příruby
- kovové výtuhy v přírubě zamezují tečení PE za studena při utažení příruby
- nutné použít podložky pod šrouby
- rozteč šroubů PN 16 dle EN 1092, u d 225 mm rozteč šroubů PN 10 (nesouvisí s údajem o maximálním provozním tlaku)
- průběžná část tvarovky s odkrytou topnou spirálou k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d / DN	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	d _k	H	L	Ø k	Počet děr	Hmotnost Kg/ks
110 / 80	615590	ne	4	32	204	17	316	355	160	8	4,920
125 / 80	615591	ne	3	24	204	17	343	384	160	8	5,480
160 / 80	615592	ne	2	16	204	17	390	430	160	8	8,050
180 / 80	615910	ne	1	8	204	17	416	480	160	8	10,000

PE 100 SDR 17

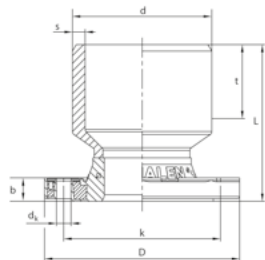


Maximální provozní tlak 10 barů (voda)

d / DN	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	d _k	H	L	Ø k	Počet děr	Hmotnost Kg/ks
225 / 80	616031	ne	2	4	204	17	465	580	160	8	15,420



FLR PŘÍRUBOVÁ REDUKCE



- speciální tvarovka z redukce a integrovaného lemového nákrčku s přírubou
- vhodná pro horizon. napojení přírubových vodovodních armatur na T-kus pro vytvoření redukované odbočky z hlavního řadu DN 80 a DN 100 i pro svislé napojení hydrantu ke kolenu 90° s patkou WF90
- kovové výztuhy v přírubě zamezují tečení PE za studena
- tvarovku lze svařovat metodou na tupo či elektrotvarovkou
- nutné použít podložky pod šrouby
- rozteč šroubů PN 16, u d 225 mm rozteč šroubů PN 10

PE 100 SDR 11



Maximální provozní tlak 16 barů (voda)

d / DN	Objednací číslo	Skladem	Balení karton	Balení paleta	D	d _k	L	Ø k	Počet děr	s	Hmotnost Kg/ks
110 / 80	616065	ne	3	96	204	17	161	160	8	10	3,500
160 / 100	616241	ne	2	64	224	17	180	180	8	14,6	4,060

