


Použití:

Samočinný elektromagnetický uzavírací ventil dle ČSN EN 161 určený k ovládání průtoku topných plynů pro hořáky na plynná paliva a spotřebiče plyných paliv.
Médium topné plyny dle ČSN EN 437 třídy 1,2,3.

Technický popis:

Elektromagnetické ventily třídy A jsou ventily přímo ovládané, pro dvoupolohové ovládání průtoku (otevřeno/zavřeno) plyných paliv, konstruovány pro namáhání ohybovým momentem jako přístroje skupiny 2 – určené pro použití uvnitř i vně spotřebiče.

Ventily jsou opatřeny kuželkou s pryžovým těsněním, která je unášena přes táhlo jádrem elektromagnetu. Ovládacím prvkem ventilu je elektromagnet. Přivedením napájecího napětí na cívku elektromagnetu se ventil otevře, při odpojení se uzavře. V základní poloze (bez proudu) je ventil uzavřen (funkce NC).

U provedení ventilu SVGS lze regulovat dobu otevření 1—15s pro možnou ochranu potrubí proti tlakovým rázům.

Pro otevření ventilu není nutný rozdíl pracovního tlaku na ventilu.

Ventily DN65—DN80 mají vlastní vyměnitelnou filtrační vložku 50µm.

Ventily DN100—150 mají vlastní vyměnitelnou filtrační vložku 10µm.

Výrobce prohlašuje, že ventily jsou uváděny na trh ve shodě dle zákona č.22/97 Sb. a certifikovány dle směrnice 90/396/ES, norma ČSN EN 161 notifikovanou osobou č.0051.

Upozornění: Při trvalém zatížení dochází k zahřátí cívky elektromagnetu až na 100°C, je to vlastnost výrobku.

Materiály:

Těleso/víko: Al dle EN 1706
Těsnění kuželky: NBR
Ostatní vnitřní části: pozinkovaná ocel, nerezová ocel

Provozní parametry:

Teplota okolí: Ta -15°C — +60°C
Provozní přetlak: PS 0—36kPa pro SVG036
PS 0—50kPa pro SVG050
Diferenční tlak: viz Tab. 2, Tab. 3
Průtok: viz Tab. 2, Tab. 3

Připojení:

Závitové: - ventily Rp 1/2—2 dle EN10226
- přípojka paliva Rc 1/2—2 dle EN10226
Přírubové: - ventil / přípojka paliva DN50—DN150 dle ISO 7005, PN16

Montáž:

Ventily instalovat buď do vertikálního potrubí, nebo do horizontálního cívku vzhůru, popř. s odklonem do 90° od svislé osy.

Směr proudění pracovní látky musí odpovídat šípce na tělese ventilu.

Nelze-li zaručit dostatečnou čistotu protékajícího média, je nutné před ventil umístít filtr, ventily DN65—DN150 mají vlastní filtrační vložku, viz

Technický popis.

Ventil, pokud je nainstalován a udržován ve shodě se všemi podmínkami a technickými pokyny tohoto dokumentu, není zdrojem nebezpečí.

Vždy před montáží pečlivě přečíst návod výrobku.

UPOZORNĚNÍ:

Veškeré instalace / elektroinstalace / udržovací práce musí být prováděny kvalifikovanou osobou.

Před instalací se musí zastavit přívod plynu.

Ověřte si, že tlak plynu přípojky **nepřekračuje maximální tlak** uvedený na etiketě výrobku, viz **Provozní parametry/PS**.

Během instalace dbejte na to, aby se otřepy nebo okuje nedostaly do vstupů ventilu.

U závitového připojení zajistěte, aby závit potrubí nebyl příliš dlouhý a tím při zašroubování nepoškodil vnitřní části ventilu.

Nepoužívejte ovládací část ventilu jako páku při šroubování do potrubí, použijte vhodného nástroje.

U přírubového připojení zkontrolujte, že vstupní a výstupní příruby jsou rovnoběžné, aby se zabránilo zbytečnému mechanickému namáhání na těle přístroje. Počítejte s tloušťkou plochého těsnění.

Ventily musí být umístěny tak, aby na ně z potrubí nebyly přenášeny krouticí momenty a dilatační síly.

Ventily nesmí být použity jako potrubní podpěry.

Vždy zkontrolujte, zda je systém po instalaci plynotěsný.

ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Před provedením elektrického připojení zkontrolujte, zda síťové napětí odpovídá údajům na etiketě výrobku.

Odpojte napájení před elektroinstalací.

Při připojování přívodního kabelu ke konektoru (kabel Ø 6,2 – 8,1, vodiče 3x0,75) / k svorkovnici pod víkem (kabel Ø 8,3 – 9,5, vodiče 3x1,0) dbejte, aby bylo zajištěno krytí IP65.

Připojte napájení - konektor pin 1 a 2, a ochranný vodič na pin s označením pro ochranný vodič v konektoru

- svorkovnice pod víkem, svorka 1 a 2, a ochranný vodič na svorku s označením pro ochranný vodič

Cívka ventilu je konstruována pro trvalé napájení.

Napájecí napětí: 230V/ 50-60Hz, 24V/ 50Hz, 24V DC – viz
objednací kód
Třída ventilu: A
Skupina přístrojů: 2
Cívka - tepl. třída: F (155°C)
Připojení el. ovl.: pro Rp 1/2, 3/4, 1 konektor dle ISO4400
s průchodkou pro kabel Ø 6,2—8,1
pro Rp 1 ¼ až DN150 svorkovnice pod víkem
s průchodkou pro kabel Ø 8,3—9,5
Krytí: IP65
Prostředí: Normální
Provoz: 100% – trvalé zatížení
cívky 24V 50Hz a 230V 50-60Hz vybaveny
obvodem pro úsporu energie, příkon se po
uvedení od provozu cca do 5s ustálí na
nižší hodnotě viz Tab. 1

Doba uzavření: <1s
Doba otevření: <1s pro SVG036, 1—15s pro SVGS036

Uvedení do provozu typ SVG036,SVG050

Přivedením napájecího napětí na cívku elektromagnetu se ventil otevře, při odpojení se uzavře. V základní poloze (bez proudu) je ventil uzavřen (funkce NC). Pro otevření ventilu není nutný rozdíl pracovního tlaku na ventilu.

Uvedení do provozu typ SVGS036

Přivedením napájecího napětí na cívku elektromagnetu se ventil otevře, při odpojení se uzavře. V základní poloze (bez proudu) je ventil uzavřen (funkce NC). Pro otevření ventilu není nutný rozdíl pracovního tlaku na ventilu. Pro omezení vzniku tlakových rázů v potrubí jsou ventily typu **SVGS036** vybaveny **zařízením pro zpomalení doby otevření (díl č.15).**

Z výroby nastaven nejdelší čas otevření.

Pro kratší čas otevření otáčet seřizovacím šroubem (díl č.18) proti směru hodinových ručiček u provedení Rp1/2–2, pootočením až o 360° u provedení DN65–150. Seřizovací šroub počátečního zdvihu (díl č.17) nastaven z výroby, zajišťuje polohu od které začíná zpomalení zdvihu kuželky. Seřizovací šroub zdvihu (průtok), díl č.19 u provedení DN65 až 150 nastaven z výroby na max. průtok.

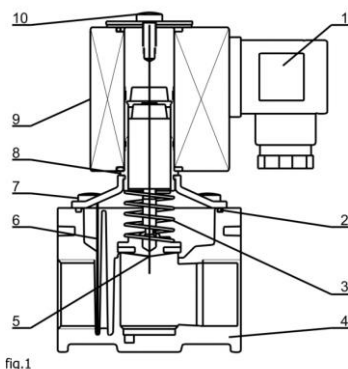
Obr. 1, Rp1/2, 3/4, 1


fig.1

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Konektor | 7. Šrouby víka |
| 2. Těsnění víka | 8. Víko |
| 3. Uzavírací pružina | 9. Cívka |
| 4. Těleso | 10. Zajišťovací šroub cívky |
| 5. Kuželka | |
| 6. Síto | |

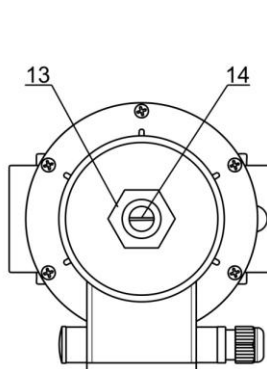
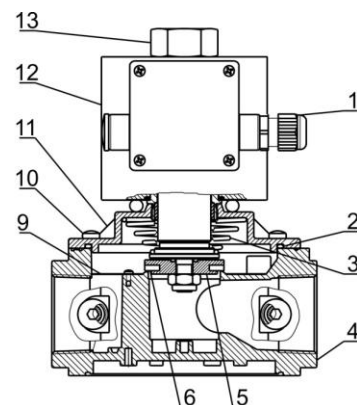
Obr.2, Rp 1 1/4—2


fig.2

- | |
|-----------------------|
| 1. Kabelová průchodka |
| 2. Těsnění víka |
| 3. Uzavírací pružina |
| 4. Těleso |
| 5. Kuželka |
| 6. Těsnění kuželky |



- | |
|-----------------------------|
| 9. Síto |
| 10. Šrouby víka |
| 11. Víko |
| 12. Cívka |
| 13. Zajišťovací matka cívky |
| 14. Seřizovací šroub |

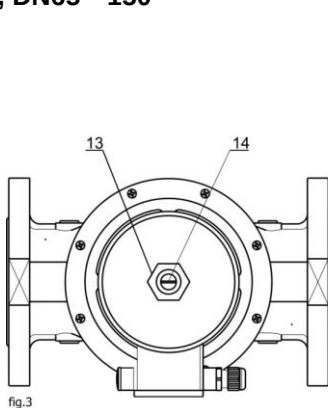
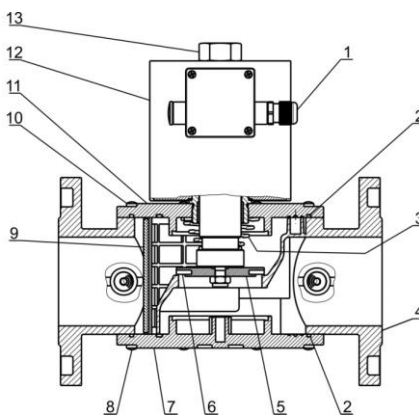
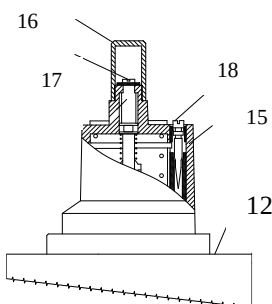
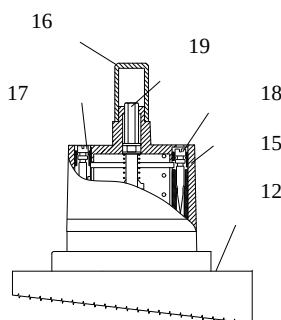
Obr.3, DN65—150


fig.3



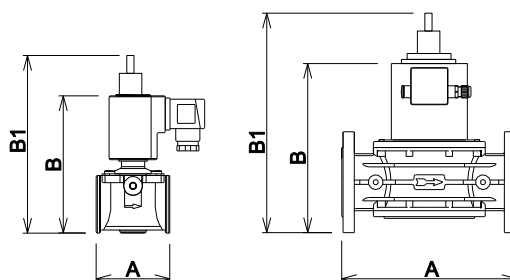
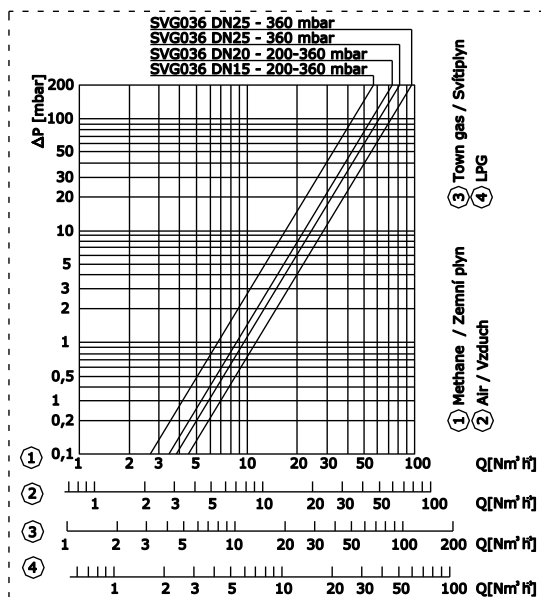
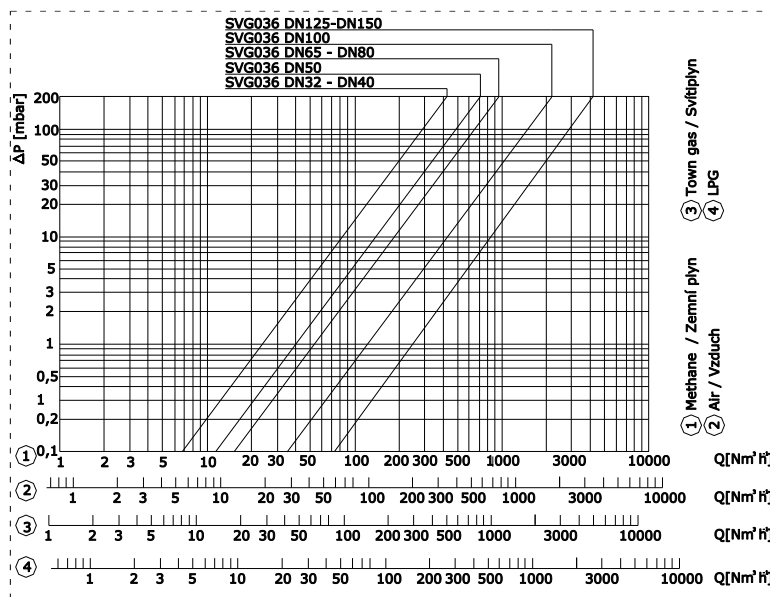
- | |
|-----------------------------|
| 1. Kabelová průchodka |
| 2. Těsnění víka |
| 3. Uzavírací pružina |
| 4. Těleso |
| 5. Kuželka |
| 6. Těsnění kuželky |
| 7. Spodní víko |
| 8. Šrouby spodního víka |
| 9. Filtrační vložka |
| 10. Šrouby víka |
| 11. Víko |
| 12. Cívka |
| 13. Zajišťovací matka cívky |
| 14. Seřizovací šroub |

Obr. 4 Zařízení pro zpomalení otevření, ventil typu SVGS036


- | |
|--|
| 12. Cívka |
| 15. Zařízení pro zpomalení doby otevření |
| 16. Závítová krytka |
| 17. Seřizovací šroub počátečního zdvihu |
| 18. Seřizovací šroub rychlosti otevření |
| 19. Seřizovací šroub zdvihu kuželky (průtok) |

Rozměry Tab. 1

Připojení			A	B SVG	B1 SVGS	Příkon VA			Váha (kg)
						24V 50Hz	24V DC	230V 50-60Hz	
Rp	1/2	015	75	140	235	24/7	27/7	30/9	0,8
Rp	3/4	020	75	140	235	24/7	27/7	30/9	0,8
Rp	1	025	75	140	235	14	17	18	0,8
Rp	1 1/4	032	160	210	290	68/18	68/18	89/25	5,8
Rp	1 1/2	040	160	210	290	68/18	68/18	89/25	5,8
Rp	2	050	160	235	310	68/18	68/18	89/25	5,8
DN	50	050	230	240	440	68/18	68/18	89/25	6
DN	65	065	290	321	480	88/24	185/50	290/75	17
DN	80	080	310	328	486	88/24	185/50	290/75	18
DN	100	100	350	389	547	120/35	130/40	270/70	34,2
DN	125	125	480	575	728	120/35	130/40	270/70	58
DN	150	150	480	580	728	120/35	130/40	270/70	60


Průtok
Tab.2

Tab.3

SVG(S)036-0x-xxx-
**Zařízení pro zpomalení
otevření**
NAPÁJECÍ NAPĚTÍ

1 – 24V AC (–)
2 – 24V DC (=)
3 – 230V AC (=)

PŘIPOJENÍ

015 – Rp1/2...150 – DN150
viz Tab.1

Údržba

Veškeré instalace / elektroinstalace / udržovací práce musí být prováděny kvalifikovanou osobou.

Údržba ventilů **SVG, SVGS** spočívá v čištění vnitřních částí ventilů, popř. výměně filtračních vložek pro zajištění daného průtoku plynu.

Vždy před zahájením prací se ujistěte, že ventil má odpojené napájecí napětí a že není pod tlakem plynu.

Případné náhradní díly (Obr. 1,2,3,4) objednejte u výrobce VENTILEX, s.r.o.

Vždy zkontrolujte, zda je systém po údržbě plynotěsný.

Likvidace – po ukončení životnosti ventilu proveďte ekologickou likvidaci formou třídění odpadu ne základě místních legislativních nařízení.

Záruční podmínky:

1. Výrobce poskytuje odběrateli záruku na odebrané zboží po dobu 24 měsíců od data prodeje a ručí za to, že výrobek bude mít během záruční doby vlastnosti stanovené příslušnými technickými normami, za předpokladu užívání výrobku předepsaným způsobem, uvedeným tomto návodu k montáži a obsluze MPP_20_139_SVG.
2. V této době budou bezplatně opraveny všechny funkční závady vzniklé vadným materiálem, chybnou konstrukcí, nebo nesprávným dílenským provedením. Pro stanovení, zda se jedná o výrobní vadu či nikoliv je směrodatné posouzení výrobce.
3. Záruční i pozáruční opravy jsou prováděny pouze ve výrobním závodě. K reklamaci v záruční době je nutné předložit fakturu. Bez tohoto dokladu nebudou uznány záruční podmínky.
4. Výrobce nezodpovídá za zhoršené vlastnosti výrobku nebo za jeho poškození, byla-li závada způsobena odběratelem, případně jinou osobou, provedením vlastní úpravy – změny, násilím nebo neodborným zásahem, zapojením výrobku na nesprávné hodnoty a špatným zacházením.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou byl výrobek v záruční opravě.